

Série CG-FXII

Plotter de Corte

CG-75FXII
CUTTING PLOTTER

CG-75FXII Plus
CUTTING PLOTTER

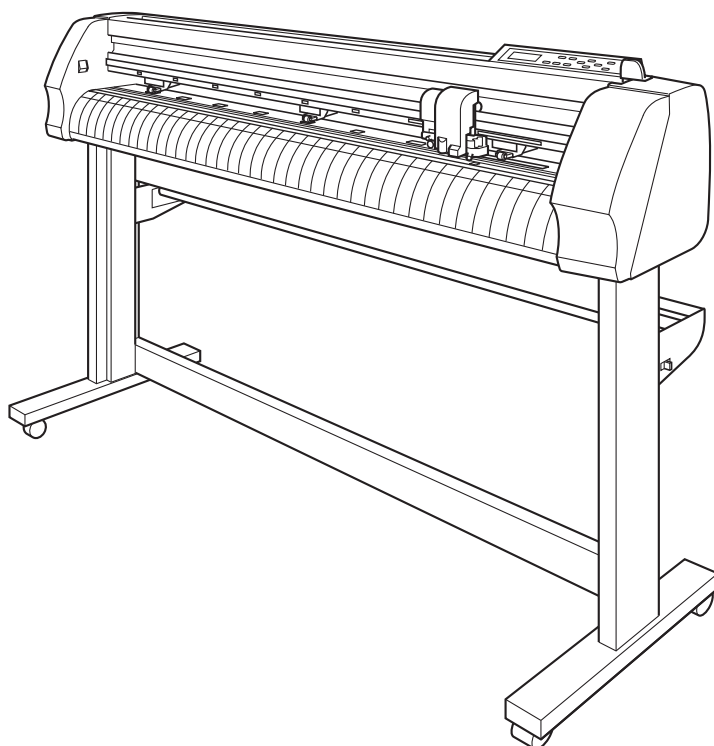
CG-130FXII
CUTTING PLOTTER

CG-130FXII Plus
CUTTING PLOTTER

CG-160FXII
CUTTING PLOTTER

CG-160FXII Plus
CUTTING PLOTTER

Manual de Operação



CUIDADO

TERMOS DE GARANTIA: A GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ ÚNICA E EXCLUSIVA, E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAR-SE, QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA REVENDEDORES A ASSUMIR QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE, OU CONCEDER QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU AINDA OFERECER QUALQUER OUTRA GARANTIA SOBRE QUALQUER PRODUTO SEM O CONSENTIMENTO PRÉVIO E POR ESCRITO DA MIMAKI. EM NENHUMA CIRCUNSTÂNCIA A MIMAKI PODERÁ SER RESPONSABILIZADA POR DANOS ESPECÍFICOS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENTES, OU POR PERDAS MATERIAIS DO DISTRIBUIDOR OU CLIENTES POR QUALQUER PRODUTO.

Considerações

- Este Manual de Operação foi elaborado para fácil entendimento. Em caso de dúvida, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou com nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.

Importante!

* Geralmente, os nomes e designações constantes neste Manual de Operação são marcas comerciais ou marcas registradas dos fabricantes ou fornecedores.

Interferência em televisores e aparelhos de rádio

O produto aqui descrito gera alta frequência enquanto opera.

O equipamento pode interferir em aparelhos de rádio e televisores se configurado ou inicializado em condições inadequadas. O produto não oferece garantia contra danos a aparelhos de rádio ou televisores de uso específico.

A interferência do produto em aparelhos de rádio ou televisor pode ser verificada ao ligar/desligar o interruptor de alimentação do aparelho.

Caso o produto esteja causando interferências, aplique uma das medidas abaixo ou uma combinação destas.

- Troque a posição da antena do aparelho de rádio ou televisão até que a interferência não ocorra.
- Afaste o aparelho de televisão ou rádio deste produto.
- Conecte o cabo de alimentação deste produto a uma tomada afastada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

Prefácio

Parabéns por adquirir um plotter de corte da série CG-FXII/CG-FXII Plus.

O modelo CG-FXII é uma plotter de recorte altamente funcional com alta velocidade de detecção de marca de registro.

Leia atentamente este Manual de Operação para otimizar o uso de seu equipamento.

Leia este Manual de Operação cuidadosamente, antes de começar a operar a plotter.

Sobre este manual

- Este manual de operação descreve a operação e manutenção do plotter de corte da série CG-FXII/CG-FXII Plus (doravante referido como o dispositivo).
- Leia e compreenda totalmente este manual antes de inicializar o equipamento. Mantenha este manual sempre disponível.
- Garanta que o operador do dispositivo tenha acesso a este Manual de Operação.
- Este Manual de Operação foi elaborado para fácil entendimento. Em caso de dúvida, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou com nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.
- Caso este Manual esteja ilegível, total ou parcialmente, por quaisquer motivos, adquira uma nova cópia em um de nossos escritórios.

Características

As características do dispositivo estão descritas abaixo. Juntamente com os modos de funcionamento, essas informações deverão ajudar a utilizar corretamente o dispositivo.

Sensor fotoelétrico

O sensor de detecção de marca de alta precisão permite que a marca feita nas folhas seja lida automaticamente, compense distâncias, defina a plotagem e compense o gradiente do papel.

Função do Batente do Rolo de Papel

O batente do rolo recém-desenvolvido foi incorporado de forma a apoiar um rolo de papel maior, sem que hajam dobras.

Mecanismo de Troca de Modos com Dois Grampos de Pressão

O sistema de fixação da folha foi modificado para incorporar dois modos de alternância de pressão sobre o mecanismo de modo a ampliar o limite aplicável ao tamanho da folha.

O modo de pressão ampliada incrementa substancialmente a pressão do grampo, de modo a impedir que uma folha maior escape.

O modo de pressão moderada impede que o papel seja arranhado pelo rolo de grade durante a operação da plotter.

Novo Suporte da Guilhotina

O novo suporte da guilhotina equipado com uma ponta tampada tem um mecanismo que permite que a protrusão da ponta seja ajustada pelo botão rotativo solidário ao porta caneta. (Os suportes mais antigos do cortador também podem ser usados.)

Capacidade do Carregamento Frontal

Ao instalar a mesa de rolo na parte da frente, o rolo de folha pode ser cortado por causa desse arranjo de alimentação frontal. (Inadequados no uso da função automática de corte de folha.)

Folha de rolo ajustável até 6 rolos

Pode-se acoplar até 6 mesas de rolo ao pé da mesa.

Software de Corte do tipo Plug-in (FineCut) Instalado

O software de plug-in FineCut permite cortar com precisão caracteres ou ilustração editados no Illustrator.

Função Automática do Corte de Folha

Permite cortar uma folha em rolo ou uma folha avulsa automaticamente

Para uma operação segura

Sinais gráficos

Sinais gráficos são utilizados neste Manual de Operação para operação segura e para a prevenção de danos ao dispositivo. Os sinais gráficos e seus significados estão representados abaixo. Memorize-os completamente antes de continuar a leitura.

Exemplo de sinais gráficos 1



- * Indica o caso onde presume-se que há mau uso da máquina, ignorar este sinal pode ocasionar em incêndio ou envenenamento. Leia atentamente este manual para uma operação adequada.



- * Indica o caso onde presume-se que há mau uso da máquina, ignorar este sinal pode ocasionar danos somente à propriedade.



- * Indica uma informação a ser considerada durante a utilização do produto.



- * Indica uma informação útil que irá facilitar o uso do dispositivo.



- * Indica a página de referência para conteúdos relacionados.

Exemplo de sinais gráficos 2



- O símbolo “△” indica o caso em que existe algum fenômeno que requer um sinal de CUIDADO (incluindo “PERIGO” e sinais de “AVISO”). Uma precaução efetiva (precaução contra um choque elétrico no caso da figura à esquerda) é mostrada na ilustração.



- O símbolo “⊘” indica um comportamento não recomendado. Uma ilustração concreta da proibição (a desmontagem é proibida na figura à esquerda) é mostrada na ou ao lado da ilustração.



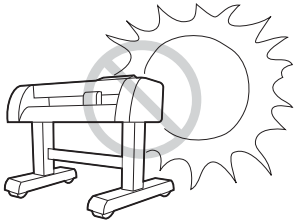
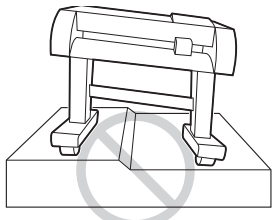
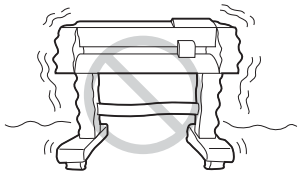
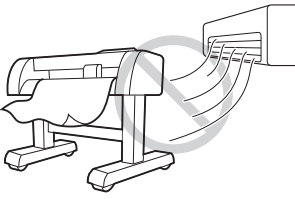
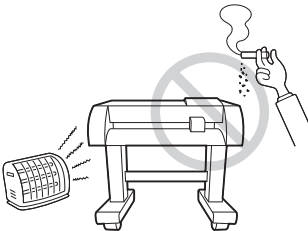
- O símbolo “●” indica algo que deve ser feito e uma instrução que deverá ser seguida. Uma ilustração concreta da instrução (a remoção de um plugue da tomada é instruída no esboço dado à esquerda) é desenhada na ilustração.



Atenção

Não tente desmontar nem alterar o dispositivo.		Eventos anormais podem ocorrer.	
 * Jamais desmonte ou altere a unidade principal da plotter. A desmontagem/alteração de qualquer peça pode resultar em choques elétricos ou na avaria do dispositivo.		 * Se utilizado de forma incorreta, ocasionando a geração de fumaça ou odores desagradáveis, existe a possibilidade real de incêndio ou choque elétrico. Certifique-se de desligar imediatamente o botão de alimentação e de desconectar o plugue da tomada. Verifique primeiro para ter certeza de que o dispositivo não produz fumaça, e entre em contato com um distribuidor em seu distrito para o repará-lo. Jamais repare o dispositivo por conta própria, pois o risco de acidentes é grande.	
Não utilize o dispositivo em local úmido.		Manuseio do cabo de alimentação	
 * Ao instalar o aparelho, evite ambientes úmidos. Não borrife água sobre o dispositivo. Alta umidade ou água favorece a ocorrência de incêndios, choques elétricos ou quebra do dispositivo.		 * Utilize o cabo de alimentação fornecido. • Fique atento para não danificar, romper ou tropeçar no cabo de alimentação. Em caso de compressão, aquecimento ou força excessivo sobre o cabo, há o risco de quebra, incêndio ou choques elétricos.	

Recomendações de instalação

 CUIDADO	
Local exposto à luz solar direta	Local não nivelado
 	 
Um lugar em que a temperatura e a umidade variam muito	Local com excesso de vibração
 Utilize o equipamento sob as seguintes condições ambientais. Ambiente de operação: 20 a 35 °C 35 a 65% (UR)	 
Local exposto a fluxo de ar direto, proveniente de um ar condicionado etc.	Presença de fogo nas adjacências
 	  

Recomendações de uso

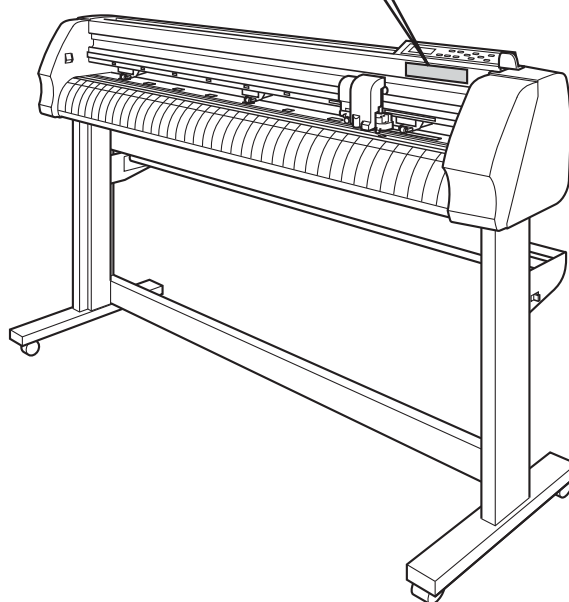
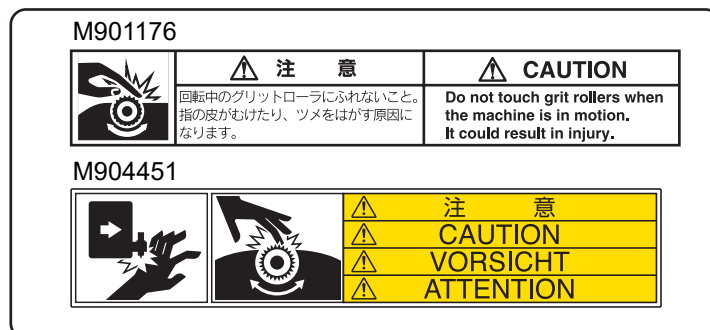
 CUIDADO		
Local exposto à luz solar direta	Local não nivelado	
 * Não toque em um rolo de tração em movimento, sob o risco de ferimentos nas mãos ou dedos.	 * Não toque a extremidade cortante da lâmina. * Para evitar acidentes, não brinque com o porta lâmina. A lâmina pode ser arremessada sem direção.	
 * Mantenha a cabeça e as mãos afastados das partes móveis durante a operação da plotter, sob o risco de ou lesões acidentais.	<th>Local com excesso de vibração</th>	Local com excesso de vibração
 * Utilize roupas adequadas. (Não utilize roupas excessivamente folgadas ou acessórios) Prenda o cabelo.	 * Certifique-se de entender as advertências dadas nas etiquetas. Caso alguma etiqueta de aviso esteja tão mal conservada a ponto da mensagem tornar-se ilegível ou caso ela descole, adquira uma nova etiqueta com o distribuidor local ou em uma de nossas filiais. Consulte o Anexo para informações sobre pontos de aquisição das etiquetas adesivas.	
Local exposto a fluxo de ar direto, proveniente de um ar condicionado etc.		
 * Se houver a probabilidade da mídia ondular durante a fixação, alise primeiro o papel antes de usá-lo para impressão. Folhas muito onduladas afetam o resultado do corte (plotadas).		

Etiquetas de Segurança

O equipamento possui uma etiqueta de segurança com informações sobre possíveis riscos associados a ele.

Compreenda totalmente o significado da etiqueta de segurança para evitar uma condição insegura.

Se a etiqueta de segurança estiver ilegível devido a manchas ou tiver caído, adquira uma nova (a mesma etiqueta da máquina) em nosso escritório de vendas.



Modo de Leitura deste Manual de Operação

Painel de Visualização e Indicação das Teclas

Neste manual de operação, são explicados os caracteres do Painel de visualização do painel de operação e as teclas utilizadas para operar o equipamento, juntamente com o procedimento de operação.



P. 1-8

Utilize o dispositivo enquanto observa o painel de visualização.

Painel de visualização

O conteúdo da visualização é mostrado em caracteres em uma caixa como mostrado à direita.

DATA CLEAR < ENT >

Opere o dispositivo seguindo a explicação do processo de operação e o conteúdo da visualização na tela de LCD.

Neste Manual, todas as configurações e mensagens exibidas na tela de LCD estão entre [], como [DATA CLEAR] (Limpar dados), [CT1] etc.

CT1 020 050 0.30

Teclas de Operação

No texto deste Manual, as teclas de operação são mostradas entre colchetes.

[▲] e [▼] indicam as teclas de JOG (Seleção).

As outras teclas de operação estão entre colchetes, como

[FUNCTION] (Função).  P.1-8

ÍNDICE

Atenção	i
Interferência em televisores e rádios	ii
Prefácio	iii
Sobre este Manual	iii
Funções	iv
Para operar o equipamento com segurança	v
Sinais gráficos	v
Precauções durante a instalação.....	vii
Precauções durante o uso	viii
Etiquetas de segurança	ix
Como realizar a Leitura deste Manual de Operação	x
Painel de Visualização e Indicação das Teclas	x
ÍNDICE	xi

Capítulo 1 *Antes de Operar*

Verificando os acessórios	1-2
.....	1-2
CAIXA da unidade principal	1-3
Configuração e funções	1-5
Parte Frontal	1-5
Parte Traseira	1-6
Painel de Operação	1-7
Carro	1-8
Roletes de pressão e roletes de alimentação.....	1-9
Controlando a pressão de fixação	1-11
Sensor de folhas	1-12
Linha da caneta	1-12
Escala flexível	1-13
Inserindo uma escala flexível em uma unidade principal.....	1-13
Medindo uma folha avulsa	1-13
Conectando os cabos	1-14
Conexão do Driver USB	1-14
Conectando os cabos de interface	1-14
Conectando os cabos de alimentação.....	1-15
Modo Menu	1-16
Modo < NOT-READY >	1-16
Modo < LOCAL >	1-16
Modo < REMOTE >	1-16
Modo < FUNCTION >	1-16

Capítulo 2 Operações Básicas

Operação	2-2
Instalando uma ferramenta	2-3
Como instalar a lâmina de corte	2-3
Ajustando a ponta da lâmina do cortador	2-4
Instalando uma ferramenta	2-5
Instalando uma caneta esferográfica comum	2-6

Ligando a máquina.....	2-7
Configuração das condições da ferramenta	2-8
Configurações das condições de corte (CT1~CT5).....	2-9
Configurações das Condições de Plotagem (PEN).....	2-11
Configurações das Condições de Decalque (PIN)	2-11
Configurações das Condições de Meio Corte (HLF)	2-12
Carregando uma folha	2-13
Área máxima de corte.....	2-13
Detecção da folha	2-14
Carregando uma folha avulsa	2-16
Carregando uma folha em rolo	2-17
Realizar corte de teste (plotagem)	2-20
Iniciando o corte (plotagem)	2-21
Inserindo um ponto de origem	2-21
Iniciando o corte (plotagem)	2-22
Colocando o corte (plotagem) em espera.....	2-22
Como desligar o equipamento	2-23

Capítulo 3 Funções

Funções ativadas com o modo de seleção (teclas de seleção)	3-2
Operação das teclas	3-2
Inserindo um ponto de origem	3-3
Corte de papel	3-3
Alinhamento do eixo de dois pontos	3-4
Área de corte	3-4
Operação de digitalização	3-5
Funções ativadas com teclas específicas.....	3-6
Operação das teclas	3-6
Alternar entre o modo remoto e local [REMOTE]	3-6
Definir as configurações da ferramenta [TOOL]	3-7
Definir a compensação de distância [TOOL]	3-7
Alimentação do papel [FEED]	3-10
Apagar os dados [DATA CLEAR]	3-10
Alterar o deslocamento da folha [ENTER / HOLD]	3-11
Acessar o modo de detecção das marcas de identificação [END]	3-11
Funções	3-12
Operação das teclas	3-12
Teste de corte [SQUARE CUT]	3-13
Corte (plotagem) dos mesmos dados em várias folhas	3-13
Verificando o sensor de detecção das marcas de identificação [MARK sensor]	3-14
Corrigindo a posição do indicador luminoso [MARK SENSOR]	3-16
Alinhamento do MARK SENSOR	3-18
Verificação do erro de corte [SAMPLE CUT]	3-19
Exportação da lista de configurações [LIST]	3-20
Exportação dos dados recebidos pelo código ASCII [ASCII DUMP]	3-20
Corte automático de uma folha em rolo em intervalos [SHEET CUT]	3-21
Alteração do idioma exibido [DISPLAY].....	3-22
Configuração de cada função [SET UP]	3-22

Configuração das funções	3-23
Operação das teclas	3-23
Ajuste da operação de detecção das marcas de identificação [MARK DETECT]	3-24
Precauções ao inserir dados com marcas de identificação	3-24
Método de detecção das marcas de identificação	3-34
Procedimento de detecção ([DIST.REVI.] Valor de configuração “BEFOR”	3-35)
Procedimento de detecção ([DIST.REVI.] Valor de configuração “AFTER”)	3-36)
Corte e impressão de link (corte ID) (Modelos aplicáveis: série Plus)	3-42
Expandir a área de corte (plotagem) [EXPANDS]	3-43
Alternar o modo de corte [CUT MODE]	3-43
Selecionar a função de acordo com a direção da ponta da lâmina [DUMMY CUT] ..	3-44
Especificar o tipo de folha [SHEET SET]	3-44
Ajustar o valor de deslocamento da função de alimentação automática [FEED OFFSET]	3-44
Corte a folha automaticamente após completar a operação de corte [AUTO CUT] ..	3-45
Dividir dados grandes antes de cortar [DIVISION CUT]	3-47
Realizar o corte com uma linha pontilhada [HALF CUT]	3-50
Realizar a plotagem com uma linha perfurada [POUNCING]	3-51
Alterar o ponto de origem [ORIGIN SELECT]	3-51
Alterar a rotação do movimento do corte (plotagem) [ROTATION]	3-53
Alteração do sentido do corte (plotagem) [SORTING]	3-54
Alterar os comandos de um computador host [COMMAND]	3-56
Ajustar as configurações usando um computador [INTERFACE]	3-57
Definir o número de cada dispositivo para uma conexão USB [DEVICE No.]	3-57
Definição das prioridades de comandos [PRIORITY]	3-58
Tamanho máximo da resposta [DISTANCE]	3-58
Usando a folha indetectável [SHEET sensor]	3-59
Ajuste da velocidade do carro e da folha [UP SPEED]	3-59
Ajuste da distância do carro e da folha [JOG STEP]	3-60
Como desligar o som das teclas e a campainha em caso de erros [BUZZER]	3-60
Como trocar a unidade de medida [MM/INCH]	3-60
Partes não cortadas nos cantos [ADJ-PRS OFS]	3-60
Selecione o número de rolo de pressão a ser utilizado. [PINCH ROLL.]	3-61
Ajustar a Função de Corte Excessivo [OVER CUT]	3-61
Definir o Modo de Partida [START MODE]	3-62
Detectar uma marca de identificação automaticamente após a folha ser detectada [SEARCH MARK]	3-62
Redefinir os valores de configuração [SETUP RESET]	3-64

Capítulo 4 Em Caso de Falha

Antes de considerar um fenômeno uma falha	4-2
Falhas para as quais mensagens de erro são exibidas no LCD	4-4
Mensagem de erro	4-4
Mensagem de aviso	4-8

Capítulo 5 Anexo

Especificações da unidade principal	5-2
Condição de repetibilidade	
Lâmina de corte	5-4
Substituição da lâmina de corte	5-4
Ajuste da lâmina de corte	5-5
Como substituir a lâmina do cortador de folhas	5-6
Ajuste da folha	5-7
Fluxograma de Funções	5-8
Funções ativadas com teclas específicas	5-8
Funções ativadas com o modo de seleção (teclas de seleção)	5-10
Funções	5-12

Capítulo 1

Antes de Operar

Este capítulo descreve o nome das peças e procedimentos de configuração antes do uso.

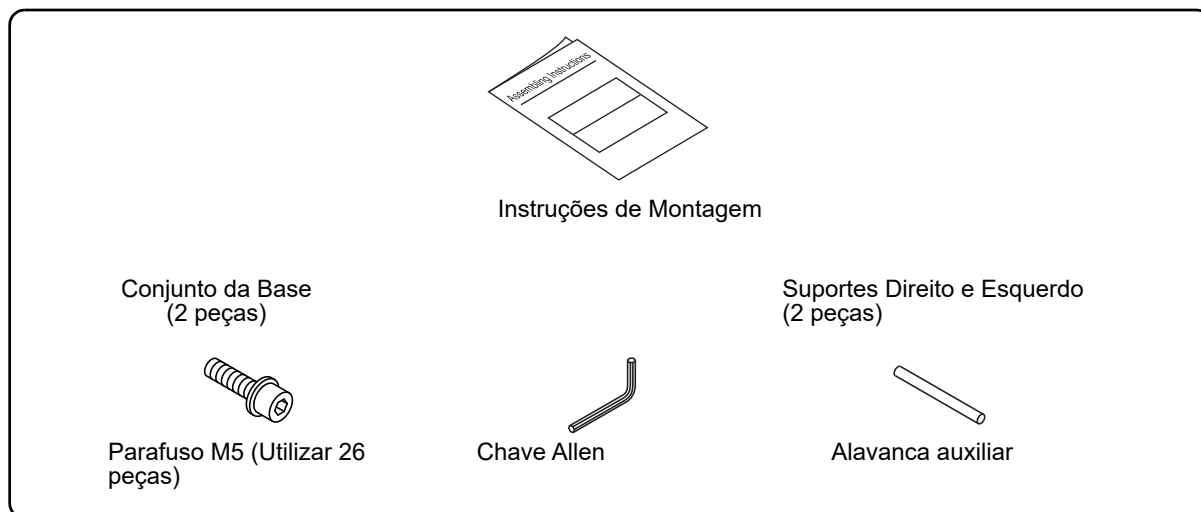
Índice

Verificando os acessórios.....	1-2
Configuração e funções.....	1-4
Escala flexível	1-12
Conectando os cabos	1-13
Modo Menu.....	1-15

Verificando os acessórios

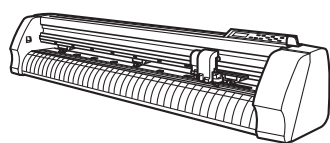
Os artigos ilustrados abaixo são fornecidos com o seu dispositivo como acessórios. Verifique quanto a quantidade e aparência correta. Caso encontre alguma falha, entre em contato com o seu distribuidor.

Leg BOX



Nome do produto	Quantidade	Observações
Conjunto Base	2	
Suportes Direito e Esquerdo	2	
Instruções de Montagem	1	
Parafuso M5	26	
Chave Allen	1	
Alavanca auxiliar	1	

CAIXA da unidade principal



Unidade Principal



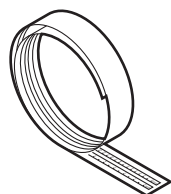
Suporte do cortador



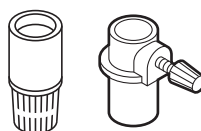
Cortador



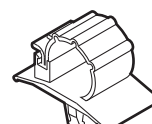
Caneta esferográfica



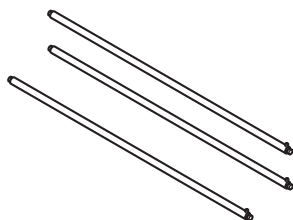
Escala flexível



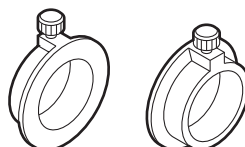
Adaptador da caneta



Grampo do cabo

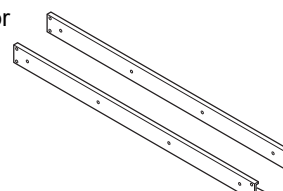


Barra de rolo (2 peças)
Barra auxiliar do rolo (1 peça)

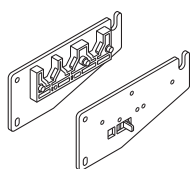


Suporte de rolo

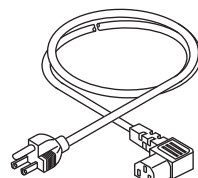
Superior
Inferior



Suporte



Conjunto de Apoio do Rolo
Suporte de rolo com limitador



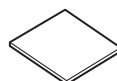
Cabo de alimentação



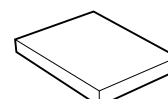
Adaptador do plugue de
aterramento



Manual de Operação



CD-ROM
(Driver USB)
(FineCut)
*Apenas para a série CG-FXII



Número de série do pacote
(caixa de embalagem)
(Adesivo com o número de série
FineCut9)



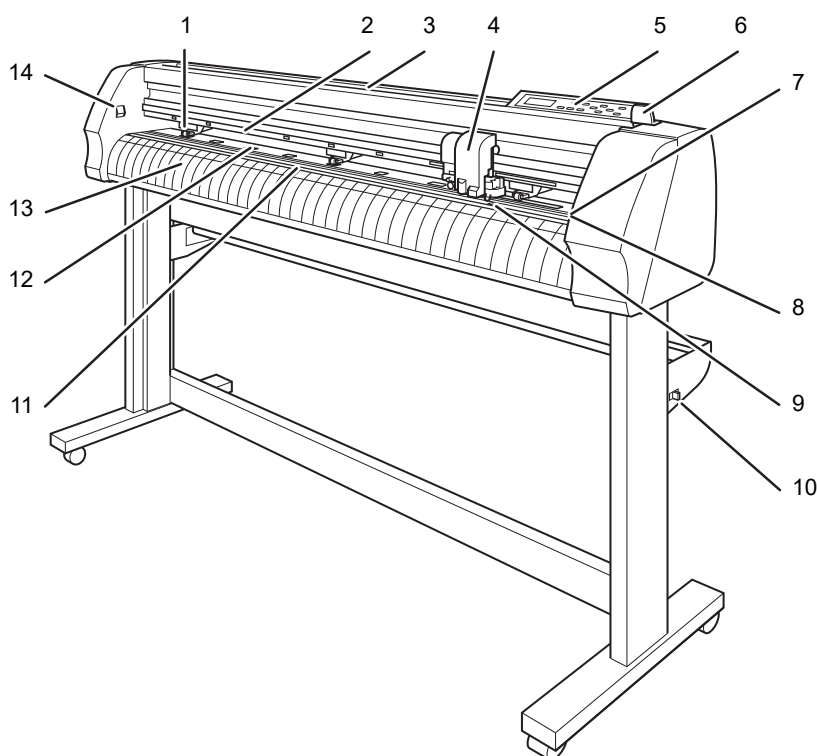
Garantia

* Apenas para a série CG-FXII
Plus

Nome do produto	Peça N°	Quantidade	Observações
Unidade Principal	-	1	
Suporte do cortador	SPA-0090	1	
Cortador	SPB-0030	1	
Caneta esferográfica	-	1	Cor preta, comercializada normal
Adaptador da caneta	SPA-0169	1	
Grampo do cabo	-	4	Utilizado para fixar um cabo de alimentação ou um cabo de interface.
Escala flexível (mm, polegada)	-	cada 1	Utilizado para medir uma folha avulsa.
Barra de enrolamento	-	2	
Barra de rolo auxiliar	-	1	
Suporte de rolo	-	2	
Suporte	-	cada 1	
Conjunto de Apoio do Rolo	-	1	
Suporte de rolo com limitador	-	1	
Cabo de alimentação	-	1	
Adaptador de aterramento	-	1	
Manual de Operação	-	1	Este manual
CD-ROM	-	1	FineCut, driver USB (Apenas para a série CG-FXII)
Número de série do pacote (caixa de embalagem)	-	1	O adesivo do número de série do software de plug-in "FineCut9" está incluso. Baixe o software em nosso site. (Apenas para a série CG-FXII Plus)
Garantia	-	1	

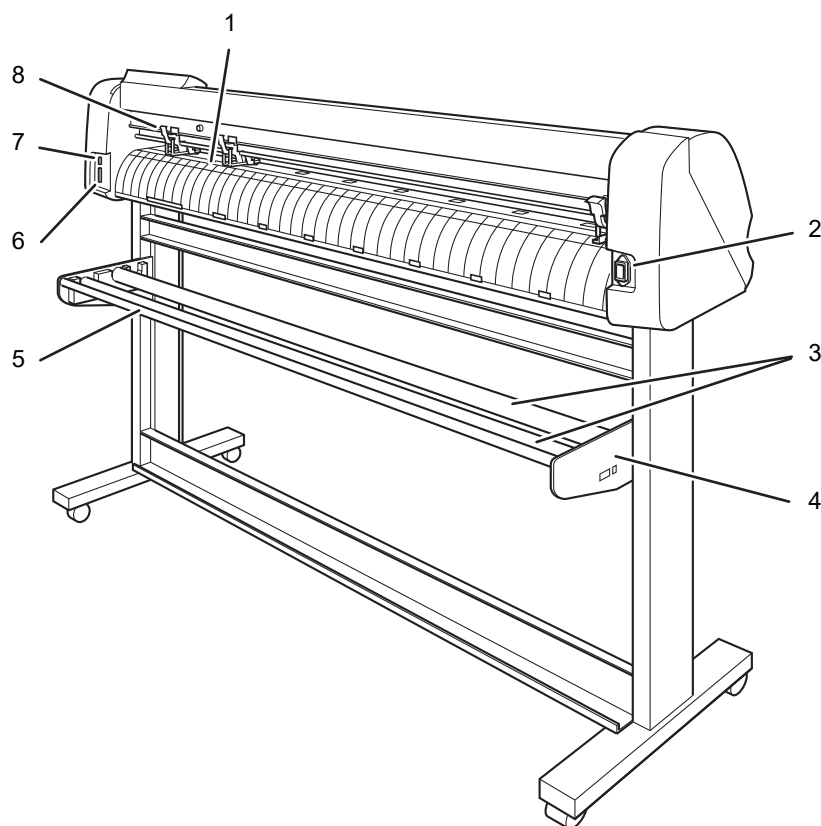
Configuração e função

Parte dianteira



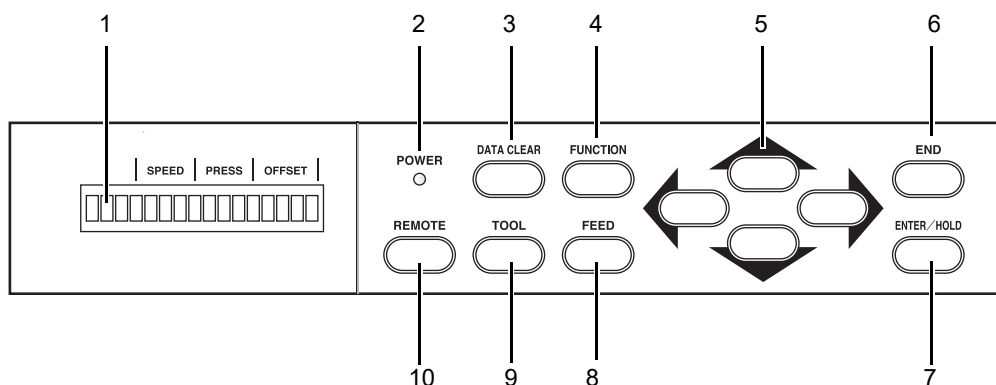
	Nome	Função
1	Rolete de pressão	Os roletes de pressão podem ser movidos para a direita ou para a esquerda para serem adaptados ao tamanho da folha a ser usado. Os roletes de pressão alimentam a folha enquanto a pressionam contra os roletes de alimentação. (👉 P. 1-9)
2	Marca de “CONFIGURAÇÕES DOS ROLETES DE PRESSÃO”	As marcas indicam os locais nos quais os roletes de pressão deverão ser posicionados. (👉 P. 1-9) Observe que o cortador deve ser mantido fora do alcance das crianças, uma vez que pode ser perigoso.
3	Bandeja	Pequenos objetos podem ser colocados sobre ele.
4	Carro	O carro se desloca de um lado para o outro, transportando uma ferramenta. É também utilizado para elevar/abaixar a ferramenta. (👉 P. 1-8)
5	Painel de operação	O dispositivo é operado e funções são configuradas no painel de operação. (👉 P. 1-7)
6	Alavanca de fixação	Empurrar a alavanca resulta no abaixamento dos roletes de pressão, prendendo a folha.
7	Linha da caneta	O plotter realiza o corte ou a plotagem na borracha da linha da caneta. (👉 P. 1-12)
8	Espuma da trajetória da caneta	O dispositivo se limita à esponja da linha da caneta. (👉 P. 1-12)
9	Sensor de papel	Este sensor detecta a presença da folha e o seu comprimento. (👉 P. 1-12)
10	Trava do rolo	Ao preparar uma folha, impede a rotação do rolo. (👉 P. 2-17)
11	Medidor ajustável	Utilizado como indicação de ajuste de uma folha avulsa. (👉 P. 1-13)
12	Rolete de alimentação	Os roletes de alimentação operam em sincronia com os roletes de pressão para alimentar a folha. (👉 P. 1-9)
13	Placa	A folha se movimenta ao longo da placa.
14	Interruptor de alimentação	Liga/desliga o equipamento. (👉 P. 2-7)

Parte Traseira



	Nome	Função
1	Sensor de folhas	Este sensor detecta a presença da folha e o seu comprimento. P. 1-12
2	Entrada de CA	O cabo de alimentação está conectado à entrada CA. P. 1-15
3	Barra de enrolamento	Uma folha em rolo é instalada sobre as duas barras de rolo.
4	Suporte do rolo	O suporte do rolo fixa as barras do rolo.
5	Barra de rolo auxiliar	No caso em que dois rolos de folha são carregados no dispositivo, a alavanca de retorno funciona para evitar que o rolo de folha inferior entre em contato com o rolo de folha superior.
6	Conector de interface RS-232C	O conector de interface compatível com RS-232C Ele é conectado ao conector RS-232C do computador host através de um cabo de interface. P. 1-14
7	Conector de interface USB	Conector de interface USB Conecta-se com o conector USB do computador host através de um cabo de interface USB. P. 1-14
8	Alavanca do grampo de pressão	A alavanca é utilizada para ajustar a pressão de fixação. P. 1-11

Painel de operação



1	Painel de visualização	O painel de visualização indica as condições da ferramenta, como velocidade, pressão e desvio, coordenadas das ferramentas, funções e mensagens de erro.
2	Luz POWER	Esta lâmpada acende quando a alimentação do dispositivo é ligada.
3	Tecla [DATA CLEAR] (Apagar dados)	Esta tecla é usada para apagar os dados recebidos. P. 3-10
4	Tecla [FUNCTION]	Modo de configuração de funções
5	Tecla [JOG] [▶] [◀] [▲] [▼]	Estas teclas de seta são usadas para deslocar o carro ou a folha na direção correspondente ou alterar as configurações. 🧠 P. 1-8
6	Tecla [END] (Finalizar)	Ela é utilizada para cancelar o valor de entrada previamente inserido. Utilize essa tecla para detectar somente a largura da folha.
7	Tecla [ENTER/HOLD] (Entre/Segure)	Esta tecla é usada para inserir o último valor de entrada anterior de um item de configuração. Utilize a tecla para substituir a folha que deslizou durante a operação da plotter.
8	Tecla [FEED] (Alimentação)	Esta tecla é usada para executar a alimentação de folhas. 🧠 P. 3-10
9	Tecla [TOOL]	Esta tecla é usada para selecionar uma ferramenta e estabelecer as condições da ferramenta.
10	Tecla [REMOTE] (Remota)	É usada para mudar o modo de operação entre o modo REMOTO e o modo LOCAL. Se esta tecla for pressionada enquanto o dispositivo estiver em operação, ele será interrompido. Para reiniciar o dispositivo, pressione novamente a tecla. 🧠 P. 3-6

Tecclas de seleção

As teclas de seta são utilizadas como descrito na tabela abaixo.

	Antes da detecção de uma folha	Após a detecção de uma folha	Ao selecionar uma função	Ao inserir uma escolha selecionada entre várias alternativas
◀	Detecta a largura e a extremidade superior da folha. (No caso de uma folha em rolo ser carregada na parte traseira do dispositivo)	Movimenta o carro para a esquerda.	—	—
▶	Detecta a largura e o comprimento da folha. (No caso de uma folha cortada ser carregada na parte traseira do dispositivo)	Movimenta o carro para a direita.	—	—
▲	Detecta a largura e a extremidade superior da folha. (No caso de uma folha em rolo ser carregada na parte frontal do dispositivo)	Movimenta a folha para longe de você.	Restaura a última função anterior.	Seleciona o último valor anterior.
▼	Detecta a largura e o comprimento da folha (No caso de uma folha cortada ser carregada na parte frontal do dispositivo)	Movimenta a folha em sua direção.	Movimenta para a próxima função.	Seleciona a próxima função.

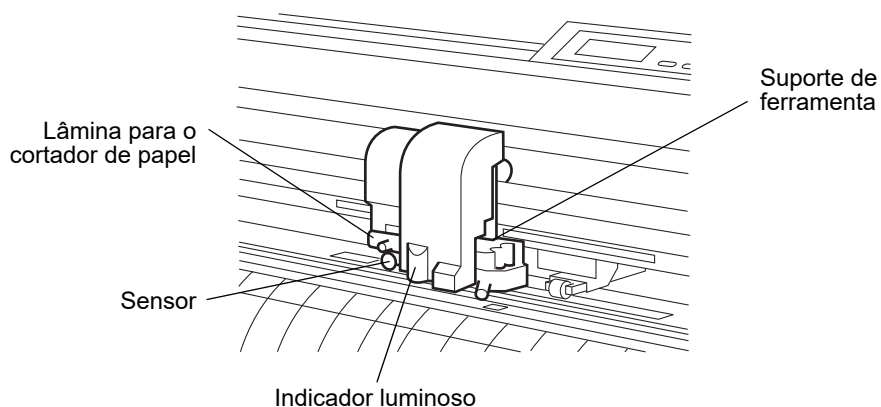
Carro

O cortador em forma de caneta e o suporte de ferramenta são instalados ao carro. O sensor de detecção de folha / marca de registro, e o cortador de folha também.

O indicador luminoso fica vermelho durante o posicionamento para a detecção da marca de registro.

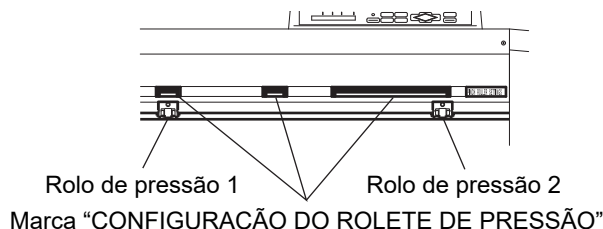
Quando a detecção da marca de identificação é definida para “non-OFF” o indicador luminoso se apaga, empurrando a alavanca de fixação. Puxe a alavanca para frente para iluminar o indicador.

Tenha em mente que se nenhuma ação for realizada por cinco minutos após puxar a alavanca de fixação, o indicador luminoso se apagará automaticamente.



Roletes de pressão e roletes de alimentação

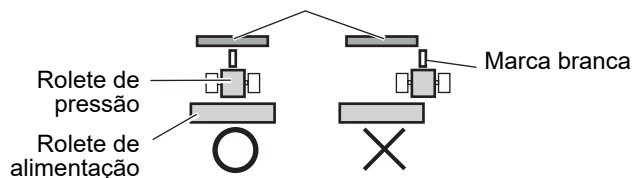
A porção localizada entre os rolos de pressão 1 e 2 é o intervalo de deslocamento do carro. Mova-os para rolos de tração adequados de acordo com a largura da folha a ser carregada no dispositivo. As áreas dentro das quais eles podem ser deslocados estão descritas abaixo. Mude a localização dos rolos usando as marcas de "Configurações do Rolo de Pressão" como um guia.



Importante!

- * Certifique-se de levantar os rolos de pressão sempre que a máquina não estiver em funcionamento.
- * Fique afastado dos rolos de tração em movimento. Ferimentos podem resultar se os roletes rotativos forem tocados, uma vez que podem arranhar a pele, ou os dedos podem ficar presos entre eles e a placa.
- * Jamais posicione os rolos de pressão em alguma posição desviada ou separados dos rolos de tração. Se os rolos de pressão não estiverem configurados corretamente, podem causar um erro e a detecção da folha não pode ser realizada corretamente.

Marca "CONFIGURAÇÃO DO ROLETE DE PRESSÃO"

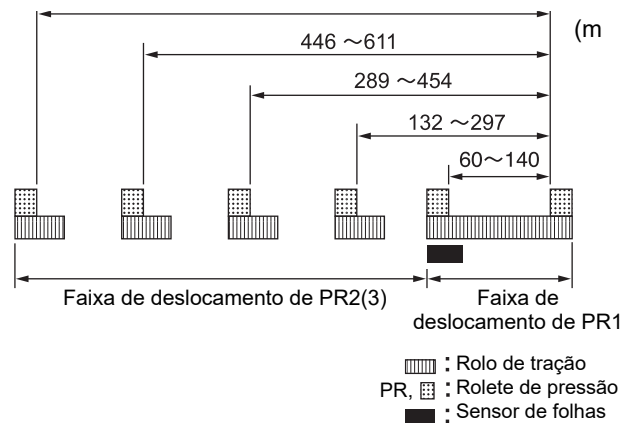


Faixa de movimento dos roletes de pressão 1 e 2

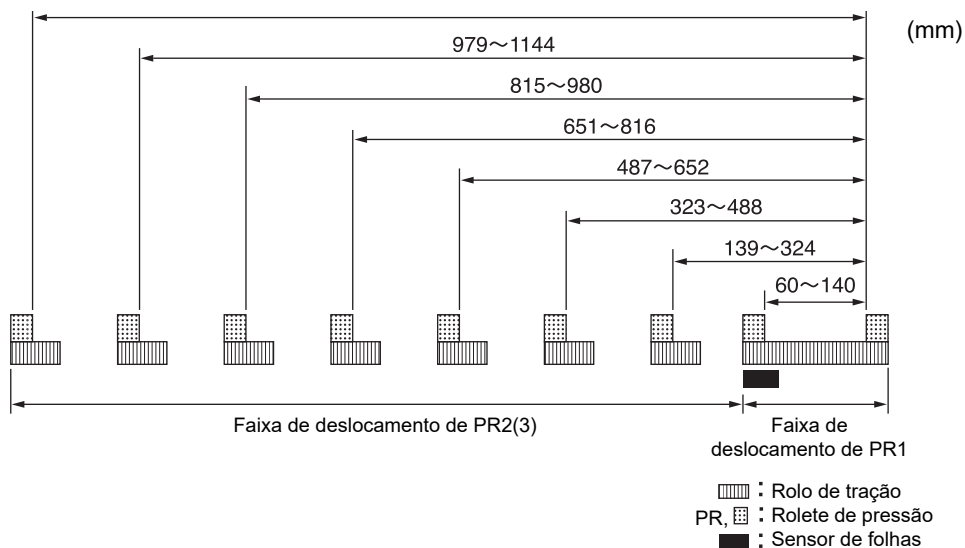
Importante!

- * Ao usar três rolos de pressão, posicione o rolo do meio no centro da folha. Caso ele seja posicionado de um lado, pode causar o deslisamento da folha. Ou ao usar quatro roletes de pressão (CG-160FXII), posicione-os igualmente.
- * Mova o rolo de pressão 3 ao ponto de recolhimento, localizado na extremidade esquerda de seu intervalo de deslocamento, caso ele não seja usado para a operação.
Ou defina a quantidade de rolos que está usando. (👉 P. 3-61)
Se o rolete de pressão 3 estiver em qualquer posição que não seja o ponto de recolhimento, o dispositivo não conseguirá realizar a detecção da folha.

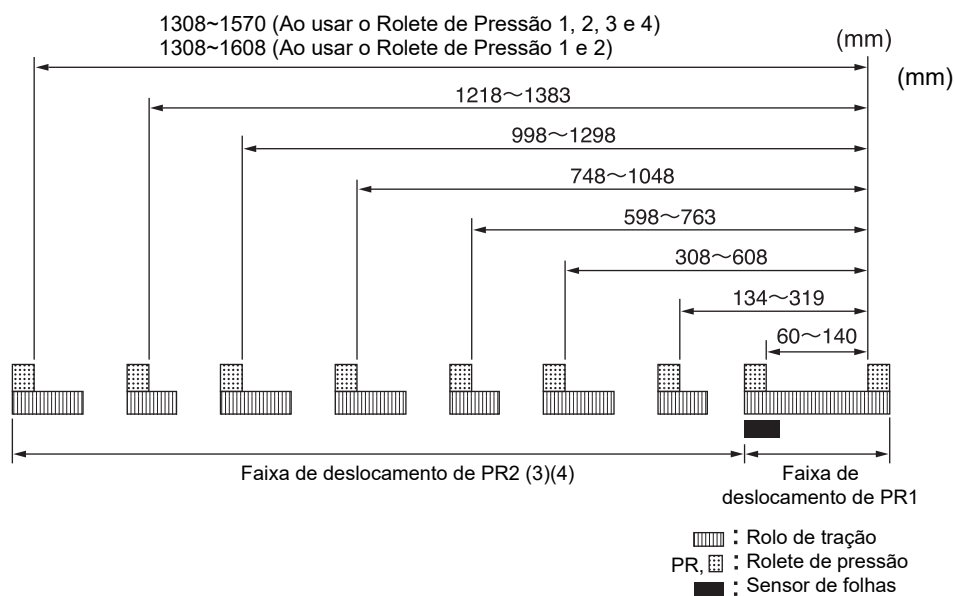
CG-75FXII (Plus)



CG-130FXII (Plus)



CG-160FXII (Plus)

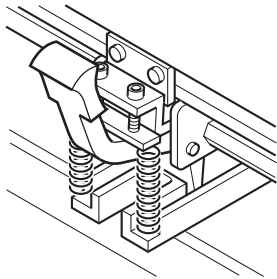


Controlando a pressão do grampo

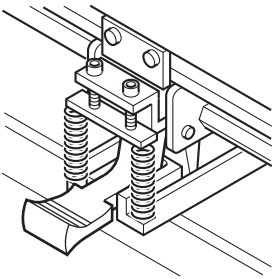
A pressão do grampo pode ser alterada em dois níveis utilizando a alavanca de pressão correspondente. Selecione um nível alto ou baixo de pressão que corresponda ao tipo de folha a ser utilizada.

Importante! * Definir a pressão de ambos os grampos em modo alto, quando em uso. O desalinhamento da folha pode ocorrer quando o grampo for utilizado em um modo baixo. Use o grampo central, caso necessário. (Ver abaixo)

CG-75FXII (Plus), CG-130FXII (Plus)

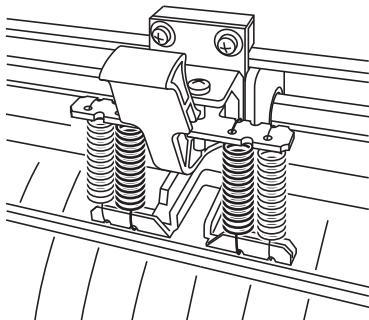


Modo alto: Levante a alavanca de pressão do grampo.

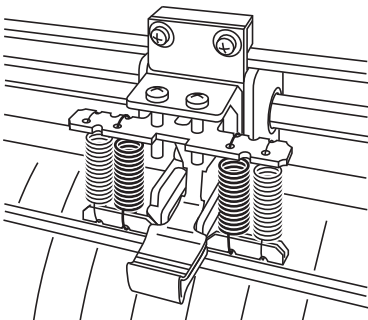


Modo baixo: Abaixe a alavanca de pressão do grampo.

CG-160FXII (Plus)



Modo alto: Levante a alavanca de pressão do grampo.

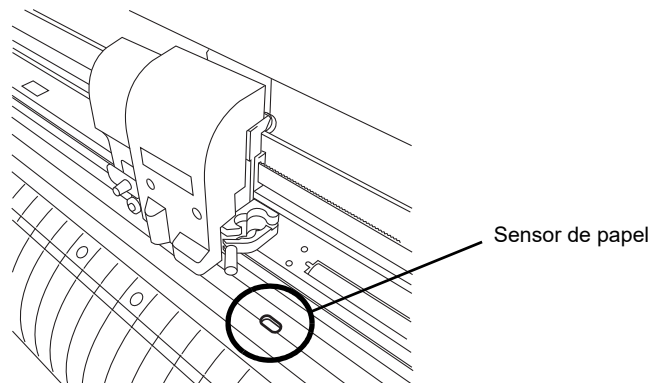


Modo baixo: Abaixe a alavanca de pressão do grampo.

Pressão de fixação	Aplicação
Modo alto	• Modo alto Para cortar a folha. • Em casos onde papel de alta gramatura (70 kg ou mais) é usado.
Modo baixo	• Em casos onde marcas dos rolos de pressão não devem ser deixadas na folha. Importante! * Depende do tipo da folha, comprimento de alimentação, ou largura da folha, a folha pode ser desalinhada.

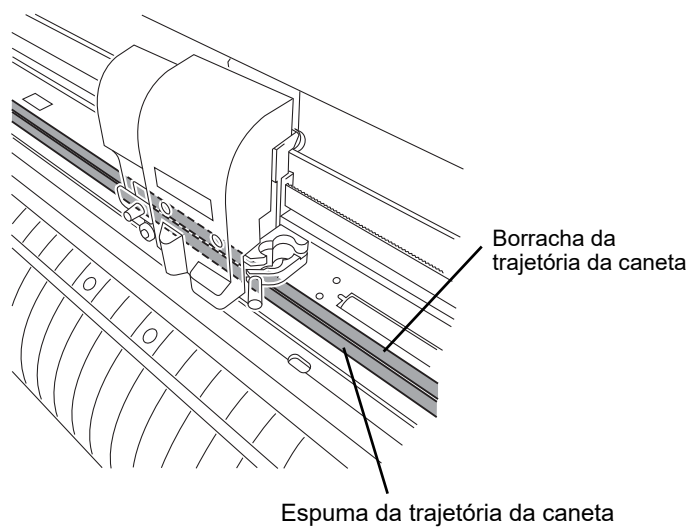
O sensor de papel

O sensor de papel detecta a presença e o tamanho da folha.
Há 2 sensores na placa.



Linha da caneta

Dois tipos, borracha da linha de caneta e esponja da linha de caneta, são fornecidos.
Use a borracha para corte e plotagem. A esponja da linha da caneta é usada para decalque e para cortar a linha pontilhada.
O uso da linha da caneta apropriada depende na posição de instalação da ferramenta.



Escala flexível

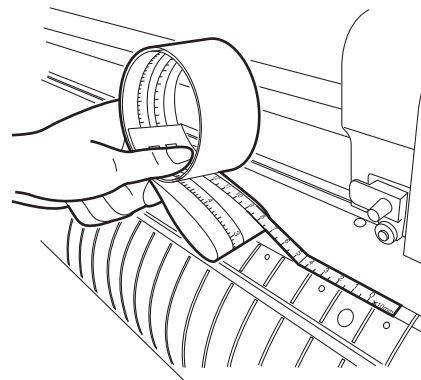
A escala flexível serve para medir uma folha.

Fornecemos dois tipos de escalas flexíveis, escala em milímetros e escala em polegadas.

Coloque o lacre de escala em uma unidade principal

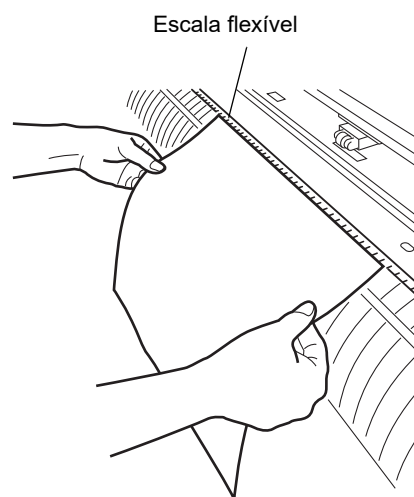
1. Remova o lacre aos poucos, partindo da extremidade.

Coloque-o na placa, como mostrado na figura à direita.



Meça uma folha de papel

Meça uma folha de papel como mostrado na figura à direita.



Conexão dos cabos

Importante!

- * Quando conectar os cabos, primeiro desligue a alimentação de energia do dispositivo e a conexão com o computador no qual o cabo de alimentação será conectado.
- * Não insira/remova o cabo durante a transferência de dados.
- * Siga as instruções se o assistente for exibido ao conectar um cabo USB.

Conexão do driver USB

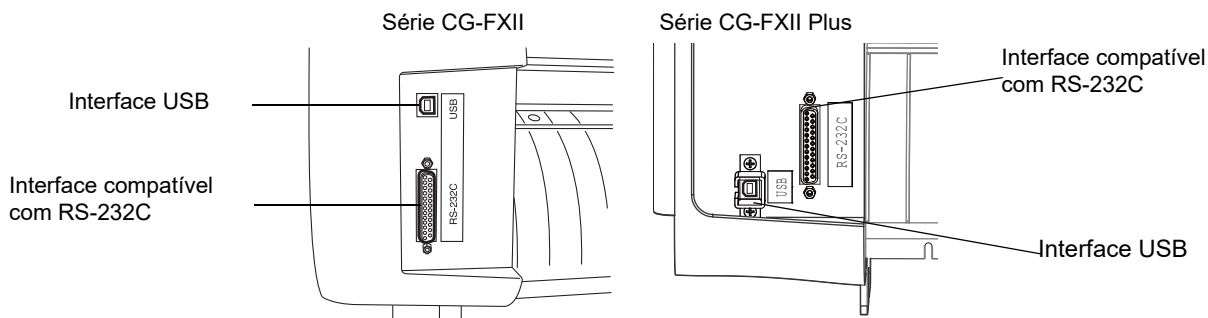
Quanto a conexão do driver USB, consulte o "Guia de Instalação do Driver USB" no FineCut fornecido.

1. Insira no drive o CD fornecido com o FineCut.
2. No menu, clique em [CD-ROM Contents].
3. Na pasta [Mimaki Device Folder], abra [InstallGuid(en).pdf] relativo ao plotter que será instalado.

Conexão dos cabos de interface

O dispositivo vem com dois tipos diferentes de interface.
Selecione a que corresponde ao computador central.

- Interface compatível com RS-232C
- Interface USB



Importante!

- * É necessário configurar a interface que será usada.
- * Conecte/desconecte o conector cuidadosamente. Pressão excessiva pode danificar o conector.

Conexão do cabo de alimentação

Conexão dos cabos de alimentação Após concluir a conexão do cabo de interface, conecte o cabo de alimentação.

Conecte-o à tomada com as seguintes especificações de energia.

- Tensão 100V a 240V CA $\pm 10\%$
- Frequência 50/60Hz $\pm 1\%$
- Capacidade 100W ou mais (equivalente a 2 A)

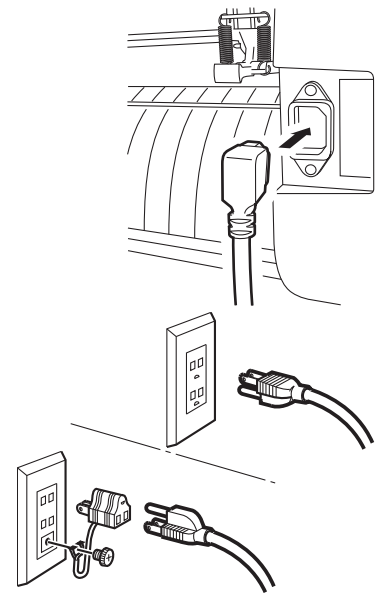
Dica !

- Ao usar uma tomada elétrica de 2 pólos, conecte o adaptador de aterramento fornecido com o plugue do cabo de alimentação ao fio verde do adaptador de aterramento (fio de aterramento).

Se o aterramento não puder ser realizado, consulte o electricista.

Importante!

- * Certifique-se de realizar o aterramento. Se conectar a máquina sem aterramento, ela pode ser danificada ou pode ocorrer choque elétrico.



Modo do menu

Existem os seguintes quatro modos nesse dispositivo.
Cada um deles é explicado abaixo.

Modo < NOT-READY >

Esse é o modo antes do detector médio.
Todas as teclas, com exceção da [REMOTE], estão ativas.

Modo < LOCAL >

Esse é o modo após a detecção da folha.
Todas as teclas estão ativas para habilitar as configurações.
O dispositivo é capaz de receber dados do computador, entretanto, ele não executará o corte (plotagem).
Nesse modo, é possível executar as seguintes operações.

1. Pressionar a tecla [JOG] apropriada para detectar uma folha e definir uma origem.
2. Pressionar a tecla [TOOL] para selecionar uma ferramenta e definir as configurações.
3. Pressionar a tecla [DATA CLEAR] para apagar os dados de corte (plotagem) que o dispositivo recebeu.
4. Pressionar a tecla [FUNCTION] para definir as condições de corte (plotagem).
5. Pressionar a tecla [FEED] para alimentar a folha a ser usada.

Modo < REMOTE >

O dispositivo corta (plota) uma imagem a partir dos dados que recebe.
Durante a operação de corte (plotagem), pressione a tecla [REMOTE] para interrompê-la.

Modo < FUNCTION >

Esse é o modo onde as condições de corte (plotagem) podem ser definidas.
Enquanto o dispositivo estiver no modo LOCAL, pressione a tecla [FUNCTION] para colocá-lo no modo FUNCTION.

Capítulo 2

Operações Básicas

Esse capítulo descreve os procedimentos de configuração para a instalação das ferramentas para a operação de corte (plotagem).

Importante!

- * O painel de visualização mostra a seguinte mensagem enquanto salva as configurações, tal como o valor configurado da ferramenta. Não desligue a energia durante a exibição da seguinte mensagem.

F-ROM WRITING

- * Caso os valores configurados não possam ser salvos normalmente, todos eles retornam aos valores padrões definidos de fábrica.

Índice

Operação	2-2
Instalando uma ferramenta.....	2-3
Ligando a máquina	2-7
Configuração das condições da ferramenta	2-8
Carregando uma folha	2-13
Realizar corte de teste (plotagem)	2-20
Iniciando o corte (plotagem)	2-21
Como desligar o equipamento	2-23

Operação

A seguir é apresentada uma série de operações e configurações, abrangendo desde a inicialização do dispositivo até o fim de um corte (plotagem).

Para obter detalhes sobre cada item, consulte a página de referência.

Tool (Ferramenta)

 P. 2-5

Ligar a máquina.

 P. 2-7

Ajustar as condições da ferramenta

 P. 2-8

Ajustar a folha

 P. 2-13

Realize um corte de teste (plotagem)

 P. 2-20

Iniciar o corte (plotagem)

 P. 2-21

Desligar o equipamento.

 P. 2-23

Instalar uma ferramenta

As seguintes ferramentas estão disponíveis nesta plotter.
Cortador/Caneta (esferográfica)/Pino de perfuração (opcional)
Ao usar um cortador, ajuste a lâmina de corte antes de ligá-lo.

Dica !

Consulte o anexo para trocar a lâmina de corte ou o procedimento de ajuste da outra lâmina de corte. ( P. 5-4)

Como instalar a lâmina de corte

1. Afrouxar a tampa do suporte da guilhotina.
2. Solte a tampa do suporte do cortador. Insira a lâmina do cortador no suporte do cortador usando a pinça.

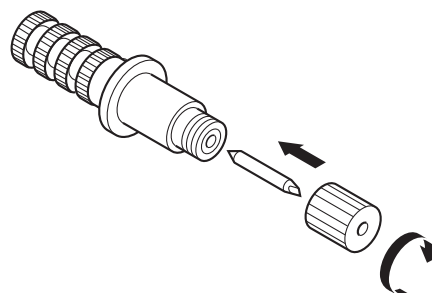
Importante!

* A lâmina de corte é afiada. Mantenha seus dedos longe da lâmina de corte

3. Apertar a tampa do suporte da guilhotina.

Importante!

* Não balance o suporte da guilhotina, ou a lâmina pode sobressair.



Ajustar a ponta da lâmina do cortador

Ajuste a quantidade saliente da lâmina de corte ao tipo de cortador e tipo de papel a ser usado.

Quando você tiver ajustado a lâmina de corte, realize um teste de corte para verificar se o cortador está afiado.

Para o cortador fornecido com a unidade, a protrusão da lâmina pode ser ajustada com o cortador montado no carro da caneta.

Dica !

- Gire o botão de ajuste para a direita. A ponta da lâmina aparece. (0,5mm por giro)

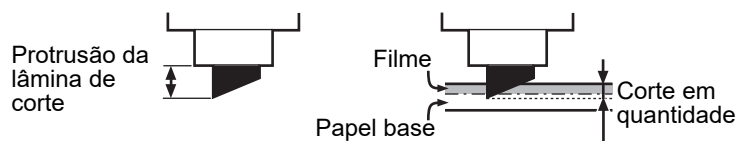


Protrusão da lâmina de corte

$$\text{Proporção do corte} = \frac{(\text{Espessura da película} + \text{espessura do papel base})^{*1}}{2}$$

*1: Espessura da película < Espessura do papel base

Parte saliente da lâmina do cortador = 0,3 a 0,5 mm (Se a lâmina do cortador estiver cega, substitua por uma nova.)



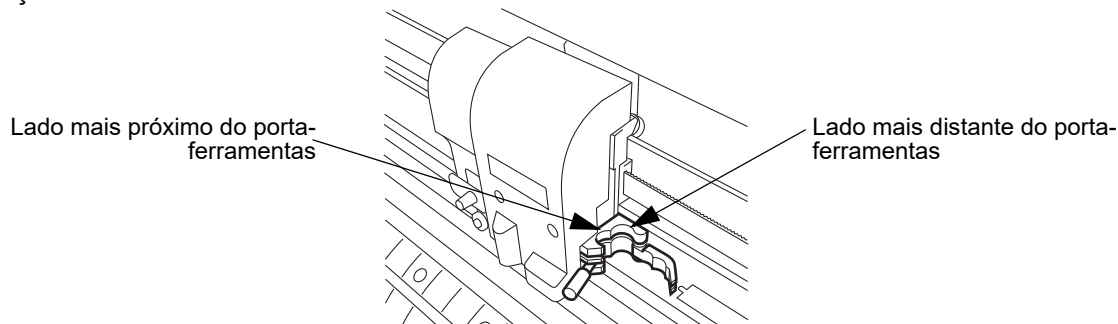
Importante!

- * Ajuste a pressão levemente de modo que os padrões permaneçam na folha de base.
- * Se a qualidade do corte não for precisa devido à espessura da ser mais fina que a película, alterar o corte em quantidade pode resultar em uma melhor qualidade do corte.

Instalando uma ferramenta

Instale a ferramenta no porta ferramentas do carro.

A ferramenta pode ser carregada deste lado ou no lado distante do porta ferramentas. A posição de instalação difere de acordo com a ferramenta selecionada.



Lado mais distante do porta-ferramentas	Lado mais distante do porta-ferramentas A plotagem da caneta ou o corte da folha de PVC na borracha da linha da caneta são ativados.
Lado mais próximo do porta-ferramentas	A perfuração ou corte de meio fio sobre a esponja da faixa de corte está habilitado.

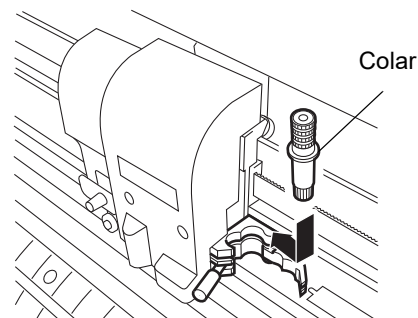
Dica !

- * Não é possível carregar duas ferramentas no porta-ferramentas ao mesmo tempo.
- * Se o dispositivo de corte esta operando neste lado da esponja, não será aplicada pressão adequada à folha de material, que afeta negativamente o resultado do corte.
- * O dispositivo não realiza função de decalque no lado mais distante da borracha.

Procedimento de instalação

1. Instale uma ferramenta no porta-ferramentas.

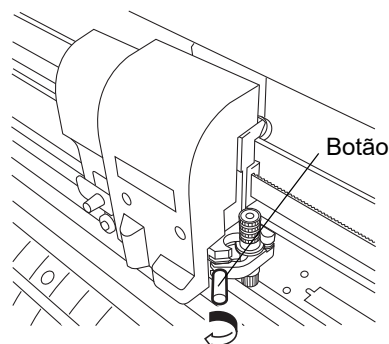
Ajuste o colar da ferramenta na fenda no porta-ferramentas, e coloque a ferramenta nele.



2. Gire o botão do porta-ferramenta em sentido horário até que a ferramenta esteja bem fixada.

Importante!

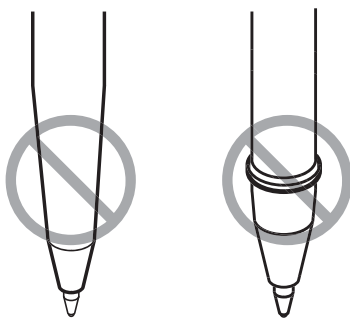
- * Certifique-se que a ferramenta esteja bem fixada.
Caso contrário, não serão obtidos resultados de corte (plotagem) precisos e de alta qualidade.



Colocando caneta esferográfica comum

Importante!

- Utilize caneta esferográfica comum com diâmetro de 8 a 9 mm.
A qualidade da imagem varia conforme o tipo de caneta.
A caneta esferográfica recomendada é da marca PENTEL CO., LTD. Produto N°: K105-A, K105-GA
- No caso de segurar a caneta esferográfica dos seguintes números com um adaptador da caneta, isso pode causar inclinação ou atingir as tampas.
Circunferência irregular
Com degraus ou solavancos



Procedimento de instalação

1. Coloque a tampa no adaptador da caneta.
Utilize a tampa para ajustar a altura da caneta.
2. Insira a caneta no adaptador.
Insira a caneta até que a ponta desta alcance a tampa.
3. Corrija a ponta da caneta.
Aperte o parafuso de fixação em sentido horário.

Importante!

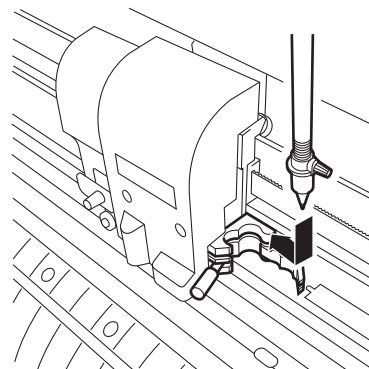
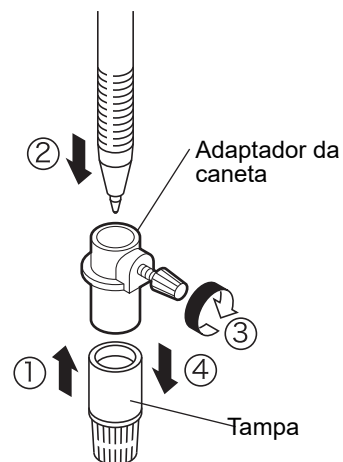
- * Cuidado para não apertar demais o parafuso de fixação no adaptador da caneta. Se apertar demais o parafuso, a caneta pode se quebrar.

4. Remova a tampa.
5. Insira o adaptador da caneta com ela na ferramenta.

Importante!

- * Ajuste o adaptador de forma que o parafuso de fixação não obstrua a operação.

6. Gire o botão do porta-ferramenta no sentido horário, para fixá-lo corretamente.



Ligando a máquina

Colocando caneta esferográfica comum

Importante!

- * Certifique-se de conferir se os roletes foram levantados antes de ligar a máquina.
- * Ligue o interruptor de alimentação do dispositivo depois de ligar o computador hospedeiro. Se essa ordem não for corretamente seguida, o plotter não funcionará.

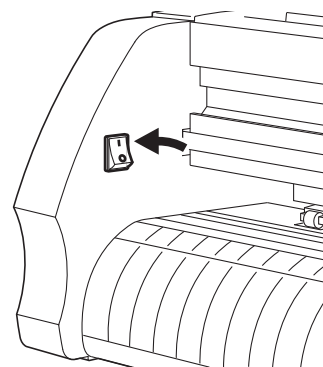
1. Pressione o lado "O" do interruptor de alimentação.

Dica!

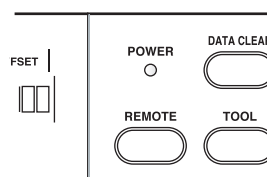
- Quando o dispositivo é ligado, ele entrará nos modos de operação na ordem predeterminada.  P. 1-16 para os modos de operação.

Importante!

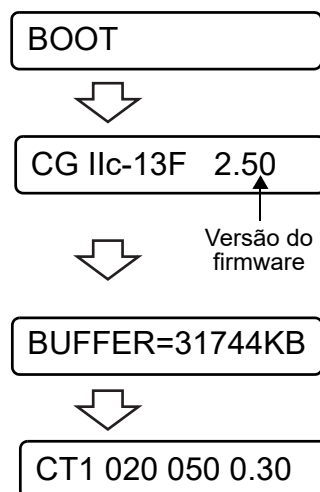
- * Ao ligar a alimentação novamente após desligá-la, aguarde cerca de 5 segundos ou mais.



2. A lâmpada indicativa POWER acende uma luz azul.
A ventoinha de sucção da folha vai funcionar.



3. Verifique o buffer de recepção.
Nesse momento, aparecerão no LCD as condições que foram selecionadas para a ferramenta.



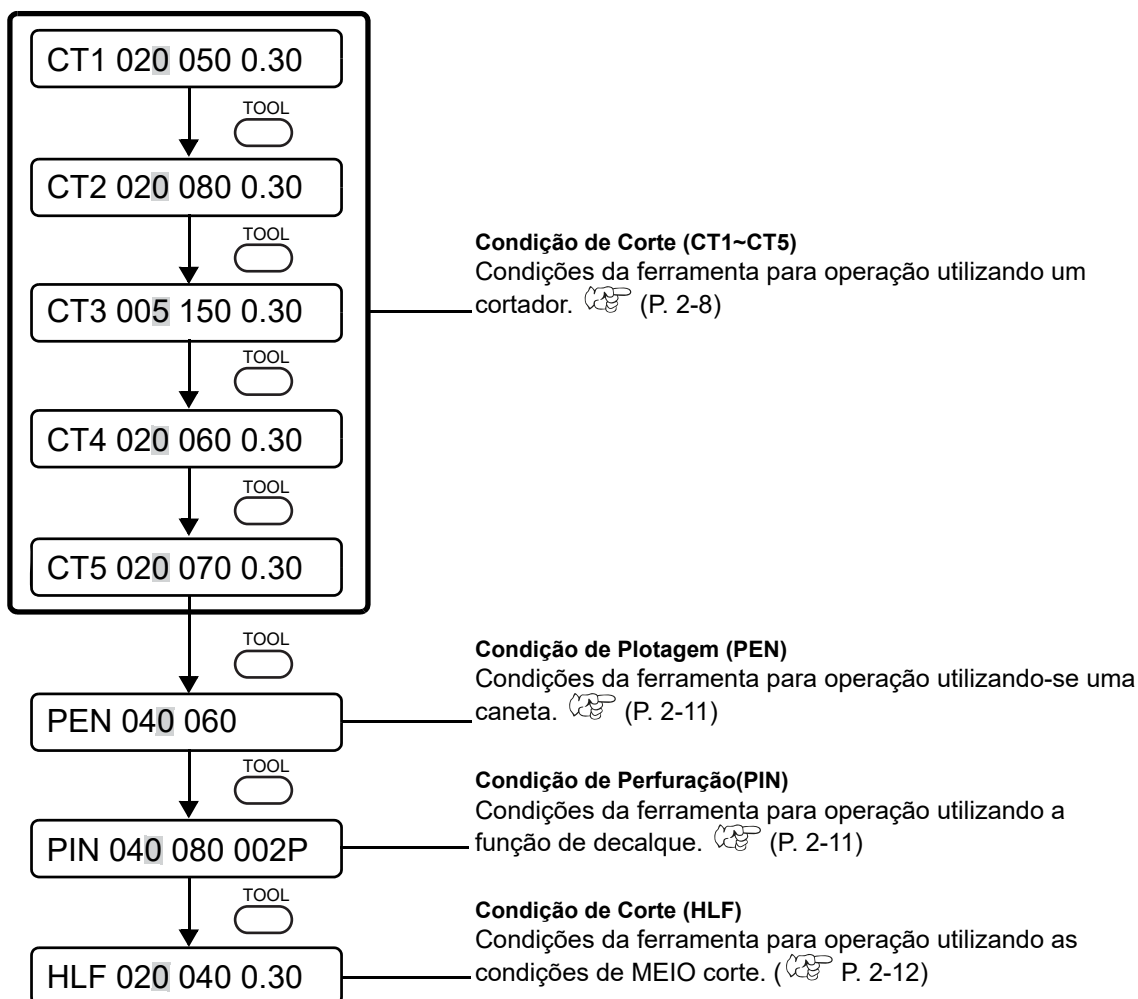
Programação das condições da ferramenta

Três condições diferentes para a ferramenta devem ser definidas como: corte, plotagem e decalque. Especifique as programações de "SPEED", "PRESSURE" e "OFFSET" que melhor se ajustem à ferramenta a ser usada.

Para programar as condições da ferramenta, pressione o botão [TOOL] localizado abaixo do modo local, selecione TOOL CONDITION e INPUT SETTINGS.

Importante!

- * Três condições diferentes para a ferramenta devem ser definidas como: corte, plotagem e decalque.
Especifique as programações de "SPEED", "PRESSURE" e "OFFSET" que melhor se ajustem à ferramenta a ser usada.
Para programar as condições da ferramenta, pressione o botão [TOOL] localizado abaixo do modo local, selecione TOOL CONDITION e INPUT SETTINGS.

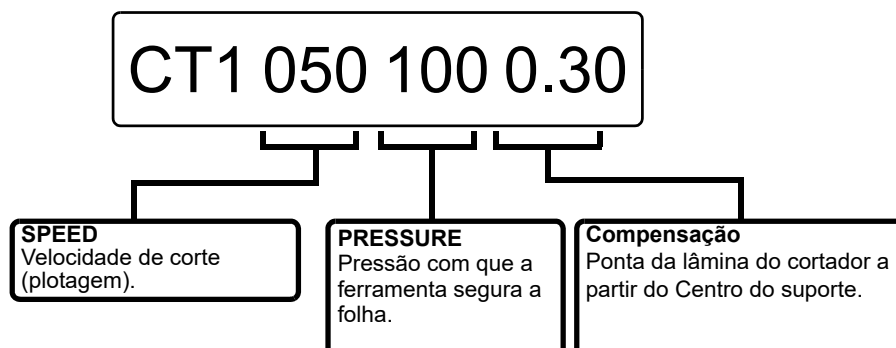


Dica!

- As funções PIN e HLF não serão exibidas a menos que se programem as funções [POUNCING] e [HALF CUT].

Configurações das condições de corte (CT1~CT5)

Entre com as Condições da ferramenta para operação utilizando-se um cortador. Três tipos de condições de corte (CT1, CT2, CT3, CT4 e CT5) podem ser inseridos por vez. Isso significa que essas condições podem ser inseridas separadamente de acordo com o cortador a ser usado. Uma vez que as condições de corte são especificadas, o cortador realizará um corte simulado (para ajustar a direção da lâmina) (P. 3-44)

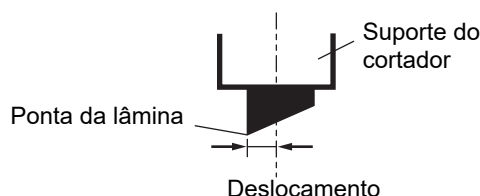


Dica !

* Sobre OFFSET

Se o valor de deslocamento é aumentado, os caracteres com formato quadrado vão ser cortados/traçados. Se o valor é diminuído, serão cortados caracteres redondos.

A mudança no valor de deslocamento depende da espessura da folha ou do tipo de lâmina. Para o cortador que vem instalado na unidade, ajuste o deslocamento para 0.30mm.



Valor de ajuste:

Série CG-FXII

SPEED	1 ~ 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s) 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100cm/s
PRESSURE	10 a 20 g (2 g por intervalo) 10 a 100 g (5 g por intervalo) 10 a 400 g (10 g por passo)
Compensação	0,00 ~ 2,50 mm/s (em intervalos de 0,05 mm/s)

Série CG-FXII Plus

SPEED	1 ~ 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s) 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100cm/s
PRESSURE	10 a 20 g (2 g por intervalo) 10 a 100 g (5 g por intervalo) 10 a 500 g (10 g por intervalo)
Compensação	0,00 ~ 2,50 mm/s (em intervalos de 0,05 mm/s)

Importante!

* Se a largura da folha é de 800 mm ou mais, a velocidade de corte é automaticamente mais lenta do que a velocidade programada. (Exc.CG-75FXII (Plus))

Procedimento

1. Pressione a chave [TOOL] para selecionar o número do corte.

Selecione [CT2].

TOOL
CT2 020 080 0.30

2. Altere a velocidade usando as teclas de seleção [▲] e [▼]

Aumente o valor da velocidade para ter velocidade mais rápida. Reduza o valor para diminuir a velocidade.

▲
▼
CT2 050 080 0.30

3. Pressione a chave [ENTER/HOLD] ou a chave seletora [▶] para mover o cursor para PRESSURE.

Pressione a chave seletora [◀] se quiser voltar para a programação anterior.

ENTER/HOLD
CT2 050 080 0.30

4. Altere o valor de PRESSURE pressionando as teclas de seleção [▲] e [▼].

▲
▼
CT2 050 100 0.30

5. Mova o cursor para OFFSET pressionando a tecla [ENTER/HOLD] ou a tecla de seleção [▶].

Pressione a chave seletora [◀] se quiser voltar para a programação anterior.

ENTER/HOLD
CT2 050 100 0.30

6. Mude o valor de PRESSURE pressionando as chaves seletoras [▲] e [▼].

▲
▼
CT2 050 100 0.35

7. Determine os valores de configuração pressionando [ENTER/HOLD] ou a tecla de seleção [▶].

ENTER/HOLD
CT2 050 100 0.35

Dica !

- Em casos onde a pressão for menor do 20 g, ajuste a velocidade usando a marcação de 10 cm/seg como guia. Se a velocidade for maior do que o valor apropriado, a ferramenta poderá subir e produzir caracteres borrados ou uma porção do papel não será cortada.
- No caso de estabelecer largura de folha maior do 1.200 milímetros, a velocidade máxima de corte está limitada a 60 cm/s para proteger a folha. (Mesmo que a velocidade de corte é definida para 60 cm/s ou superior, a velocidade de corte máxima está limitada a 60 cm/s .)
- Ao definir um segmento de linha de corte para mais de 1000 mm, a velocidade máxima de corte é limitada a 60 cm/seg.
- No CG-160FXII (Plus), uma vez que a distância do motor de acionamento à esquerda do dispositivo é ampla, criando um corte amplo, e a qualidade do corte diminui à medida que a posição de corte atinge a borda esquerda, certifique-se de reduzir a velocidade para garantir a qualidade de todos os segmentos de corte. Portanto, a velocidade de corte parece ser mais lenta quando o segmento de linha de corte é curto.
- Quando a limitação da velocidade é realizada, a velocidade de indicação do visor não é restringida.

Configurações da Condição de Plotagem (PEN)

Entre com as Condições para operação utilizando uma caneta.

Defina os valores de VELOCIDADE e PRESSÃO. Não defina valor de OFFSET.

Valor de ajuste:

SPEED	1 ~ 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s) 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100cm/s
PRESSURE	10 a 20 g (2 g por intervalo) 10 a 100 g (5 g por intervalo) 10 a 150 g (10 g por intervalo)

Procedimento operacional

Consulte as configurações das condições de corte. ( P. 2-9)

Selecione [PEN] no passo 1.

Dica!

* Valores de referência das condições de plotagem

Antes de realizar o corte de uma folha, realize um teste de plotagem para verificar a qualidade dos caracteres acabados e das marcas.

Valor de referência da condição de plotagem:

Tipo de caneta	SPEED	PRESSURE
Caneta esferográfica de tinta à base de água (0,3 mm)	40cm/s	60g
Caneta esferográfica de tinta à base de óleo	40cm/s	150g
Caneta esferográfica comercial	40cm/s	70 110g

Configurações da Condição de Perfuração (PIN)

Quando a configuração de POUNCING está marcada em ON, os PINs disponíveis registram a configuração.

A condição OFFSET indica o intervalo entre os pins (P). ( P. 3-35)

Valor de ajuste:

Série CG-FXII

SPEED	1 ~ 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s) 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100cm/s
PRESSURE	10 a 20 g (etapa de 2 g), 20 a 100 g (etapa de 5 g) 100 a 400 g (etapa de 10 g)
INTERVALO DOT	1 ~ 100 mm/s (em intervalos de 1 mm/s)

Série CG-FXII Plus

SPEED	1 ~ 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s) 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100cm/s
PRESSURE	10 a 20 g (etapa de 2 g), 20 a 100 g (etapa de 5 g) 100 a 500 g (etapa de 10 g)
INTERVALO DOT	1 ~ 100 mm/s (em intervalos de 1 mm/s)

Procedimento operacional

Consulte as configurações das condições de corte (👉 P. 2-11).

Selecione [PIN] no passo 1.

Programação das condições de Half Cut (HLF)

Quando a configuração de HALF está marcada em ON, a programação está habilitada.

Os itens a seguir são configuráveis nas configurações HARE. (👉 P. 3-35)

Os seguintes itens de configuração estão disponíveis para a configuração de meio corte (👉 P. 3-50).

- Meio corte: Marcação de quebra de linha de corte
- Pressão de meio-corte: Pressão de corte deve permanecer após o corte
- Comprimento de meio-corte: Comprimento da folha deve permanecer após o corte
- Comprimento do corte: Comprimento no qual a folha é cortada.

Quando as condições de corte estiverem definidas, execute a operação de corte simulado (alinhamento da borda de corte) (👉 P. 3-30).

Valor de ajuste:

Série CG-FXII

SPEED	1 ~ 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s) 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100cm/s
PRESSURE	10 a 20 g (2 g por intervalo) 10 a 100 g (5 g por intervalo) 10 a 400 g (10 g por passo)
Compensação	0,00 ~ 2,50 mm/s (em intervalos de 0,05 mm/s)

Série CG-FXII Plus

SPEED	1 ~ 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s) 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100cm/s
PRESSURE	10 a 20 g (2 g por intervalo) 10 a 100 g (5 g por intervalo) 10 a 500 g (10 g por intervalo)
Compensação	0,00 ~ 2,50 mm/s (em intervalos de 0,05 mm/s)

Procedimento operacional

Consulte as configurações das condições de corte (👉 P. 2-12).

Selecione [HLF] no passo 1.

Alimentando uma folha de mídia

Pode-se carregar tanto uma folha avulsa quanto uma folha de rolo no dispositivo.
Os rolos de pressão e os roletes seguram a folha no lugar.
Especifique o local dos roletes de forma a coincidir com a folha a ser utilizada.

Existem três roletes na unidade principal. (O CG-160FXII (Plus) é o modelo com quatro roletes de pressão na unidade principal.)

Ao colocar um material de superfície escorregadia, como uma folha macia, folha mais larga ou película, coloque um rolete de pressão nas duas extremidades da folha e no centro (CG-160FXII (Plus) coloque os dois roletes de pressão no meio).

Para uma folha estreita, não é necessário ajustar o rolete no centro da folha.

Importante!

* Quando o rolo de pressão estiver sendo utilizado na parte central, a folha pode ficar marcada.

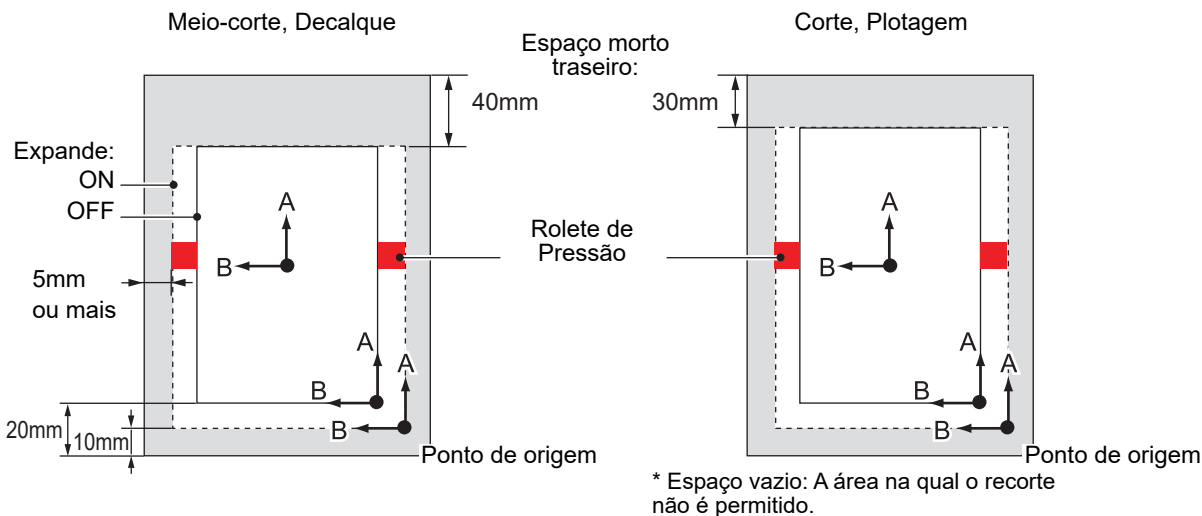
Fazer ajuste para a largura da folha

	mm	polegada
CG-75FXII(Plus)	90 ~ 1040	24, 30, 36, 40
CG-130FXII(Plus)	90 ~ 1580	24, 30, 36, 42, 48, 50, 52, 60, 62
CG-160FXII(Plus)	90 ~ 1880	24, 30, 36, 42, 48, 50, 52, 60, 62

Área máxima de recorte

A área máxima de corte (faixa de corte (plotagem)) depende da posição do rolete de pressão, da ferramenta a ser usada e da posição de origem (👉 P. 3-51). A área branca na figura abaixo é a área máxima de corte.

	O ponto de origem é definido no canto inferior direito da área.	A origem é configurada no centro da área.
CG-75FXII(Plus)	0,76m×51m	0,76m×3m
CG-130FXII(Plus)	1,3m×51m	1,3m×3m
CG-160FXII(Plus)	1,6m×51m	1,6m×3m

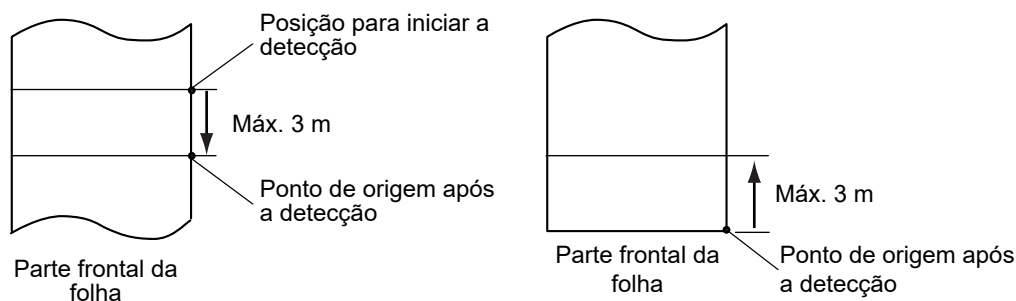


Detecção de folha

A largura e o comprimento da folha podem ser detectados pressionando a tecla de seleção [▲] [▼] [◀] [▶] ou a tecla [END] de acordo com a folha inserida (☞ P. 1-8).

Importante!

- * Uma vez que tenha sido detectado o comprimento da folha, caso os dados recebidos sejam maiores do que a folha, apenas a porção dos dados que ultrapassa a folha não pode ser recortada.
- * Se o comprimento da folha não for detectado, o dispositivo irá encerrar a operação de recorte quando os dados ultrapassarem a folha.
Se o sensor de folhas estiver definido para [OFF], pressionar a tecla de seleção [] [] [] [] fará com que o dispositivo execute a mesma detecção de folha que no caso em que a tecla [END] é pressionada.
- * A direção de configuração do meio é considerada eficaz.
- * O comprimento máximo que pode ser detectado nas extremidades traseira e dianteira da folha é 3 m.

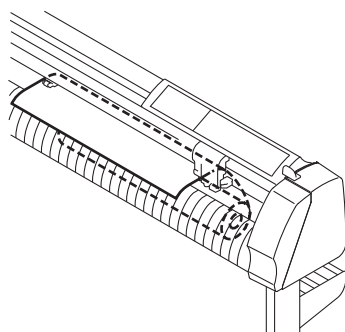


Método de detecção de uma folha

Quando uma folha é retida com os roletes de pressão, as duas telas a seguir aparecerão alternadamente no painel LCD.

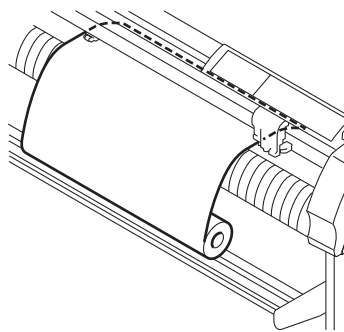
Pressione a tecla de seleção [▲] [▼] [◀] [▶], de acordo com a direção da folha carregada no dispositivo.

ROLO < R > FOLHA



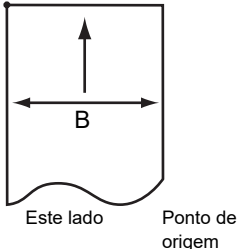
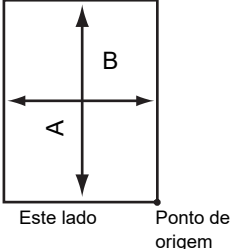
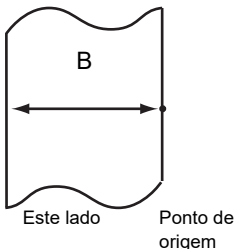
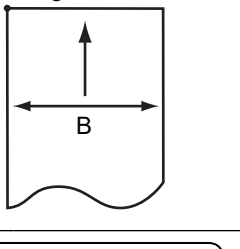
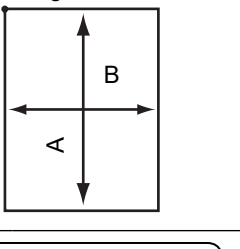
R set
Configure uma folha do lado traseiro.

ROLL ^ F v LEAF



F set
Ajuste a folha a partir do lado frontal.

O dispositivo detecta uma folha usando um dos cinco diferentes métodos demonstrados a seguir

Tecla	 Uma folha em rolo é carregada na parte traseira do dispositivo.	 Uma folha avulsa é carregada na parte traseira do dispositivo.	 Apenas a largura da folha é detectada.
Método de detecção	A largura da folha é detectada primeiro, então a parte frontal é detectada. 	A largura da folha é detectada primeiro, então o comprimento é detectado alimentando a folha para frente e para trás. 	Apenas a largura da folha é detectada. 
Exemplo de exibição após a detecção da folha	A=**** B=123	A=567 B=123	A=**** B=123
Tecla	 Uma folha em rolo é carregada na parte dianteira do dispositivo.	 Uma folha avulsa é carregada na parte dianteira do dispositivo.	
Método de detecção	A largura da folha é detectada primeiro, então a parte traseira é detectada. 	A largura da folha é detectada primeiro, então o comprimento é detectado alimentando a folha para frente e para trás. 	
Exemplo de exibição após a detecção da folha	A=**** B=123	A=567 B=123	

Importante!

* Se o tamanho detectado é de 3m ou mais, a mensagem "****" será exibida no visor de LCD.

Dica !

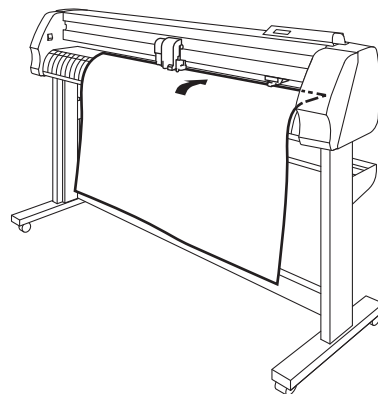
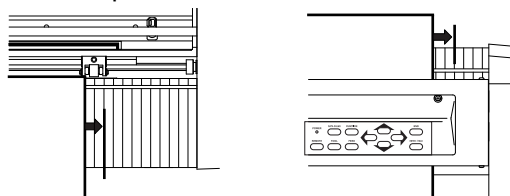
* Se uma folha longa for utilizada ou uma folha arrastada for utilizada a partir de sua área central, a detecção da folha irá exigir um período de tempo prolongado. Em tais situações, o tempo de detecção pode ser reduzido ao detectar somente a largura da folha.

Carregar uma folha avulsa

Procedimento de instalação

1. Passe a folha avulsa sob a placa.

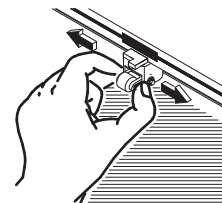
Incline a alavanca de ajuste na sua direção, eleve os rolos de pressão e alinhe a extremidade direita da folha avulsa com a ponta da placa. Se preferir, alinhe a parte frontal da folha paralela à placa.



2. Mova os rolos de pressão de acordo com a largura da folha.

Importante!

* Mude a localização dos rolos de pressão para que cada um esteja posicionado a 5mm ou mais dentro do diâmetro da folha. Se não, a folha pode escorregar dos rolos de pressão enquanto é alimentada.

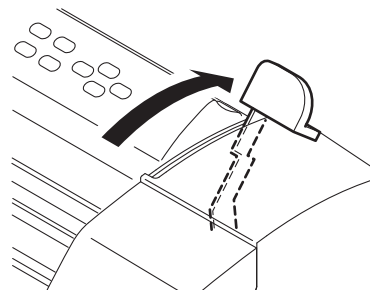


3. Incline a alavanca de fixação na direção oposta a você e abaixe os rolos de pressão

A mensagem mostrada no painel de visualização mudará conforme ilustrado abaixo.

ROLL < R > LEAF

ROLL ^ F v LEAF



4. Pressione a tecla de comando [▶] ou [▼] para selecionar "LEAF". (👉 P. 2-14)

[▶] : Caso a folha seja carregada a partir da parte traseira

[▼] : Caso a folha seja carregada a partir da parte dianteira

5. Se [ROLL SELECT] estiver definido como [ON], selecione o número do rolo de pressão a ser usado.

Pressione a tecla de seleção [▼] ou [▲] para selecionar.

6. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .

Execute a operação de corte simulado (👉 P. 3-44) após a detecção da folha.

O visor muda conforme mostrado à direita.

Importante!

* O dispositivo não é capaz de detectar uma folha com comprimento igual ou superior a 3 m.

ROLO DE PRESSÃO. : 3

Exibe o tamanho detectado da folha avulsa.

A=654 B=459



Unidade:
mm

CT1 020 050 0.30

Exibe as condições da ferramenta especificadas no momento.

Carregando uma folha de rolo

Quando uma folha de rolo for utilizada, é necessário que suportes de rolo sejam montados no dispositivo. Consulte as Instruções de Montagem.

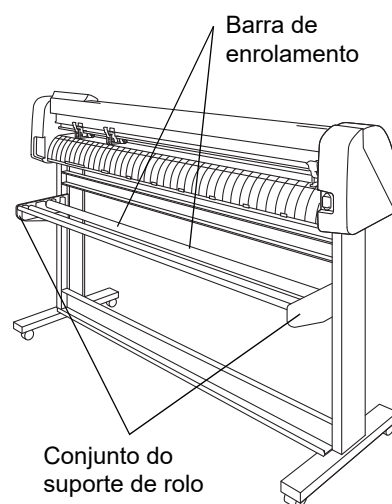
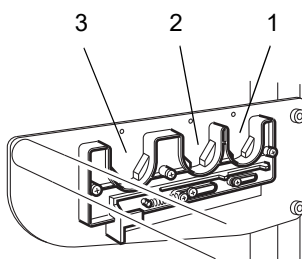
Procedimento de instalação

1. Prenda o conjunto de barras de rolo nos suportes de rolo.

Coloque o conjunto de barras de rolo na ranhura 1 ou 2 de acordo com o diâmetro externo da folha de rolo sendo utilizada. Ajuste a alavanca de retorno.

Dica !

- * Se o diâmetro externo do rolo de folha for de 3 polegadas ou mais, posicione o conjunto de barras de rolo nas ranhuras 1 e 2.
- * Se o diâmetro externo do rolo de folha for de 3 polegadas ou menos, posicione o conjunto de barras de rolo nas ranhuras 2 e 3.

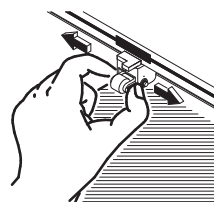
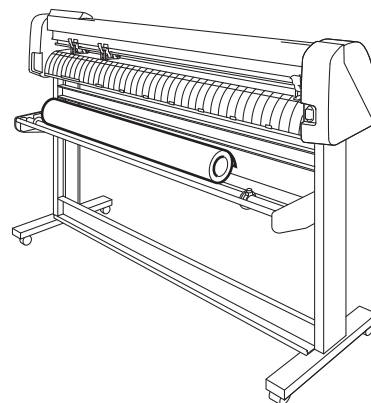


2. Carregue uma folha de rolo.

Coloque uma folha em rolo na barra de rolo, passe a extremidade superior da folha pela placa e altere a localização dos roletes de pressão de acordo com a largura da folha.

Importante!

- * Mude a localização dos rolos de pressão para que cada um esteja posicionado a 5mm ou mais dentro do diâmetro da folha. Se não, a folha pode escorregar dos rolos de pressão enquanto é alimentada.

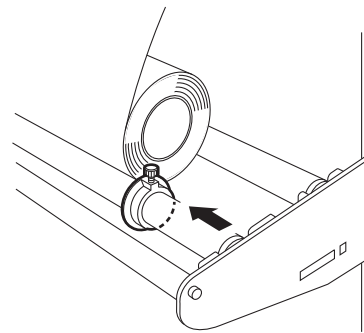


3. Prenda a folha de rolo com o fixador do rolo.

Mova os respectivos anéis de ajuste da folha para as extremidades à direita e à esquerda da folha em rolo e fixe-os apertando os parafusos para prender o rolo.

Importante!

- * Prenda um fixador de rolo a 2 - 3mm de distância de uma extremidade de folha. No caso de fixação muito apertada de ambas as extremidades, a alimentação de folha pode não ser realizada normalmente.



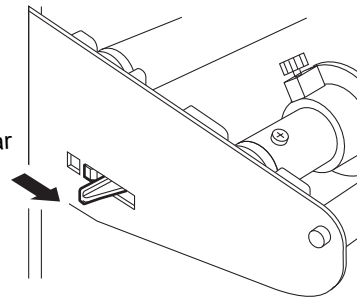
4. Trave os limitadores dos rolos.

Pressione a alavanca de travamento para trás na parte frontal da unidade principal para travá-los.

Dica !

- * Os batentes do rolo impedem a rotação do rolo de folha ao retirar a folha.

Travar



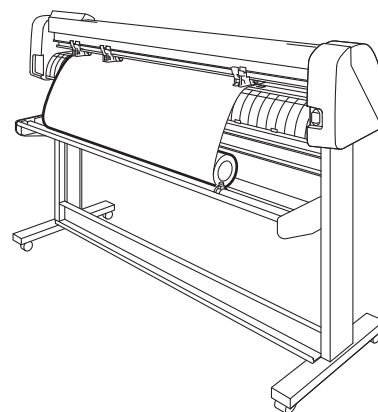
5. Fixe uma folha.

Puxe a folha para tensioná-la.

Incline a alavanca de fixação na direção oposta a você.

- Caso o dispositivo esteja ligado:
O ventilador de sucção irá girar para prender a folha do rolo por sucção.
- Caso o dispositivo tenha sido desligado:
A ventoinha de sucção não irá rotacionar.

É, portanto, necessário inclinar a alavanca de fixação para longe de você enquanto segura a folha com a mão esquerda para evitar que a folha se deforme.

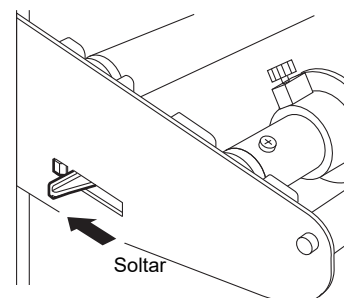


6. Solte o batente do rolo.

Puxe o limitador do rolo em sua direção a partir da parte frontal da unidade principal.

Importante!

- * Se você não soltar o batente do rolo, o dispositivo irá parar com um sinal sonoro durante a alimentação de folha.



ROLL < R > LEAF

ROLL ^ F v LEAF

7. A mensagem exibida no painel de LCD muda.

Pressione a tecla de seleção [◀] ou [▲] para selecionar [ROLL]. (🖱️ P. 2-17)

[◀] : Caso o rolo de folha seja carregado por este lado

[▲] : Caso o rolo de folha seja carregado pelo lado oposto

8. Se [ROLL SELECT] estiver definido como [ON], selecione o número do rolo de pressão a ser usado.

Pressione a tecla de seleção [▲] ou [▼] para selecionar.

9. Aperte a tecla [ENTER/HOLD]

O dispositivo detecta a largura e o lado frontal da folha.

Após inserir a largura da folha no LCD, será realizado um corte simulado (👉 P. 3-44) e serão exibidas as condições da ferramenta especificadas no momento.

10. Retire a folha pelo comprimento a ser usado.

Pressione a tecla [FEED] para retirar a folha.

**ROLO DE
PRESSÃO. : 3**

A=** B=559**



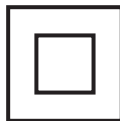
CT1 020 050 0.30

Importante!

* Coloque o papel antes de realizar um recorte (plotagem) para evitar que a folha escorregue.

Realize um corte de teste (plotagem)

Execute o corte de teste (plotagem) para confirmar as configurações da ferramenta.
No teste de corte, o dispositivo corta dois tipos diferentes de quadrados.



Dica !

- As configurações corretas da ferramenta resultam no seguinte teste de corte (plotagem)
 - Ambos os dois quadrados completamente recortados.
 - Folha se base não cortada.
 - Todos os cantos dos quadrados cortados com precisão.
 - Sem cantos quadrados enrolados.

Procedimento operacional

1. Confirme que o plotter está ajustado para o modo local.

CT2 020 050 0.30

2. Pressione a tecla (FUNCTION).

FUNCTION

SUQUARE CUT <ENT>

3. Selecione [SQUARE CUT] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].

ENTER/HOLD

SUQUARE CUT <ENT>

Realize um corte de teste (plotagem). Retorne ao modo local após a plotagem.



CT2 020 050 0.30

Reajuste as configurações de corte de acordo com os resultados do corte (plotagem) de teste.

Condição de Corte	Causa
Algumas partes não foram cortadas.	A borda da lâmina não consegue tocar a parte da folha na última velocidade de corte.
A folha de base foi cortada.	Pressão ajustada excessiva. Ponta da lâmina muito grande projetada em um suporte (👉 P. 2-4).
Pelo menos um dos cantos dos quadrados está arredondado.	Valor de compensação incorreto.
Pelo menos um dos cantos dos quadrados está curvado.	Ponta da lâmina muito grande projetada em um suporte (👉 P. 2-4).

Iniciando o corte (plotagem)

Após carregar uma ferramenta e a folha e definir as condições da ferramenta, você pode iniciar o corte (plotagem).

Dica !

- Verifique as seguintes configurações antes de realizar o recorte (plotagem).
 - Definição do ponto de origem (👉 P. 2-21)
 - Configuração da seleção do ponto de origem (👉 P. 3-51)
 - Configuração dos comandos (👉 P. 3-56)
 - Prioridade dos comandos (👉 P. 3-58)
 - Ajuste das condições de comunicação (👉 P. 3-57)
 - Configuração do tamanho máximo de resposta (👉 P. 3-58)

Definir a origem

A origem é o ponto de referência de dados a serem cortados (plotados).

Para iniciar o corte (plotagem), certifique-se de especificar uma origem anteriormente.

Importante!

- * Reconfigure o ponto de origem antes de realizar o corte de dados subsequente a fim de evitar cortar os dados previamente cortados (plotados).

1. Mova o cabeçote para um ponto especificado como ponto de origem.

[▶] : Move a cabeça para a direita.

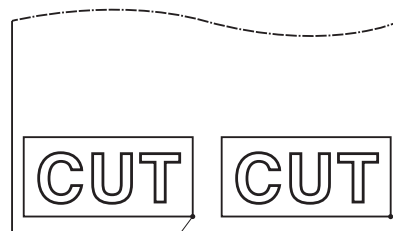
[◀] : Move a cabeça para a esquerda.

[▲] : Afasta a folha de você.

[▼] : Move a folha em sua direção.

Dica !

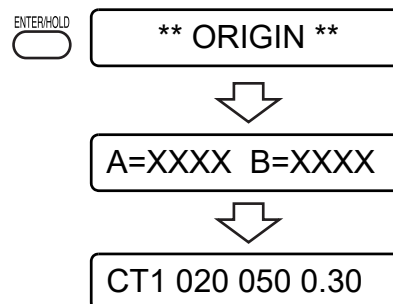
- * Cada vez que pressionar a tecla [TOOL], a ferramenta irá se mover para cima e para baixo, alternadamente. Isso ajuda a definir a origem em uma posição correta com precisão.



Novo ponto de origem

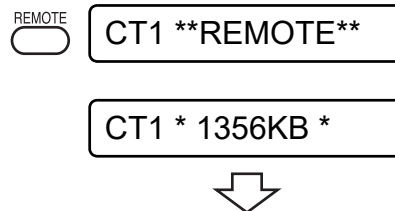
2. Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para inserir o ponto de origem.

Após a área de corte efetiva aparecer no LCD, as condições da ferramenta serão exibidas.



Iniciando o corte (plotagem)

1. Após definir a origem, pressione a tecla [REMOTE].
O visor no painel de LCD mudará para modo remoto.
2. Envie dados a partir do computador central para o dispositivo.
Uma vez que o dispositivo recebe os dados, ele fornecerá a quantidade restante de dados enquanto realiza o corte (plotagem).
Quando o dispositivo concluir o corte (plotagem), as informações à esquerda aparecerão no LCD.
3. Se qualquer função que inicia uma ação ou qualquer operação que puder afetar o sistema de coordenadas de comando for executada durante um período de pausa, a mensagem de erro exibida abaixo irá aparecer no painel de LCD.



Ao selecionar o cortador

CT1 **REMOTE**

Ao selecionar a caneta

PEN **REMOTE**

Colocando o corte (plotagem) em espera

Para interromper temporariamente o dispositivo durante o corte (plotagem), pressione a tecla [REMOTE] uma vez. Pressionar novamente a mesma tecla fará com que o dispositivo continue a cortar (plotagem).

Dica !

- * Se qualquer função que inicia uma ação ou qualquer operação que puder afetar o sistema de coordenadas de comando for executada durante um período de pausa, a mensagem de erro exibida abaixo irá aparecer no painel de LCD.

ERR34 DAT REMAIN

Caso a mensagem de erro apareça no LCD, pressione a tecla [REMOTE] para cortar a parte restante dos dados ou apagar os dados ( P. 3-10).

Importante!

- * Caso uma folha seja desviada do plotter durante uma operação de corte, desligue a alimentação imediatamente, a unidade principal poderá ser danificada.

Desligamento da alimentação

Quando a plotagem for concluída, pressione o lado “O” do botão de alimentação na parte frontal para desligar o equipamento.

Para desligar a máquina, verifique primeiro se há ou não dados recebidos.

1. Confirme que dados não foram recebidos

Confirme se o visor indica o modo remoto ou local.

Importante!

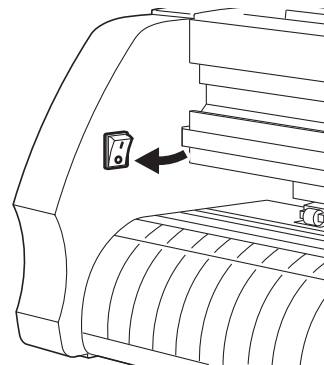
* Deixe 5 segundos e mais intervalos antes de ligar a máquina após uma vez desligada.

CT1 **REMOTE**

CT1 020 050 0.30

2. Pressione o lado "O" do interruptor de alimentação.

A luz indicadora POWER apaga.



Capítulo 3

Função

Este capítulo descreve as funções determinadas pela tecla de comando, por teclas específicas e outras funções.

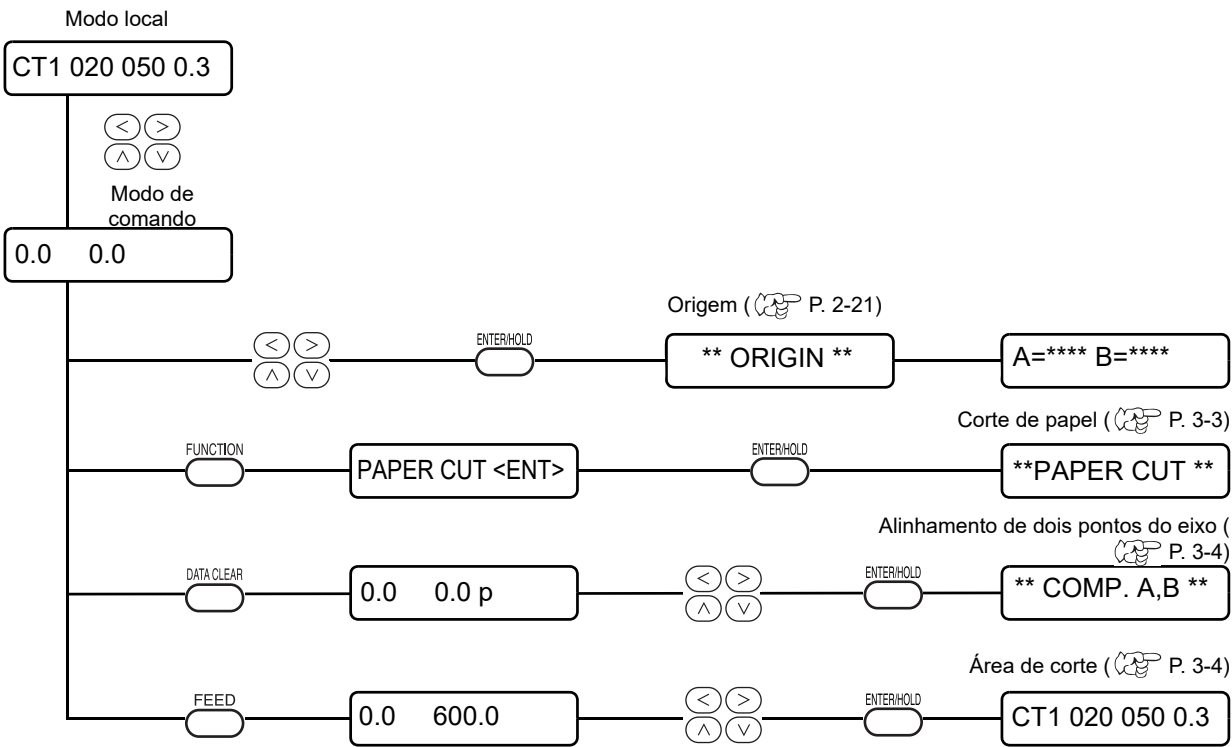
Índice

Funções acionadas por meio da utilização do modo de seleção (botões de seleção) .	3-2
Funções acionadas por meio da utilização de botões específicos	3-6
Funções	3-12
Funções	3-23

Funções determinadas pelo modo de comando (teclas de comando)

Esta seção descreve o procedimento para mudar para funções invocadas com teclas específicas, e as instruções de operação em cada menu.
Para configuração detalhada do menu, consulte o Anexo (P. 5-11).

Operação chave



Principais movimentos durante o modo de comando

- | | |
|---------------------------------|----------------------------------|
| Mova o carro para a esquerda. | Mova a folha para o lado oposto. |
| Mova o carro para a direita. | Mova a folha para este lado. |
| Ferramenta para cima/para baixo | Indicador luminoso liga/desliga |

1. Selecione o modo local.
Verifique primeiro se o dispositivo não corta (plotagem) no modo REMOTO, depois pressione a tecla [REMOTE] para entrar no modo LOCAL.
2. Pressione qualquer tecla de comando [▲] [▼] [◀] ou [▶] para trocar o modo de comando.
Pressione qualquer uma das teclas de comando para acessar o modo de comando.
3. Selecione a função de comando.
Selecione qualquer opção [FEED], [CLEAR DATA] ou [FUNCTION] de acordo com as configurações.
4. Selecione os parâmetros para definir a configuração.
Selecione os parâmetros para as funções: configuração do ponto de origem, configuração da área de corte e configuração do alinhamento do eixo de dois pontos. Use as teclas de comando para selecionar os parâmetros.
5. Registrar/Executar as configurações.
Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para registrar os valores configurados. Retorne ao modo local após exibir os valores de configuração por um tempo.
Funções de corte retornam ao modo local depois de executada a operação de corte.

Importante !

- * No caso de especificar um ponto no modo de comando, o centro da ferramenta indica a posição, independentemente do indicador luminoso estar ligado/desligado.

Definir a origem

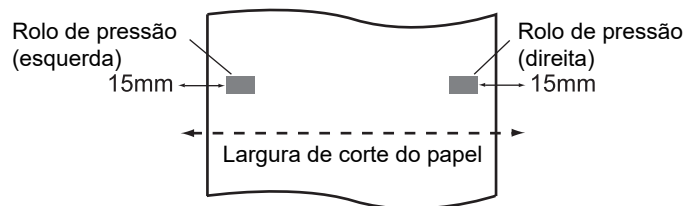
A origem é o ponto de referência de dados a serem cortados (plotados).

Corte de papel

A folha é cortada no ponto em que a ferramenta se encontra.

Para os cortes de papel, a folha será cortada 100 mm além de cada rolete de pressão. (Não exceder a área máxima de corte)

Consultar AUTO CUT para procedimentos de corte automático depois da plotagem. (👉 P. 3-45).



Importante !

- * Caso o rolo da folha seja posicionado na parte frontal, redefinir a configuração da folha.
- * Ao definir a largura entre o rolo de pressão 1 e o 3 como largura máxima, o intervalo de cortes disponível é:
40mm da parte de dentro do rolo de pressão 1
80mm da parte de dentro do rolo de pressão 3
- * O comprimento mínimo de corte varia de acordo com o tipo de folha usado. No caso de ambos os lados ficarem livres durante a operação de corte, configure o comprimento maior.

Alinhamento de eixo de dois pontos

Se uma folha pautada estiver configurada, alinhe os eixos horizontal e vertical de acordo com as linhas na folha.

A inclinação do eixo (q) é corrigida entre a origem e o ponto de correção especificado.

Para apagar o ponto de alinhamento, suba a alavanca da folha.



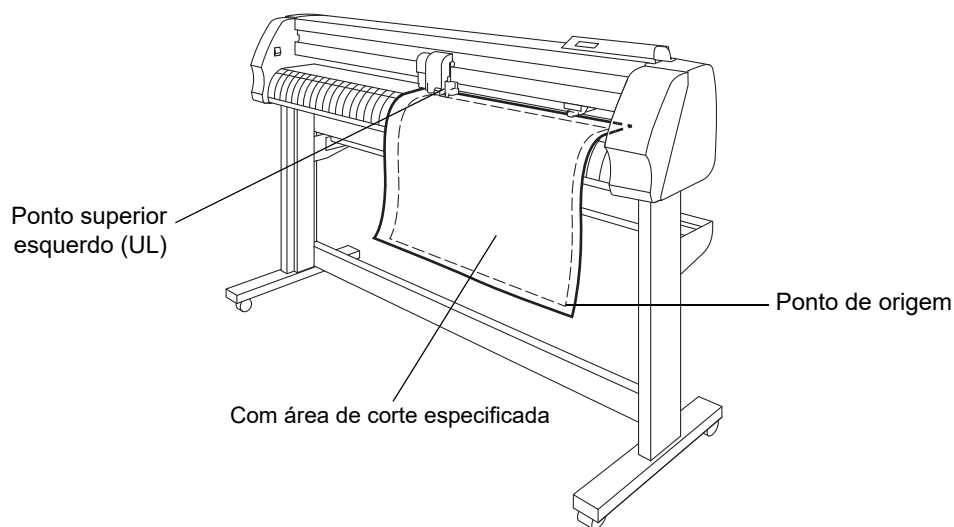
Valor de ajuste:

- 45 ~ 45°

Área de corte

Uma área em que o dispositivo realiza cortes (plotagem) é especificada.

A área que apresenta uma linha diagonal que se estende a partir da origem até um determinado ponto superior esquerdo (UL) é a área de corte efetiva. Se você inclinar a alavanca de fixação na sua direção, a área de corte especificada será apagada.



Importante !

- * Certifique-se de especificar um ponto superior à esquerda na área localizada na direção normal a partir da origem.
- * Certifique-se de definir uma origem na área de corte. Se você estabelecer uma origem fora da área de corte, ocorrerá uma operação de erro.

Operação de digitalização

As coordenadas da figura plotada em relação à origem são exibidas no computador de host.

Quando o dispositivo recebe um comando de digitalização (DP) do computador host, a operação de digitalização é habilitada.

Para realizar a digitalização, coloque uma folha com padrões para especificar pontos no dispositivo.

Nota !

- A operação de digitalização só está disponível com um software de aplicação que incorpora uma função de digitalização. Consulte o manual de instruções do software de aplicação para entender como utilizar a função de digitalização.

Procedimento

1. Selecione o modo remoto. O dispositivo recebe o comando de digitalização do computador host.

O monitor no LCD mudará como ilustrado à esquerda.

PEN ** REMOTE **

** DIGITIZE **

2. Movimente a caneta com a tecla de comando [▲] [▼] [◀] ou [▶] até que a ponta da caneta atinja um determinado ponto do padrão. As coordenadas relativas à origem serão exibidas.

100.1 250.5

Nota !

- Ao definir o passo para um valor menor utilizando a função de passo de comando, é possível selecionar um ponto desejado com maior precisão. (☞ P. 3-60).

3. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .

A informação do ponto que a ponta da caneta está será enviada ao computador host.



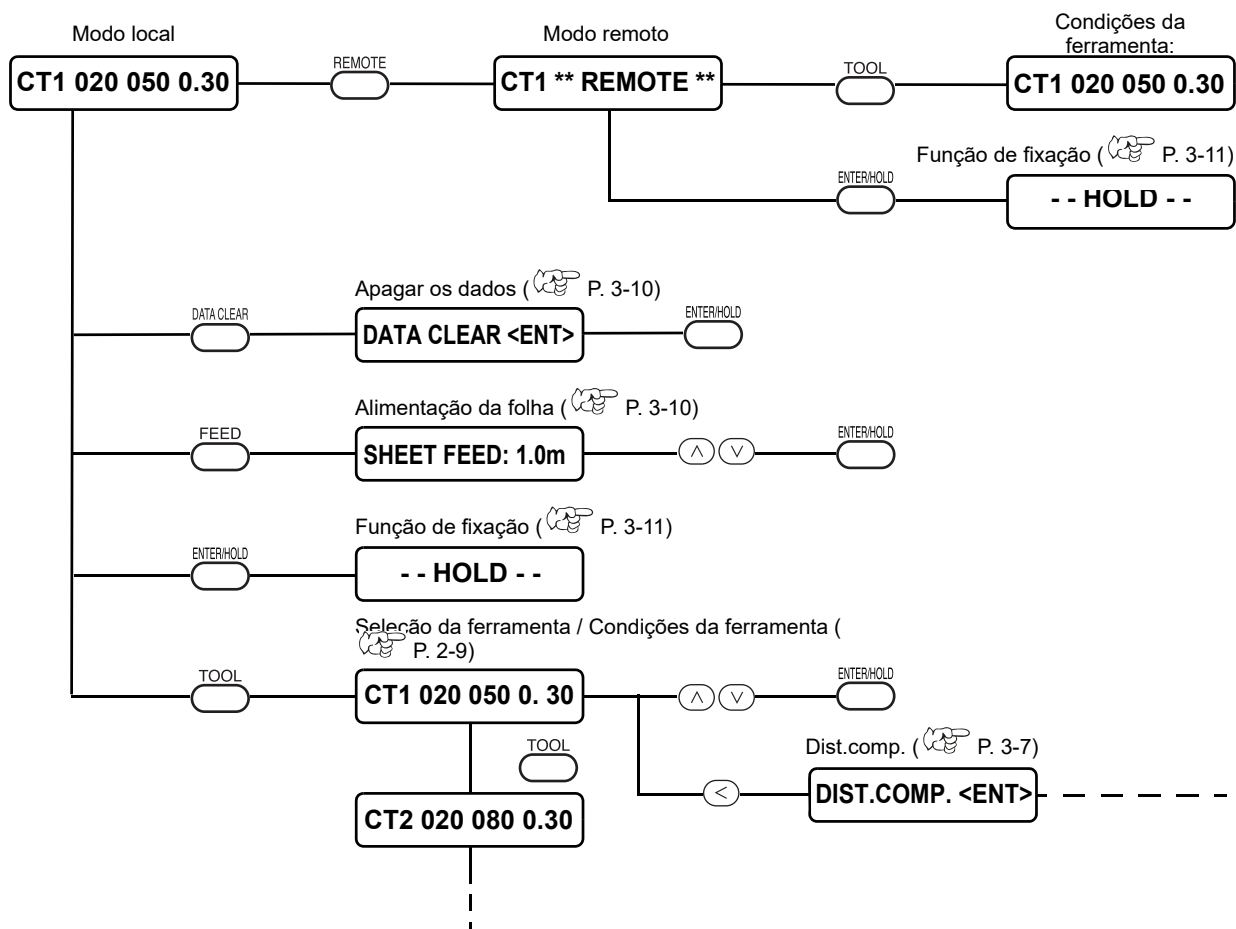
PEN ** REMOTE **

Funções aduzidas com chaves específicas

Esta seção descreve o procedimento para alternar funções comandadas por teclas específicas e as instruções de operação.

Para configuração detalhada do menu, consulte o Anexo (👉 P. 5-1).

Operação chave



Alternar entre modo remoto e local [REMOTO]

O modo é alternado entre local e remoto cada vez que a tecla [REMOTE] é pressionada. Durante a operação de corte (plotagem), aperte a tecla [REMOTE] para interromper o corte temporariamente. Empurre a chave novamente para reiniciar a operação de corte.

Nota !

- * No modo remoto, pressione as teclas de seleção [▲] [▼] para alterar a velocidade de corte (plotagem).
A velocidade de corte (plotagem) alterada não pode ser salva.
Desligue a energia para retornar aos valores de configuração da ferramenta.

Importante !

- * A tecla [REMOTE] é eficaz após a detecção da folha.
- * * No caso de interrupção temporária da operação de corte, algumas funções podem não funcionar com a exibição da mensagem de erro a seguir.
Nesse caso, complete o corte dos dados restantes (plotagem), ou pressione a tecla [DATA CLEAR] para apagar os dados (👉 P. 3-10).

ERR34 DAT RE MAIN

Definir configurações da ferramenta [TOOL]

Defina a compensação de distância e configurações de corte (plotagem).

Para obter detalhes sobre como definir as configurações de corte (plotagem), consulte Configuração das condições da ferramenta. (👉 P. 2-8).

Definir a compensação de distância [TOOL]

No caso de executar um corte de dados longo, o comprimento do corte pode ocasionar um erro dependendo da espessura da folha. Além disso, a diferença de diâmetro entre os roletes de alimentação direito e esquerdo pode causar a diferença na distância entre as duas folhas. Esta função compensa esses erros.

Um tipo de compensação de distância pode ser definido para cada configuração da ferramenta, no total oito tipos podem ser definidos.

Importante!

* Alternando o número da ferramenta no computador host, a alteração será aplicada aos valores de correção. Especifique o número de ferramenta por comando cuidadosamente.

Encontrar o valor de compensação

Valor de compensação = Medida da linha OFF - Referência comprimento de entrada.

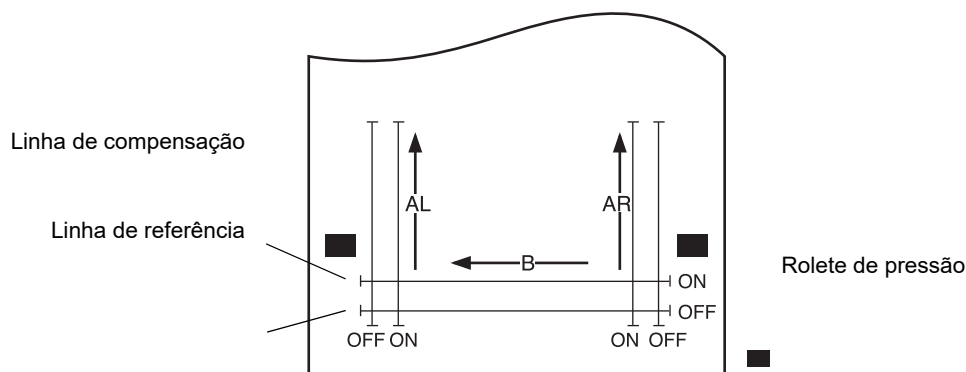
Exemplo:

Medida da linha OFF = 999.0 mm

Referência de comprimento de entrada = 1000 mm

$999,0 - 1000 = -1,0 \text{ mm}$ / (valor de compensação)

Como resultado, o valor de compensação a ser inserido será de "-1.0 mm".



Valor de ajuste:

Valor de referência

- Para "mm"

Eixo A: 500; 1000; 1500; 2500 mm

Eixo B: 200, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm

* Valor da direção de B muda de acordo com o modelo utilizado.

- Para "polegada"

Eixo A: 24, 36, 48, 60, 72, 96 polegadas

Eixo B: 6, 12, 18, 24, 30, 36, 42, 48 polegadas

Valor de compensação

Eixo A: $\pm 2\%$ (passo 0.1 mm)

Eixo B: $\pm 2\%$ (passo 0.1 mm)

Deslocamento da plotagem

Pressione [TOOL] no modo local.

Etapas de configuração

1. Pressione [TOOL] no modo local.

Exibição da configuração da ferramenta.
Cursor piscando no valor [SPEED].

TOOL **CT1 020 050 0.30**

2. Pressione a tecla de seleção [◀].

Cursor piscando nas condições da ferramenta.

Pressione a tecla de seleção [▲] [▼] para alterar as condições da ferramenta.

◀ **CT1 020 050 0.30**

3. Pressione a tecla de seleção [◀].

Pressione a tecla de seleção [▶] no modo [DIST.COMP.] para retornar à seleção das condições da ferramenta.

◀ **DIST.COMP. <ENT>**

4. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].

O comprimento de referência (unidade: mm) que foi usado na correção anterior aparecerá no LCD.

Se nenhuma compensação de distância tiver sido realizada, o comprimento mínimo de referência aparecerá no LCD.

◀ **A=500 B=200**

Nota !

* Quando você altera a unidade de comprimento [mm / polegada] da correção anterior, ela é exibida da seguinte forma.

A=---- B=----

5. Altere o comprimento de referência da direção A (sentido transversal) com as teclas de seleção [▲] [▼].

Importante !

* Se você alterar os comprimentos de referência na direção A, o valor de correção da distância (AR, AL) será apagado.

◀ **A=1000 B=200**

6. Determine o comprimento de referência da direção A pressionando a tecla [ENTER/HOLD] ou a tecla de seleção [▶].

Os comprimentos de direção AR e AL referem-se ao comprimento de direção A.

ENTER/HOLD **A=1000 B=200**

7. Altere o comprimento de referência da direção B (sentido horizontal) com as teclas de seleção [▲] [▼].

Importante !

* Se você alterar os comprimentos de referência na direção B, o valor de correção da distância (B) será apagado.

◀ **A=1000 B=400**

8. Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para determinar o comprimento de referência da direção B.

ENTER/HOLD **DRAW SHIFT= 0mm**

9. Use as teclas de seleção [▲] [▼] para especificar a posição de impressão do padrão de ajuste de correção da distância.

Faça o deslocamento de todo segmento de linha (AR, AL, B) no interior de uma folha.

◀ **DRAW SHIFT=10mm**

10. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].

O dispositivo traça um padrão de ajuste.

Importante!

* Se nenhuma folha for colocada no aparelho, ou o tamanho da folha for muito pequeno para traçar um comprimento de referência, o dispositivo não irá realizar a plotagem e avançar para a fase de inserção do valor de correção.

11. Após a conclusão da plotagem, o dispositivo irá dar o valor de compensação atual no LCD.

AR=0.0 AL=0.0

12. Meça a linha INTERNA ao longo do eixo A e B.

Meça a linha sem uma folha inclinando a alavanca de fixação em sua direção.

13. Execute as etapas 1 a 11

Como não há folha inserida, a tela de entrada do valor de compensação será exibida.

14. Caso o valor de referência e o valor real sejam diferentes, altere o valor de correção com as teclas de seleção [▲] ou [▼].



AR=1.0 AL=0.0

15. Determine o valor de correção da direção AR com a tecla [ENTER/HOLD] ou a tecla de seleção [▶].



AR=1.0 AL=0.0

16. Insira o valor de correção da direção AL como na etapa 14. [▲] [▼].



AR=1.0 AL=1.5

17. Determine o valor de correção da direção AL com a tecla [ENTER/HOLD] ou a tecla de seleção [▶].



B=0.0

18. Altere o valor de correção da direção B com as teclas de seleção [▲] ou [▼].



B=0.5

19. Determine o valor de correção da direção B com a tecla [ENTER/HOLD].



CT1 020 050 0.30

Retorne ao modo local.

Alimentação do papel [FEED]

A folha é alimentada pelo comprimento a ser utilizado.

No caso em que uma folha em rolo é usada ou um dado de longa dimensão deve ser cortado (plotado), a folha deve ser alimentada pelo comprimento a ser usado para fornecer uma tolerância. Além disso, o deslocamento da folha pode ser verificado alimentando-a.

Valor de ajuste:

Para "mm": 0,1 m a 51,0 m (em incrementos de 0,1 m)

Para "polegada": 1 a 167 pés (em aumentos de 1 pé)

Etapas de configuração

1. Pressione a tecla [FEED] no modo local.



SHEET FEED: 1.0m

2. Pressione a tecla de seleção [▲] [▼] para definir a parte a ser alimentada.



SHEET FEED: 10.0m

3. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].

A folha é alimentada a partir da origem.



SHEET FEED: 8.0m

Caso o comprimento da folha seja menor que o valor definido, a alimentação da folha é interrompida e o comprimento alimentado da folha é exibido.

Se esta tela aparecer no visor LCD, pressione qualquer tecla para redefini-la.

**** STOP : 0.3m ****

Nota !

* Para interromper a alimentação da folha, pressione a tecla [END].

Apagar os dados [DATA CLEAR]

Apague os dados para interromper o corte de dados (plotagem).

Caso os dados não sejam apagados, os dados recebidos serão cortados ao retornar ao modo remoto.

Quando a limpeza de dados é executada e os dados são recebidos no modo remoto, novos dados são cortados (plotados).

DATA CLEAR <ENT>

Nota !

* Após a execução do apuramento de dados, os dados recebidos permanecerão no buffer do receptor. É, portanto, possível cortar (plotar) os dados em repetição usando a função múltipla de corte de folha.

Importante !

* Não execute a função de limpeza de dados durante o envio de dados.

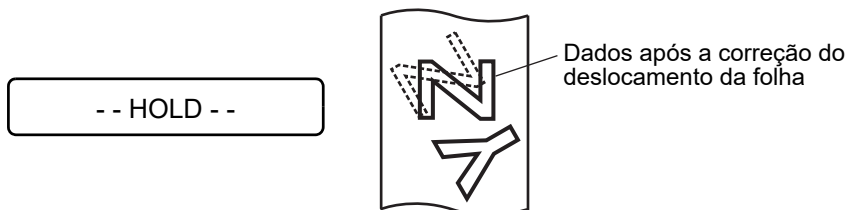
Modifique o deslocamento da folha [ENTER/HOLD]

No caso em que a folha desliza para fora da posição durante o corte (plotagem) de dados de longa distância, a função de fixação é usada para colocar o dispositivo em espera para permitir que o operador corrija o deslocamento da folha e reinicie a operação após a conclusão da correção.

Um toque na tecla [ENTER/HOLD] durante o corte (plotagem) colocará o dispositivo em espera.

Nota !

- * Sob o modo local, a tecla [ENTER/HOLD] tem de ser mantida pressionada por cerca de 1,5 segundos.



Importante !

- * Certifique-se de executar a função de retenção, no limite entre os caracteres. Se você executar a função de retenção enquanto o dispositivo está cortando (plotagem) um segmento de um caractere, o ponto de partida e ponto final de corte (plotagem) não se encontrarão.
- * Quando corrigir o deslocamento da folha, não mexa nem o carro nem os rolos. Se eles saírem da posição, pode acontecer danificação do dispositivo ou erro.
- * Após executar HOLD, coloque o rolo de pressão para baixo, empurrando a alavanca de fixação. Se eles forem mantidos elevados, a função de bloqueio não pode ser encerrada.

Acesse o modo de detecção de marca de registro [END]

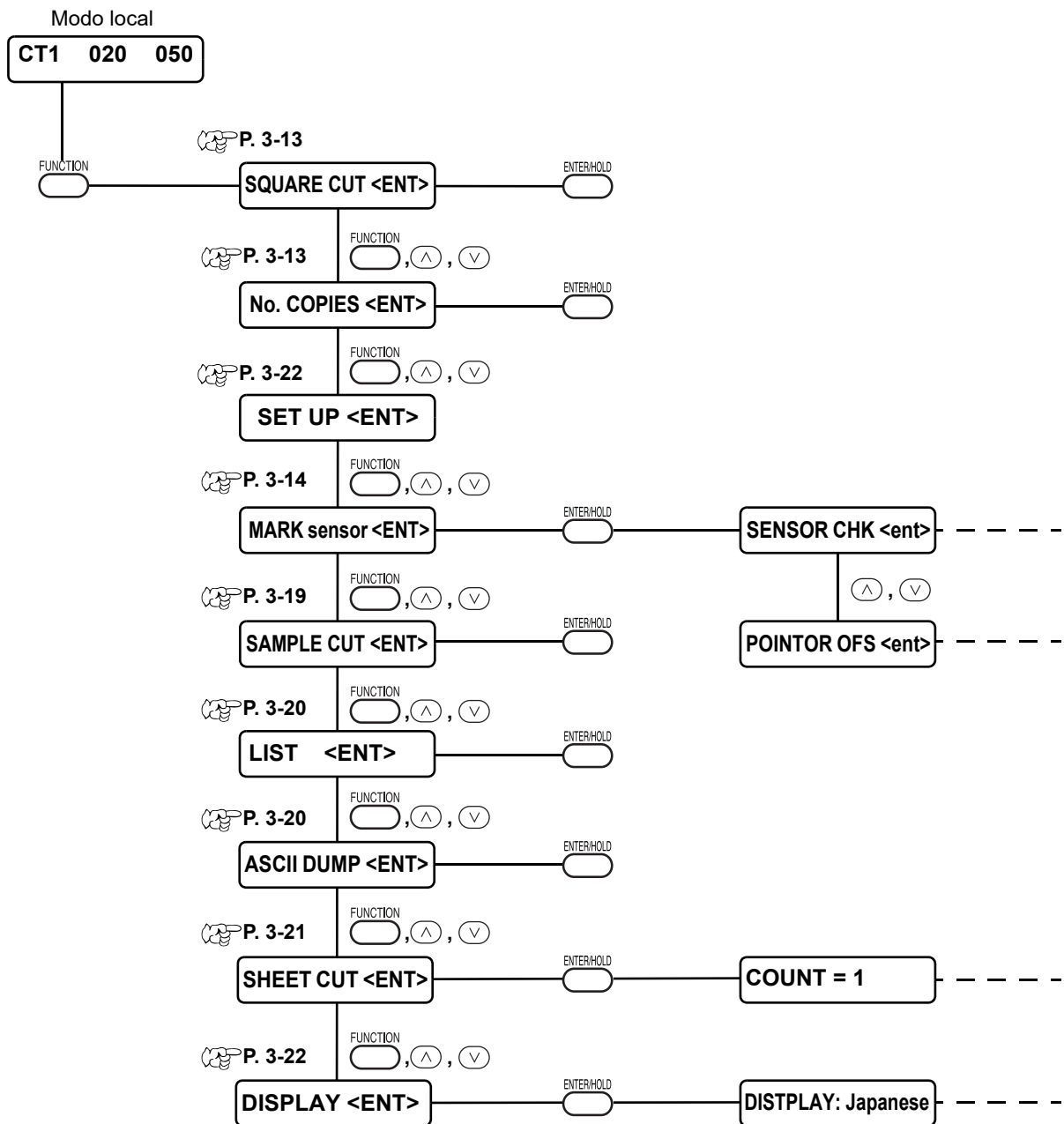
Pressione a tecla [END] para acessar no modo de detecção de marca de registro do modo local. Se a configuração de detecção das marcas de identificação estiver definida como OFF, não é possível entrar no modo de detecção dessas marcas. (👉 P. 3-30).

A tecla [END] também é usada como um botão para cancelar ou voltar para a configuração anterior.

Funções

Esta seção descreve o procedimento de mudança do menu de funções e as instruções de operação. Para configuração detalhada do menu, consulte o Anexo (👉 P. 5-1).

Operação chave



1. Selecione o modo local.

Verifique primeiro se o dispositivo não corta (plotagem) no modo REMOTO, depois pressione a tecla [REMOTE] para entrar no modo LOCAL.

2. Pressione a tecla [FUNCTION] para alternar para o menu de funções.

Funções de exibição ao pressionar a tecla [FUNCTION] ou as teclas de seleção [▲] [▼].

3. Selecione uma função.

As seguintes funções executam a operação.

[QUADRADO CUT], [No.COPIES], [AMOSTRA CUT], [LIST], [ASCII DUMP], [FICHA CUT]

As demais seguintes funções realizam mais configurações de detalhe.

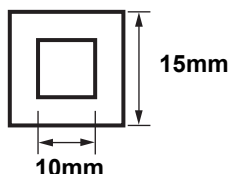
[MARK sensor], [SET UP], [DIAPLAY]

4. Executando funções e inserindo os valores de ajuste.

Execute o teste de corte e verificação do sensor de marcas de registro etc.

Teste de corte [SQUARE CUT]

No caso em que você alterou o tipo de folha ou ferramenta e as condições de corte foram alteradas de forma correspondente, a função de corte de teste é usada para executar um corte de teste para verificar se as condições de corte como VELOCIDADE, PRESSÃO e DESVIO são adequadas (👉 P. 2-20). No teste de corte, o dispositivo corta dois tipos diferentes de quadrados.



Nota !

- Altere o valor da condição de corte dependendo do recorte do quadrado. (👉 P. 2-20)
- [SQUARE CUT] é executado na posição atual da ferramenta.

Corte (plotagem) os mesmos dados em várias folhas [Nº CÓPIAS]

Esta função é usada para executar o corte (plotagem) dos dados recebidos em duas ou mais folhas. O dispositivo armazena os dados recebidos no buffer de recebimento para permitir o corte (plotagem) em repetição em até 999 folhas.

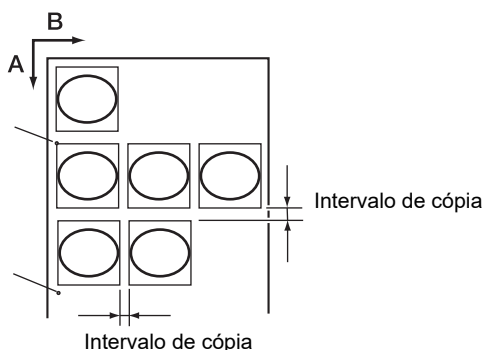
Quando o dispositivo recebe novos dados, os dados armazenados na memória intermédia de receptor será atualizada.

Os dados anteriores não podem ser cortados em várias folhas.

Valor de ajuste (entrada de dados numéricos):

Número de cópias: 1 a 999 folhas

Margens entre os dados copiados: 0 a 30 mm



Importante !

- * Se o corte múltiplo de folha é executado imediatamente após o corte no modo remoto, os dados serão cortados (plotados) sobrepostos. Para evitar este problema, redefina um ponto de origem.
- * Enquanto o dispositivo está executando o corte de várias folhas, ele ignora os dados enviados do computador host. Para enviar peças múltiplas de dados do computador central para o dispositivo, os dados tem de ser enviados ao fornecer um intervalo de 10 segundos ou mais entre dois grupos de dados. Se dois grupos de dados são enviados a partir do computador central para o dispositivo dentro de 10 segundos, os dois grupos de dados serão submetidos ao corte múltiplo de folhas.
- * Se a origem atualizada no interior do dispositivo durante a configuração do alinhamento do eixo de dois pontos não for abrangida na área eficaz de corte, o dispositivo não irá cortar os dados.
- * O dispositivo corta dados de corte divididos pelo número especificado de folhas sem dividir os dados.
- * Caso qualquer erro seja exibido no LCD, consulte o Capítulo 4.

Verifique o sensor para a detecção de marca de registro [MARK sensor]

Verifique o sensor.

Importante !

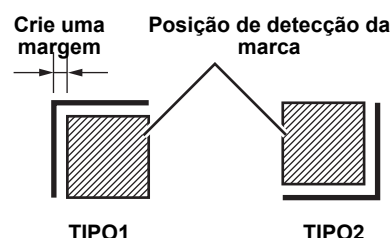
- * Compromete ao ruído de detecção da marca de registro.

Condição da marca de registro

Para as condições das marcas de identificação impressas, consulte “Avisos sobre a entrada de dados com marcas de identificação” (👉 P. 3-24) .

Configuração de procedimento

1. Defina um plotter para o modo local.
2. Entre no modo de seleção pressionando as teclas de seleção [▲] [▼] [◀] e [▶].
3. Clareie o Indicador Luminoso, pressionando a tecla [REMOTE].
4. Desloque o Indicador Luminoso para a posição de detecção das marcas de identificação pressionando as teclas de seleção [▲] [▼] [◀] e [▶].

CT1 020 050 0.30

5. Retorne ao modo local após a conclusão do modo manual com a tecla [END]
6. Pressione a tecla [FUNCTION].

FUNCTION
○

SQUARE CUT <ENT>

7. Selecione [MARK sensor] pressionando as teclas de seleção [▲] [▼].



MARK sensor <ENT>

8. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].



SENSOR CHK <ent>

9. Pressione a tecla [ENTER/HOLD] após verificar que [SENSOR CHK] está sendo exibido.



PAPER HOLD :OFF

10. Defina cada configuração, retenção de papel ON/OFF, comprimento da marca de identificação, formato da marca de identificação e velocidade de detecção das marcas de identificação.

Para obter mais informações sobre como definir o [PAPER HOLD], [SIZE], [FORM], consulte o procedimento de configuração de [MARK DETECT].
( P. 3-24)

PAPER HOLD :OFF

SIZE : 7mm

FORM : TYPE1

SPEED : 20cm/s

O valor de ajuste do [SPEED] está definido para 10cm/s a 30cm/s.

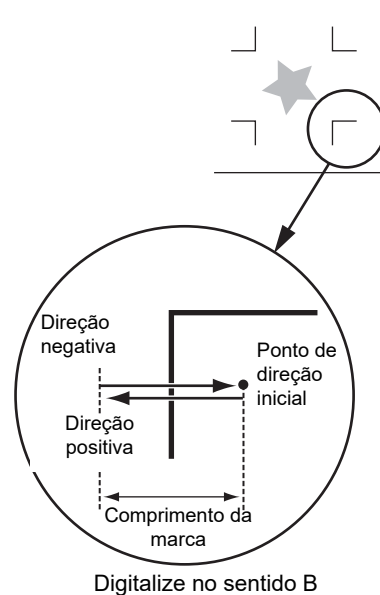
Altere o valor de acordo com os resultados do teste.

11. Execute a detecção da marca de identificação 1 (*1) com a tecla de seleção [▶].

Execute a detecção da marca de identificação 2 (* 2) (defina a velocidade de detecção automaticamente) com a tecla de seleção [◀].

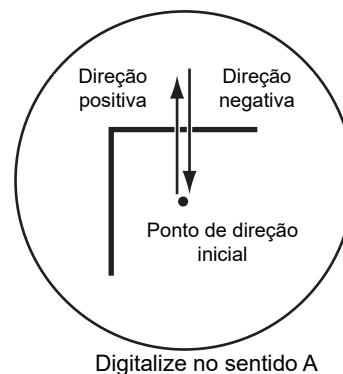
*1) Operação de detecção 1

1. Digitalize no sentido B (sentido positivo) para detectar a linha.
O sinal soa quando a linha é detectada. Se a linha não puder ser detectada, nenhum alarme soa.
2. Digitalize no sentido B (sentido negativo) para detectar a linha.
3. Digitalize no sentido A (sentido positivo) para detectar a linha.
4. Digitalize no sentido A (sentido negativo) para detectar a linha.
5. Confirme se o alarme soa a cada operação.
Caso nenhum alarme soe, tente novamente a detecção após mudar a velocidade de detecção.
Se nenhuma campainha soar mesmo após alterar a velocidade de detecção, verifique o registro de condições das marcas e entre em contato conosco.



*2) Operação de detecção 2

1. Ajuste a velocidade de detecção para 10cm/seg
2. Digitalize no sentido B (sentido positivo) para detectar a linha.
3. Se conseguir detectar a linha, volte para a posição inicial de detecção e execute a "operação de detecção 1".
Se não for possível detectar, volte para a posição de início de detecção e aumente a velocidade de detecção por 5cm/s. Repita a operação de detecção "Detectar operação 2 Etapa 2".
4. Quando todas as detecções forem sucedidas na "operação de detecção 1", determine a velocidade de detecção.
Quando todas as detecções forem bem-sucedidas na "operação de detecção 1", determine a velocidade de detecção.
Caso nenhuma marca de registro seja detectada, mesmo aumento a velocidade de detecção em até 30cm/s, verifique o registro da condição da marca e entre em contato conosco.



Corrija a posição do indicador luminoso [MARK SENSOR]

No caso de não reconhecer uma marca de registro, ajuste a posição do indicador de luz.

Configuração de procedimento

1. Anexe uma caneta esferográfica [para o uso de uma plotter] no suporte da ferramenta.

Importante!

* Certifique-se de usar a caneta aplicada para o adaptador da caneta (canetas não comercializadas).

2. Verifique o plotter está no modo local.

3. Pressione a tecla [FUNCTION].

4. Selecione [MARK SENSOR] pressionando as teclas de seleção, [▲] [▼].

CT1 020 050 0.30

FUNCTION



SQUARE CUT <ENT>

FUNCTION



SQUARE CUT <ENT>

5. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].



SENSOR CHK <ent>

6. Selecione [POINTER OFS] pressionando as teclas de seleção, [▲] [▼].



SENSOR OFS <ent>

7. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].

O indicador luminoso ligado, se move-se para um centro de um padrão cruzado para traçar um padrão cruzado de 10 mm por 10 mm.



A= - 3.9 B= - 6.0

8. Pressione a tecla de seleção [▲] [▼] [◀] [▶] para mover o indicador luminoso de modo que o centro do indicador luminoso e o centro do padrão transversal coincidam.

9. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].

Retorne ao modo local após registrar a posição de ajuste.



CT1 020 050 0.30

Importante !

* O valor registrado no [POINTER OFS] não pode ser inicializado, mesmo executando-se o [SETUP RESET].

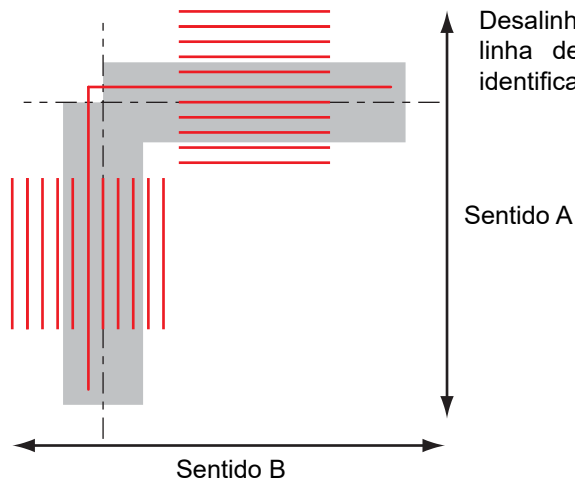
Alinhamento de MARK SENSOR

O valor de compensação do cortador e do sensor de marca pode ser ajustado.
Configure a folha sobre a qual a marca de registro está impressa.

Configuração de procedimento

1. Instale um cortador no suporte para ferramenta.
2. Verifique o plotter está no modo local.
3. Pressione a tecla [FUNCTION].
4. Selecione [MARK SENSOR] pressionando a tecla de seleção [▲] [▼].
5. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .
6. Selecione [SENSOR OFS] pressionando a tecla de seleção [▲] [▼].
7. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .

Após detectar a marca de identificação (um ponto), cinco linhas adicionais são cortadas a cada 0,2 mm na linha central e em ambos os lados da linha central da marca de identificação detectada.



8. Insira o valor corrigido (mm) pressionando [▲] [▼] para a direção A ou [◀] [▶] para a direção B.
Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .
9. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .
O plotter retornará ao modo local após registrar o valor da compensação.

FUNCTION CT1 020 050 0.30

DATA CLEAR <ENT>

MARK sensor <ENT>

ENTER/HOLD SENSOR CHK <ent>

SENSOR OFS <ent>

ENTER/HOLD A= 0.0 B= 0.0

A= - 0.2 B= - 0.2

ENTER/HOLD CT1 020 050 0.30

Nota!

- * Os valores configurados são mantidos salvos mesmo após o equipamento ser desligado.
- * O valor de deslocamento do sensor selecionado por esta operação não é inicializado pela operação de RESET SETUP.

Examine o erro de corte [SAMPLE CUT]

Caso os dados não possam ser cortados corretamente, a causa da anormalidade é investigada cortando os dados de amostra armazenados no equipamento.

1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.



2. Com as teclas de seleção [▲] ou [▼] Com as teclas de seleção, selecione "SAMPLE CUT".



SAMPLE CUT <ENT>

3. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].



4. Com as teclas de seleção [▲] ou [▼], selecione os dados de amostra para cortar.



Cut < ent >

- A partir das 2 amostras seguintes, selecione os dados para cortar.
- Vá para o procedimento 7 se "Cut" for selecionado e para o procedimento 5 se "LOGO" for selecionado.

Cut (corte)

Logo (logo)

Cut

Mimaki

5. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].



6. Com as teclas de seleção [] e [], selecione a ampliação dos dados de amostra para cortar. (quando LOGO estiver selecionado)



LOGO 100% < ent >

- Você pode selecionar dentro da faixa de 1 a 999%.

7. Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para começar a cortar.



CUT1 **REMOTE**

- Quando o corte da amostra é realizado, os dados armazenados no buffer de recebimento do equipamento são apagados.

Resultado do SAMPLE CUT

- Os dados de amostra são cortados corretamente, mas outros dados não podem ser cortados corretamente.
-> Considera-se que existe anormalidade na lateral do computador central.
- Os dados de amostra e outros dados não podem ser cortados corretamente.
-> Aumente o valor ajustado de [Corrective Pressure Offset] (consulte o Manual de Operação do equipamento) e aumente a pressão quando o cortador descer.

Saída da lista de configurações [LIST]

Com esta função, o dispositivo exporta as condições da ferramenta, condições de comunicação e condições de configuração das funções para você guardar ou para envio por fax para solicitar manutenção.

Use uma caneta em uma folha avulsa (papel de tamanho A4 na orientação retrato).

```

LIST [CG IIC-13Fv1.04]

(1) PEN PARAMETER          DIST.COMP      XR          Y          XL
CT1 020 050 0.30          1.00000    1.00000    1.00000
CT2 020 080 0.30          1.00000    1.00000    1.00000
CT3 005 150 0.30          1.00000    1.00000    1.00000
CT4 020 060 0.30          1.00000    1.00000    1.00000
CT5 020 070 0.30          1.00000    1.00000    1.00000
PEN 040 050                1.00000    1.00000    1.00000
PIN 040 080 002P          1.00000    1.00000    1.00000
HLF 020 050 0.30          1.00000    1.00000    1.00000

(2) INTERFACE PARAMETER
MGL-IIc : 9600, 8, NON , 1, HARD , 0.025mm, 10s
MGL-Ic1 : 9600, 8, NON , 1, HARD , 0.05mm , 10s
AUTO : 9600, 8, NON , 1, HARD , 10s

(3) FUNCTION PARAMETER
DISPLAY          = English
MARK DETECT      = OFF ON ON 10mm 0.00mm 0.00mm TYPE1 1 1 10cm/s
COMMAND          = MGL-IIc
DEVICE No.       = 00
CUT MODE         = NORMAL
ORGN SELECT      = LOWER RIGHT
EXPANDS          = OFF
AUTO.CUT         = OFF 30mm 3STEP
ROTATION         = OFF
BUZZER           = ON
DIVISIONcut      = OFF ON ON
HALF CUT         = OFF 0g 0.5mm 10mm
POUNCING         = OFF
PRIORITY         = HOST
DISTANCE         = 51m
SHEETsensor      = ON
UP SPEED         = AUTO
JOG STEP         = 1.0mm
MM/INCH          = MM
FEED OFFSET      = 000cm
DUMMY CUT        = ON
SHEET TYPE       = STANDARD
SORTING          = OFF

```

Exportação dos dados recebidos pelo código ASCII [ASCII DUMP]

Esta função é usada para comandar o computador host fazendo com que ele envie dados para o dispositivo, então faz com que ele exporte as condições de comunicação da interface através da qual ele recebe os dados e, finalmente, faz com que ele exporte os dados recebidos no formato ASCII.

Para executar a descarga, não se esqueça de usar uma caneta como ferramenta.

O descarte pode ser executado com a interface conectada ao computador principal.

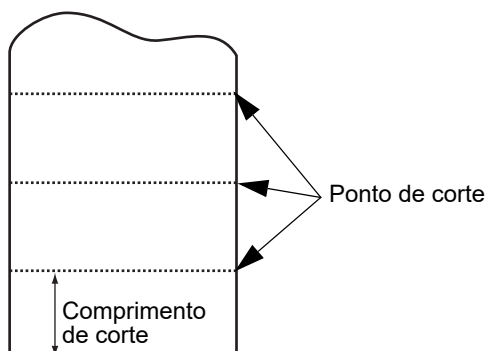
Nota !

* Para interromper o dump, pressione a tecla [REMOTE] para mudar o modo de operação para o modo local e apague os dados (👉 P. 3-6).

[illegible]

Corte automaticamente uma folha de rolo em intervalos [SHEET CUT]

Corte a folha de rolo continuamente de acordo com as configurações definidas.
Utilize uma folha de corte de tamanho fixo.



Importante!

* Ao definir a largura entre o rolo de pressão 1 e o 3 como largura máxima, a faixa de corte da folha automática disponível é a seguinte. 40 mm a partir do interior do rolete de pressão 180 mm a partir do interior do rolete de pressão 3

Valor de ajuste

Número de folhas cortadas: 1 a 999.999 folhas

Comprimento de corte: 1 a 10.000 mm

Corte frontal: 0 a 30 mm

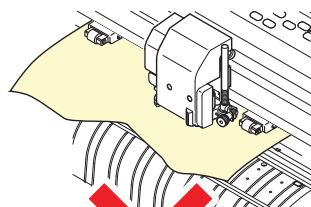
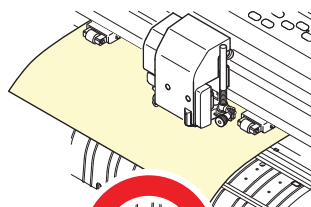
Etapas de configuração

1. Certifique-se de que o plotter esteja no modo local e, em seguida, pressione a tecla [FUNCTION].
2. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .
3. Ao pressionar a tecla de seleção [▲] ou [▼], defina o número de vezes que o corte deve ser realizado.
4. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .
5. Defina o comprimento de corte (mm) pressionando a tecla de seleção [▲] ou [▼]
6. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .
7. Defina o comprimento de corte frontal pressionando a tecla de seleção [▲] ou [▼]
8. Pressione a tecla [ENTER/HOLD] após concluir as configurações.
O número de folhas cortadas é exibido enquanto a operação de corte está sendo realizada.

FUNCTION 	SHEET CUT <ENT>
ENTER/HOLD 	COUNT = 1
 	COUNT = 100
ENTER/HOLD 	SPACE = 000 mm
ENTER/HOLD 	SPACE = 1000 mm
ENTER/HOLD 	FRONT CUToff = 0
 	FRONT CUToff = 10
ENTER/HOLD 	CN : 10 / 999999

Nota !

- Quando "Front cut off" estiver habilitado, a borda principal da folha é cortada em estrela por meio de [SHEETCUT].
Um comprimento de corte constante não pode ser obtido se a borda estiver torta ou se a extremidade de corte da folha não estiver limpa.
O "Front cut off" (Corte frontal) é projetado para cortar a borda no início da operação para garantir um comprimento de corte constante.



Altere o idioma exibido [DISPLAY]

O idioma exibido pode ser alterado para os seguintes.

Valor de ajuste

Japonês
Português
Alemão
Francês
Espanhol
Italiano
Português

v

* O padrão é definido como Inglês.
Altere o idioma conforme necessário.

Configure cada função [SET UP]

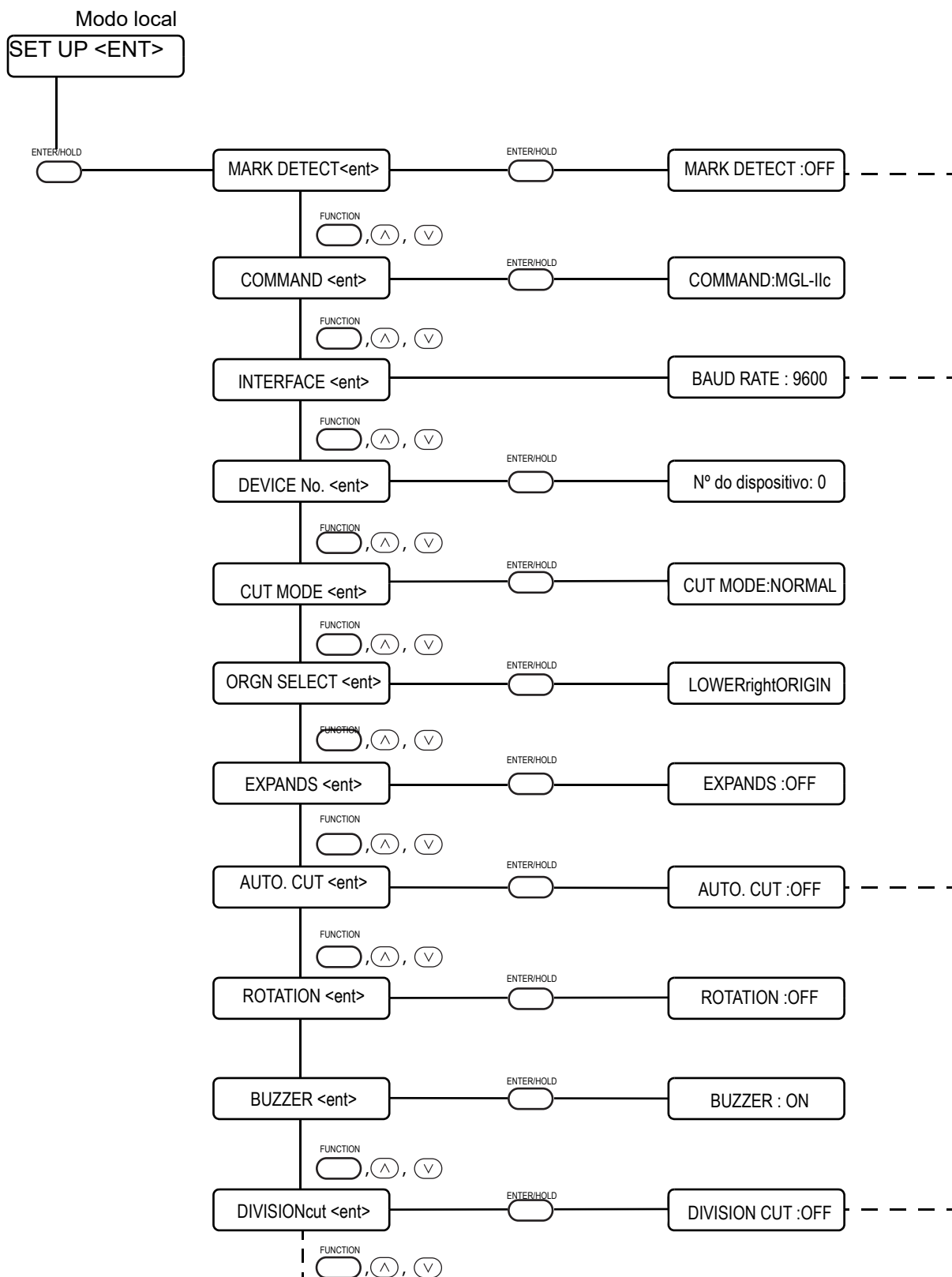
(Consulte Configuração das Funções  P. 3-23)

Configurando a função

Essa seção descreve as configurações no menu função.

Para detalhes da configuração do menu, consulte o Anexo. ( P.5-13)

Operação chave

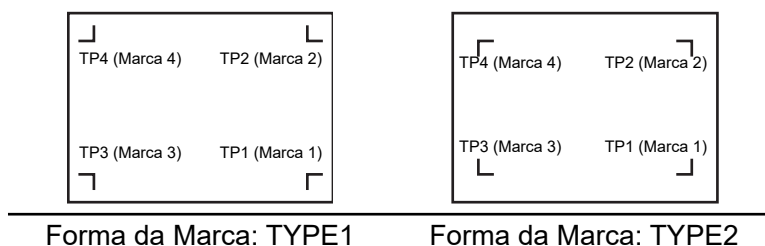


Configure a operação de detecção da marca de registro [MARK DETECT]

Essa função é usada para detectar automaticamente a marca de registro.

Corrija a inclinação da folha carregada no dispositivo, o ponto de origem da plotagem e a distância entre as marcas de identificação. Depois, corte o contorno de um padrão de imagem impresso em um lacre. Os seguintes tipos de marcas de registro podem ser lidos.

O TP4 é usado para realizar a correção do trapézio para ajustar o tamanho da alimentação da folha. Caso não realize a correção do trapézio, não há necessidade do TP4, mas a distorção do corte aumentará.



Precauções ao inserir dados com marcas de registro

Existem algumas limitações na inserção de dados com marcas de registro.

De modo a utilizar completamente essa função, favor ler os seguintes detalhes atentamente.

Importante !

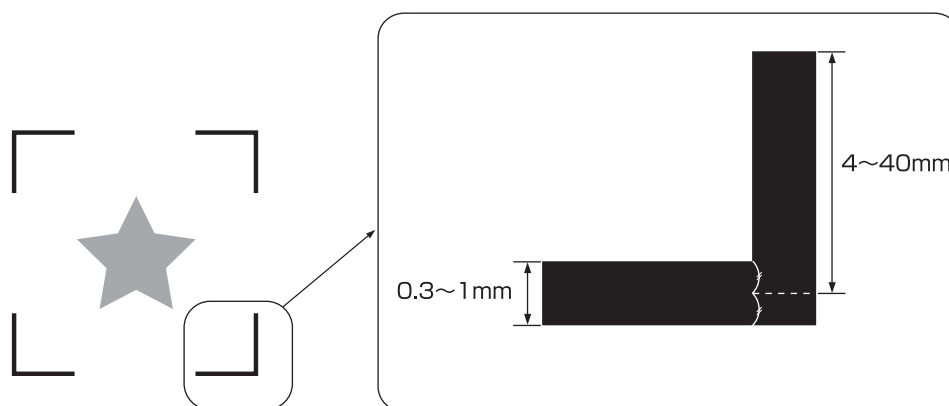
* A marca de registro descrita neste parágrafo é uma marca usada para detectar a inclinação da folha e o tamanho dos eixos A e B. É diferente de uma marca para corte.

Tamanho das marcas de identificação

O comprimento da marca de registro deve ser de 4 a 40mm de um lado.

A largura da linha da marca deve ser igual ou maior que 0,3mm e igual ou menor que 1mm.

Consulte a seção [Tamanho e distância entre as marcas de identificação] (👉 P. 3-27) para verificar o comprimento da linha de registro de acordo com os dados.



Marca e o intervalo de impressão e corte

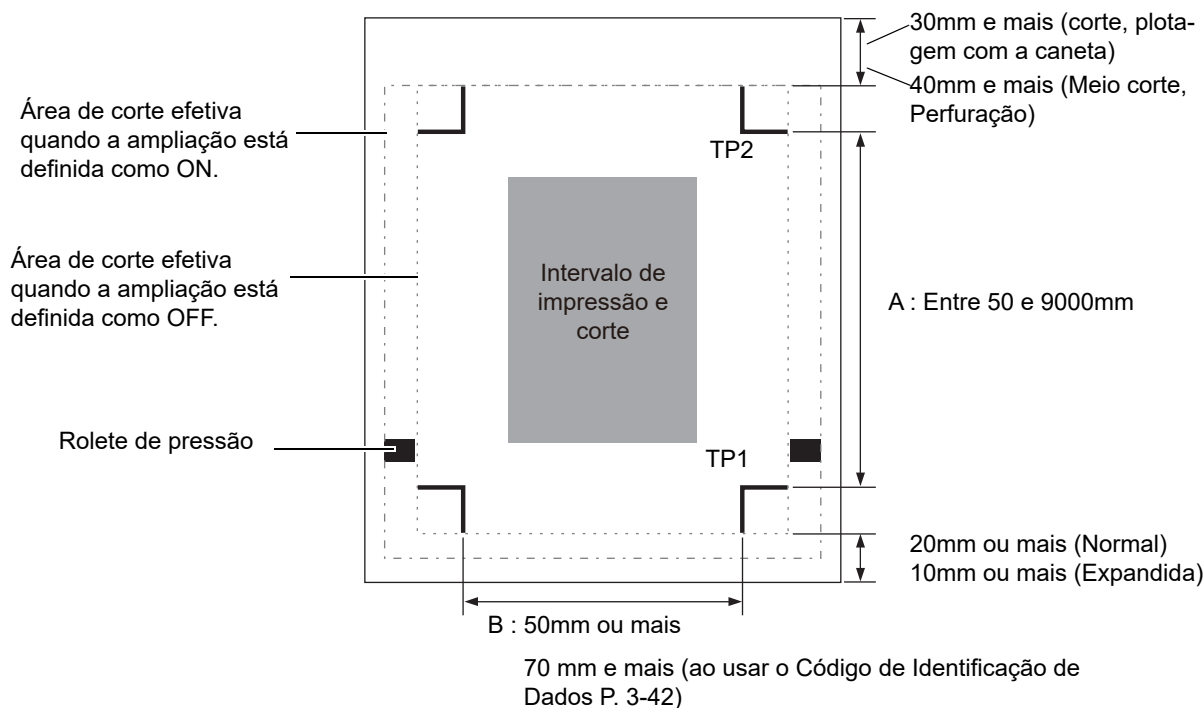
A linha de início TP1 deve estar distante 200mm ou mais da linha de folha.

Ao sair do dispositivo, alguns tipos de papel podem ficar presos.

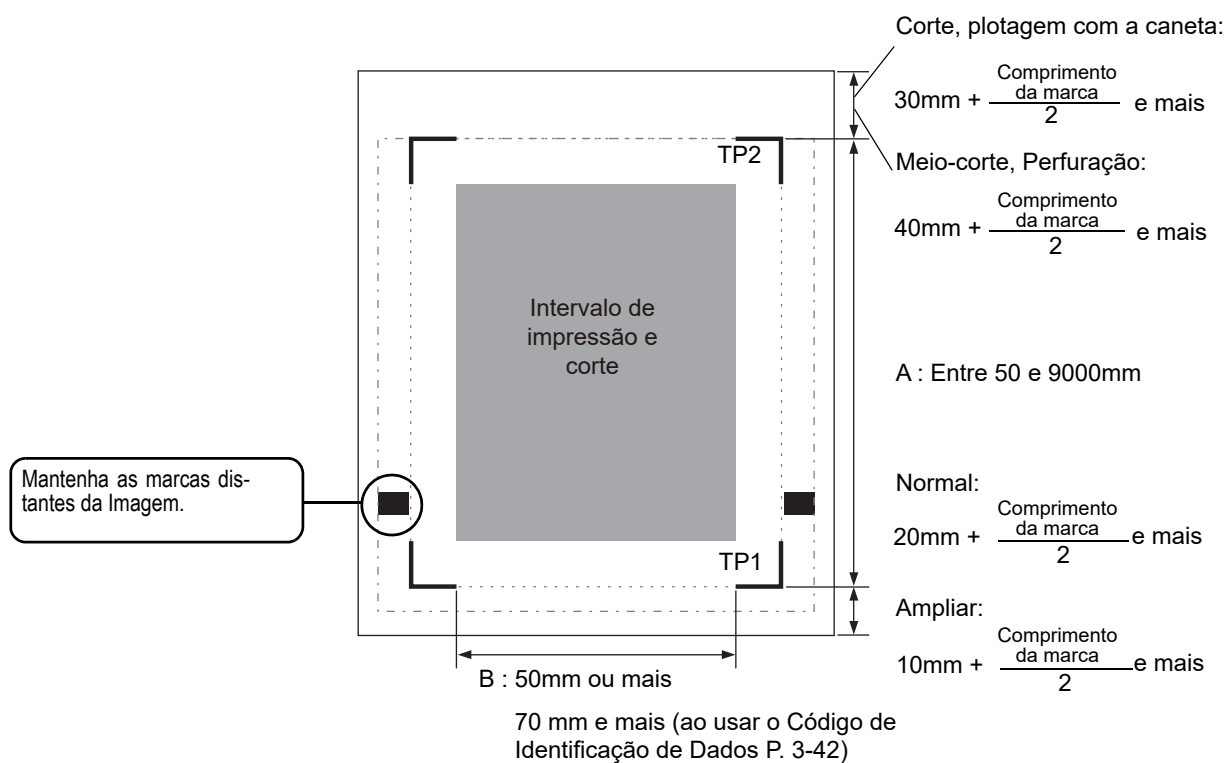
A linha de término TP2 deve estar 30mm ou mais para fora da linha de término de folha.

Na saída da folha, pode ocorrer a separação dos roletes de alimentação.

Forma da Marca: Tipo 1



Forma da Marca: Tipo 2

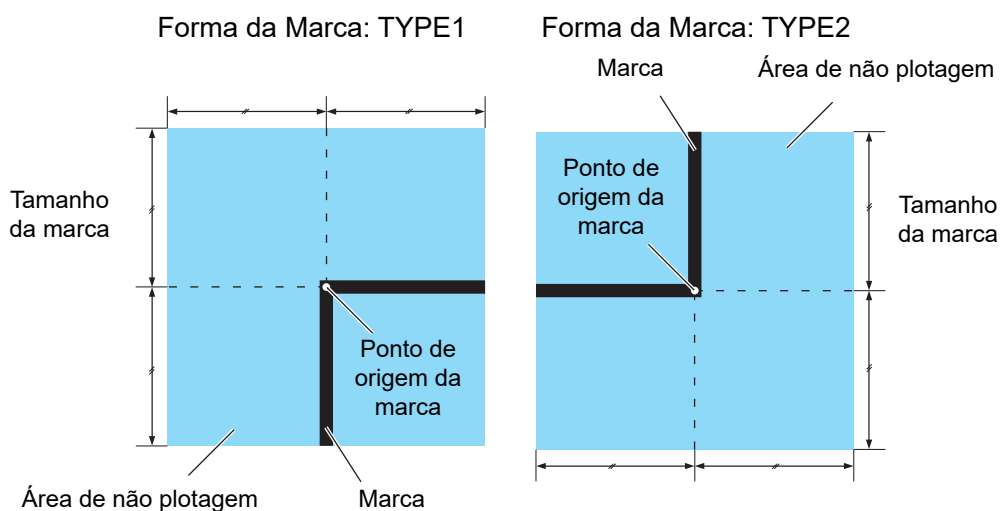


Área de não plotagem em torno das marcas de registo

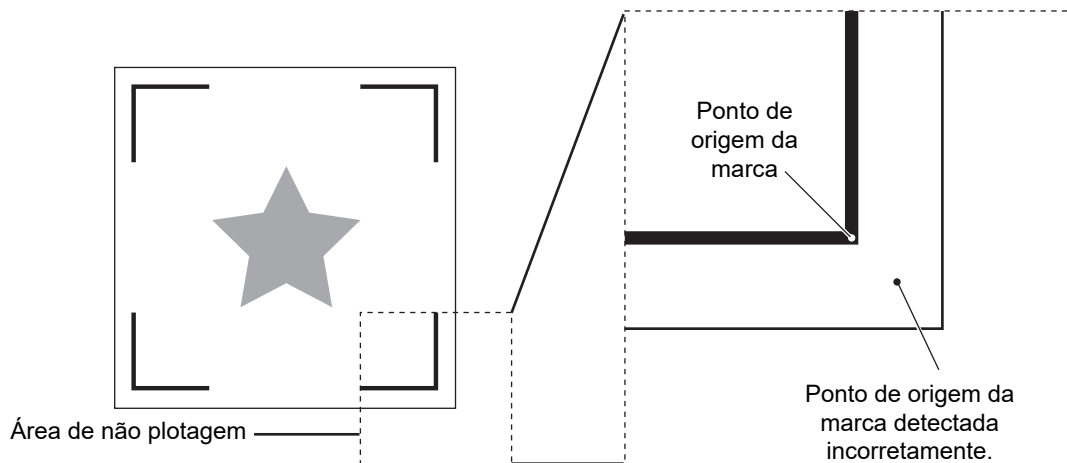
Ao redor das marcas de identificação (do ponto de origem da marca à área do tamanho da marca), não deve haver dados ou manchas, o que pode levar à detecção incorreta do ponto de origem ou das marcas.

Importante !

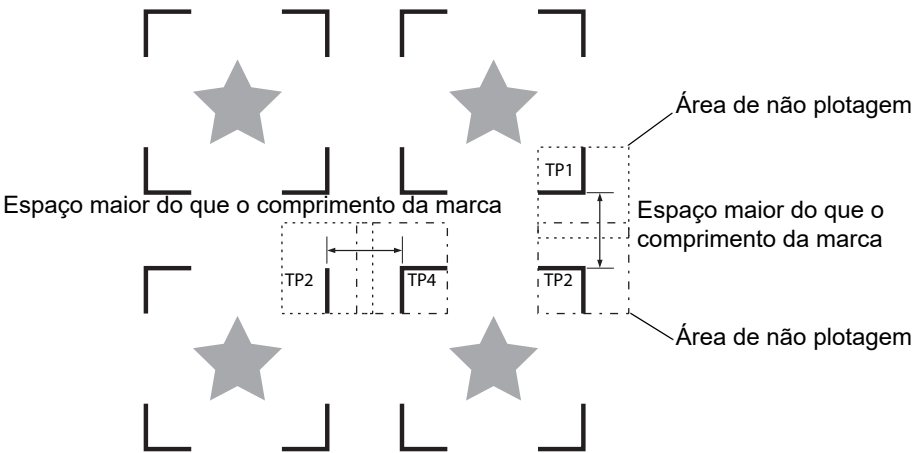
* Quando a origem das marcas é detectada incorretamente, a área de corte será alterada.



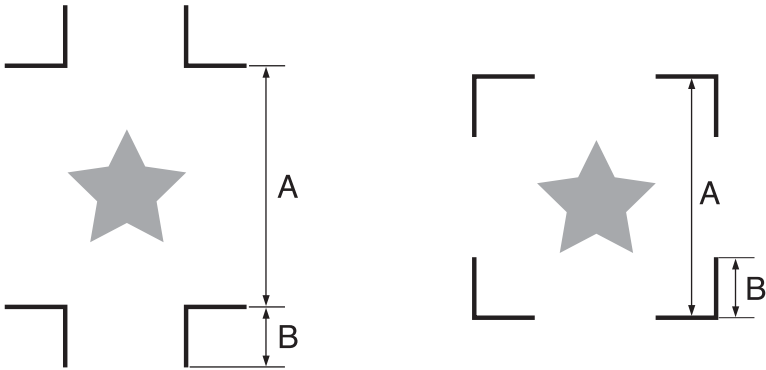
Exemplo de detecção incorreta 1: A plotagem está fora das marcas de identificação



Exemplo de detecção incorreta 2: A distância entre as marcas de identificação (TP2&TP1, TP4&TP2) é menor que o comprimento da marca (para TIPO2)



Tamanho e distância entre marcas de identificação
O tamanho da marca de registro de acordo com a distância entre as marcas é mostrado a seguir.
Quando o tamanho é muito pequeno, as marcas não serão detectadas corretamente.

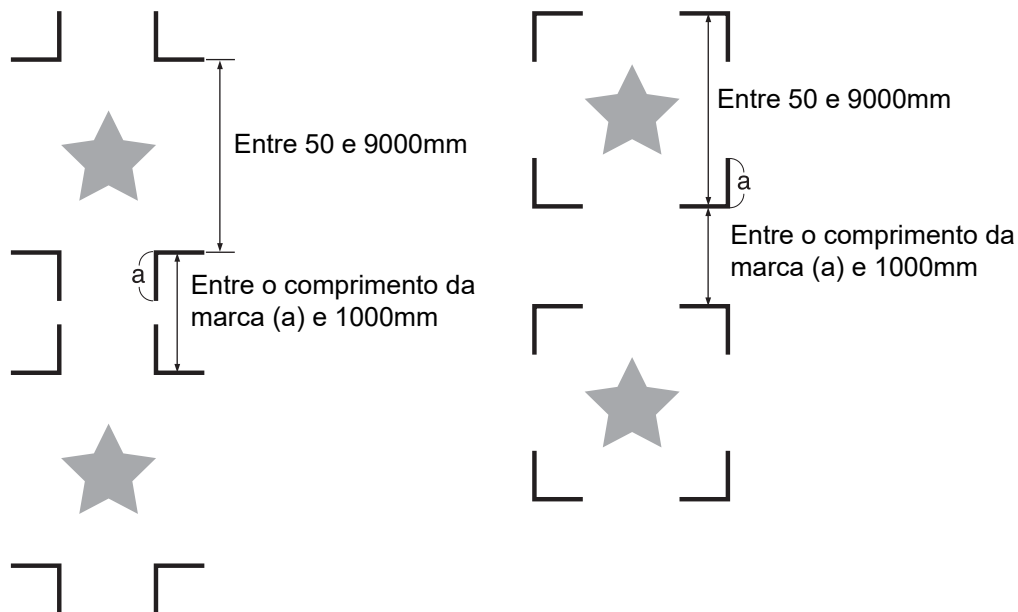


A	máx. 200	máx. 500	máx. 1000	máx. 2000	máx. 2001
B	4 min.	8 min.	15 min.	25 min.	35 a 40

(mm)

A distância entre TP2 e TP1

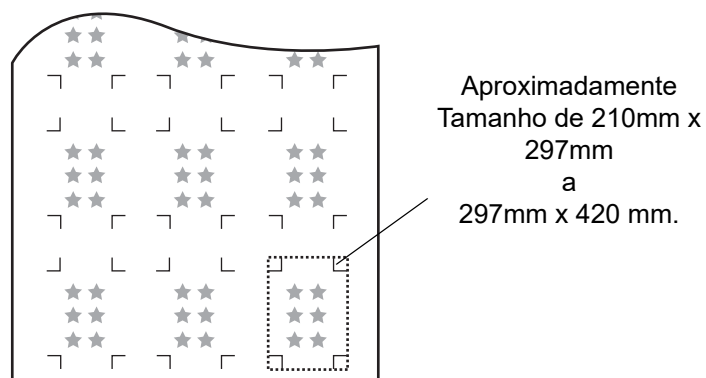
A distância entre as marcas de identificação (espaço em branco) deve estar em algum ponto entre o comprimento da marca e 1000mm.



O tamanho das marcas incluindo todos os quatro lados

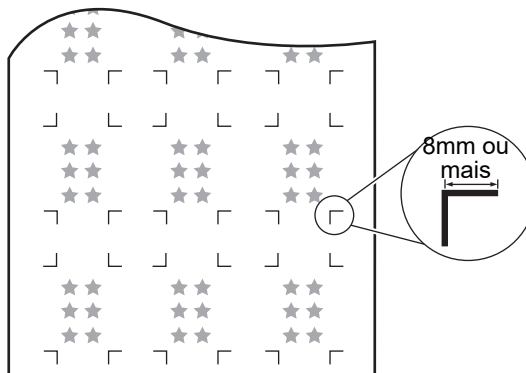
Ao usar uma folha mais larga (800 mm ou mais larga), defina o tamanho de 210 mm x 297 mm a 297 mm x 420 mm, incluindo os quatro lados das marcas de identificação. Isso permite inserir a imagem de forma eficiente nas margens. *1)

*1 : Dependendo do tamanho da imagem, as restrições acima podem não se aplicar.



Impressão contínua de uma marca de identificação

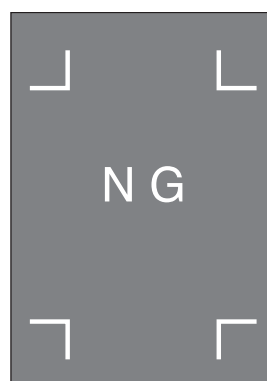
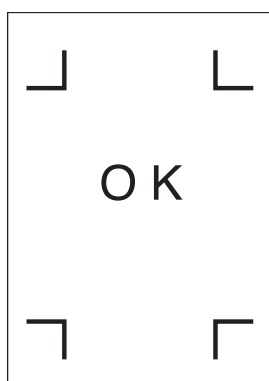
Ao imprimir uma marca de identificação de forma contínua, configure um lado do tamanho da marca de identificação para 8 mm. No caso de reconhecimento contínuo de uma marca de identificação de 8 mm ou menor, poderão ocorrer falhas na unidade principal.



Cor da marca

A marca deve ser impressa em preto sobre o fundo branco.

A marca de identificação não será detectada corretamente quando a cor do fundo for diferente de branco ou a cor da marca for diferente de preto.



Marca irregular

Quando a marca estiver irregular, seu ponto de origem será detectado incorretamente, e isso pode levar à distorção no corte.



Notas sobre a detecção das marcas

Importante !

- * Para deixar a distância entre as marcas de registro igual ao comprimento de corte, insira a distância entre as marcas impressas encontradas pela função de detecção de marca. Nesse caso, a correção de escala entre as marcas de registro acontece antes da correção da distância na função.
- * Se o valor de correção da distância é alterado, a correção de escala entre as marcas de registro será inválida.
- * Apague a posição de origem, a correção da inclinação da folha e a correção da escala das marcas de identificação, girando a alavanca de fixação em sua direção.
- * Uma vez que o dispositivo detectar marcas, a origem será estabelecida no local do TP1. Se você estabelecer outra origem em um local diferente usando a tecla de comando (seta), a origem será considerada eficaz.
- * A função de rotação é considerada eficaz.

Configurações de Operação para detecção das marcas

As configurações das nove funções a seguir são especificadas ao detectar uma marca.

MARK DETECT: A precisão do corte aumentará quando houver mais pontos de detecção. Configure em "1pt" quando utilizar o *FineCut*.

Configuração	Descrição
OFF	Essa configuração é especificada ao cortar uma folha normal em vez de uma padrão.
1pt	Detecta o TP1. Executa somente a configuração do ponto de origem.
2ptA	Detecta as duas marcas de registro, TP1 e TP2. Execute a correção da inclinação e a correção da escala do sentido de alimentação da folha.
2ptB	Detecta as duas marcas de registro, TP1 e TP3. Execute a correção da inclinação e a correção da escala da direção da largura de alimentação da folha.
3pt	Detecta as três marcas de registro, TP1, TP2 e TP3. Execute a correção da inclinação e a correção da escala do sentido de alimentação e da largura da folha.
4pt	Detecta as quatro marcas de registro, TP1, TP2, TP3 e TP4. Realize a correção da inclinação e as correções da escala e a correção do trapézio.

SUPORTE DO PAPEL: Configurado como "ON" normalmente.

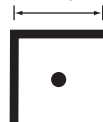
Configuração	Descrição
ON	Os grampos da folha montados no carro seguram a folha para facilitar a detecção das marcas.
OFF	Os grampos da folha não são usados na detecção das marcas. Defina como OFF quando usar uma folha fina, ou para evitar que ela seja arranhada. (Se os grampos da folha não forem usados, a detecção dos grampos pode falhar.)

PROCEDIMENTO DE DETECÇÃO : Configure em "off" quando utilizar o *FineCut*.

Configuração	Descrição
ON	Os grampos da folha montados no carro seguram a folha para facilitar a detecção das marcas.
OFF	Os grampos da folha não são usados na detecção das marcas. Defina como OFF quando usar uma folha fina, ou para evitar que ela seja arranhada. (Se os grampos da folha não forem usados, a detecção dos grampos pode falhar.)

*1 : A diferença de diâmetro entre os roletes de alimentação direito e esquerdo pode causar a diferença na distância entre as duas folhas. A correção do trapézio compensa os erros.

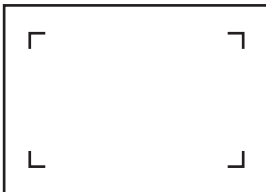
Tamanho:

Configuração	Descrição
4-40mm	Configurando a detecção do deslocamento das marcas de identificação. Caso os comprimentos horizontal e vertical da marca impressa variem, defina o valor com o comprimento mais curto. Valor de ajuste 

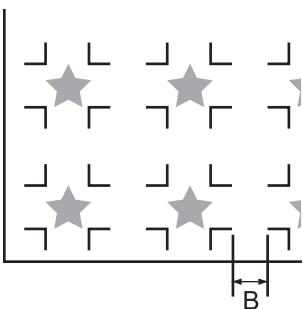
Deslocamento A, Deslocamento B:

Configuração	Descrição
±40,00mm	Normalmente, o ponto de origem terá a seguinte posição. Entretanto, a posição da origem pode diferir dependendo da aplicação do software. Neste caso, ela pode ser corrigida. Marca: TIPO1  Marca: TYPE2  Quando o ponto de origem fica fora da área efetiva de corte, a mensagem de erro "ERR37 MARK ORG" aparecerá no visor. Ao identificar a causa, anote a posição das marcas de identificação no centro da folha.

FORMA DA MARCA

Configuração	Descrição
TIPO1  TIPO2 	Selecione um dos seguintes tipos de marca de identificação. Marca: TIPO1  Marca: TYPE2 

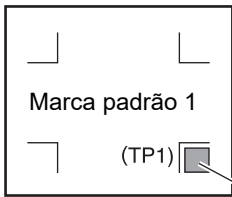
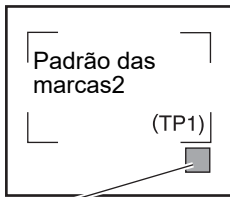
CÓPIAS A(↑), CÓPIAS B(←) :

Configuração	Descrição
1 a 9999	Eficaz quando um padrão é multi-impresso em intervalos regulares. Corta automaticamente conforme detecta as marcas de identificação continuamente com base nos primeiros dados.  Cópia 3x3 Ao usar uma folha avulsa, os números das cópias referem-se ao valor [COPIES A]. Se o número de cópias puder ser especificado no software aplicativo, como um FineCut, especifique o valor para [1]

LIMITE SPD:

Configuração	Descrição
0 a 60cm/s	Defina um limite de velocidade para realizar cópias contínuas mais rápido. Dependendo do tipo de folha usado, a detecção das marcas pode não ser realizada corretamente se for usada uma folha escorregadia. Neste caso, defina um limite de velocidade. Se não definir um limite de velocidade, ajuste o valor para "0"

VERIFICAÇÃO DE INCLINAÇÃO:

Configuração	Descrição
0 ~ 99mm	Defina o intervalo do erro de alimentação da folha ao realizar cópias contínuas. No caso de realizar cópias contínuas em folha em rolo, a direção da folha pode estar desalinhada em alguns graus. No caso da marca TP1 desalinhar sobre o intervalo, o corte é temporariamente interrompido. Pressione a tecla [ENTER] após corrigir o erro de alimentação da folha. Pressione a tecla [ENTER] após mover o indicador luminoso para a posição mostrada nas imagens abaixo para executar novamente a detecção das marcas. Caso as marcas não sejam detectadas, ajuste o valor para "0". Marca: TIPO1  Marca padrão 1 (TP1) Marca: TYPE2  Padrão das marcas2 (TP1) Ponto inicial para detecção das marcas

MODO DE DETECÇÃO:

Configuração	Descrição
FAST (RÁPIDO)	A posição é determinada pela digitalização do segmento da marca de identificação de trás para frente uma vez. O tempo necessário para a detecção é curto, no entanto, a precisão é reduzida um pouco.
PREC	Após digitalizar o segmento da marca de identificação de trás para frente uma vez, a posição será medida, sem erro, digitalizando novamente o segmento externo incluído. O tempo necessário para a detecção é aumentado um pouco.

MARK ERR STOP :

Configuração	Descrição
1 a 5	Quando um erro de detecção das marcas é gerado durante a cópia contínua em uma folha em rolo, os dados do erro nas informações sobre o status atual do comprimento e largura das marcas de identificação ou o tamanho dos dados e assim por diante são ignorados e o corte das cópias continua. Nesse caso, configure quantas vezes uma falha de detecção das marcas pode ocorrer sucessivamente antes que a cópia seja interrompida. Quando definido como 1, a cópia é interrompida quando ocorre o primeiro erro de detecção das marcas. Uma vez que as teclas de seleção permitem que você execute a alimentação por etapas, é possível realizar novamente a detecção das marcas para os dados do erro. Se não for detectado mesmo após tentar novamente, cancele a operação com a tecla [END].

Código de Identificação de Dados

Configuração	Descrição
OFF	Desativa a detecção de ID.
ON	Ativa a detecção de ID. Após detectar a marca de identificação, a identificação de dados pode ser detectada e o corte pode ser executado automaticamente.

Método de detecção de marcas de registro

As marcas de registro são detectadas de duas maneiras diferentes; detecção totalmente automática e detecção semi-automática. Use a função semi-automática quando nenhum TP1 estiver no canto direito da folha, ou usando o FineCut em conjunto com o software de corte.

Importante !

- * Se a folha estiver enrolando, endireite-a.
- * Use uma folha que não tenha manchas nem imagens na área (A) localizada entre TP1 e TP2 e na área (B) localizada entre TP1 e TP3.

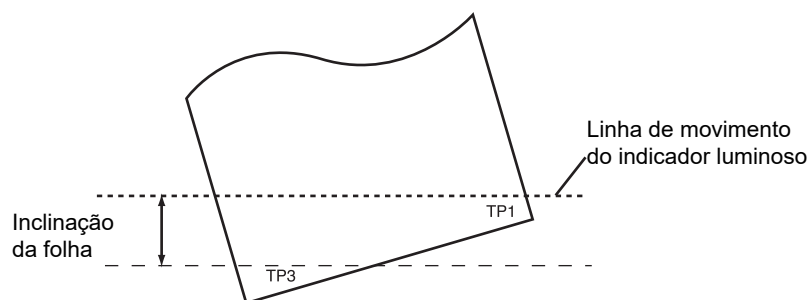
Verifique a inclinação da folha com um indicador luminoso

Puxe a alavanca de fixação para baixo e os roletes de pressão mantêm a luz do indicador luminoso. O carro é movido manualmente de um lado para o outro.

Puxe a alavanca de fixação para baixo e movimente de forma manual o carro entre TP e TP3 para confirmar a inclinação da folha com uma linha do indicador luminoso. Ajuste a inclinação da folha de acordo com a linha.

Importante !

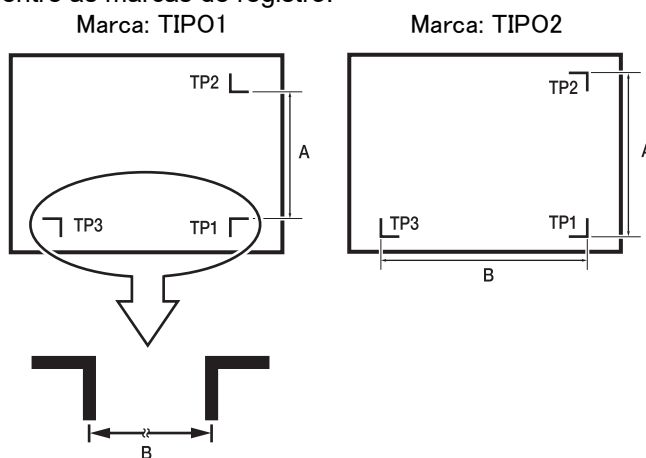
- * Caso nenhuma ação seja realizada por cinco minutos após puxar a alavanca de fixação para baixo, o indicador luminoso automaticamente se apagará.



Detecção de marcas totalmente automática

Permite compensar a diferença no comprimento das marcas de identificação entre o comprimento impresso e o comprimento detectado (A e B). Para esta finalidade, meça o comprimento A e B antecipadamente.

Meça o comprimento entre as marcas de registro.



Procedimento de detecção ([DIST.REVI.] O valor de definição é "BEFOR")

1. Meça os comprimentos A e B dos dados a ser utilizados.
2. Posicione TP1 em um local como mostrado à esquerda.
A linha de corte depende da ferramenta em uso.
 - No caso em que "PEN" ou "CUT" é especificado nas condições da ferramenta: No lado da borracha da linha da caneta.
 - No caso em que "PIN" ou "HALF" é especificado nas condições da ferramenta: No lado da esponja da linha da caneta.

Nota !

- Caso seja impossível posicionar a marca de identificação TP1 no local indicado na figura, vá para o procedimento "Detecção semi-automática das marcas de identificação".

3. Tomando cuidado para evitar que a folha sai de sua posição, puxe a alavanca de fixação na sua direção.
Em seguida, os rolos de pressão irão segurar a folha.
4. Pressione a tecla [ENTER / HOLD].

Nota !

- Se [ROLL. SELECT] estiver definido como [ON], selecione o número do rolo de pressão a ser usado.
(P. 3-51)

O visor de correção da escala é exibido após detectar apenas a largura da folha. (A amostra à direita mostra o visor de detecção de 4 pontos.)

5. Defina o valor com as teclas de seleção [▲] [▼].
Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para a seguinte configuração de correção da escala.

Nota !

- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [2ptA], a visualização para inserir o comprimento B não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [1pt], a visualização de configuração de compensação de escala não será exibida, mas o ponto de origem será mostrado.

6. Pressione a tecla [ENTER/HOLD] após concluir as configurações.

Acesse o modo de detecção de marca de registro
Se alguma das marcas não puder ser detectada, a mensagem mostrada abaixo aparecerá no LCD. Neste caso, ajuste a folha corretamente.

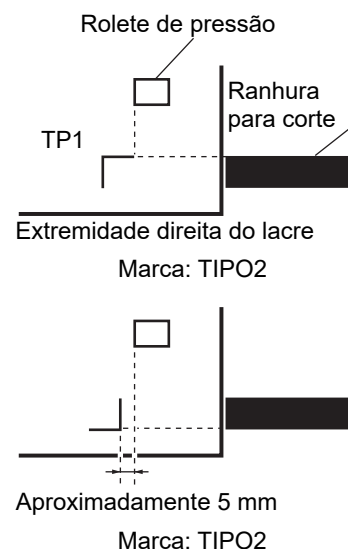
ERROR36 MARKdetect

Nota !

- Para detalhes sobre os números das marcas de identificação detectadas, consulte a P. 3-30.

Importante !

- * Conjunto de folhas deve definir para trás.



ENTER/HOLD

ROLL < R > LEAF



A(1-2) = ****. *mm

A(1-2) = ****. *mm



B(1-3) = ****. *mm

ENTER/HOLD

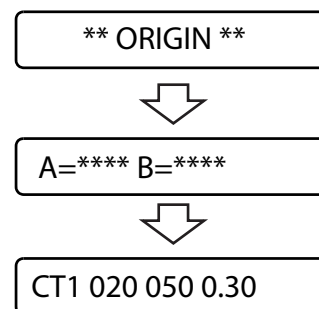
B(1-3) = ****. *mm



** MARK DETECT **

7. Defina a origem.

Depois de detectar as marcas de registro, a área de corte apropriada será exibida, e então modo local retornará.



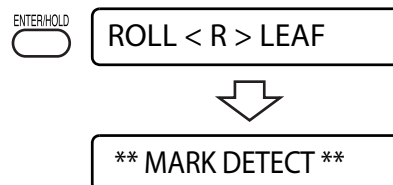
Procedimento de detecção ([DIST.REVI.] O valor de definição é "AFTER")

1. Realize o procedimento "Detecte procedimento ([DIST.REVI.] O valor de definição é "BEFOR")" dos passos 1 ao 3. (P. 3-35)

2. Pressione a tecla [ENTER / HOLD].

Nota !

- Se [ROLL SELECT] estiver definido como [ON], selecione o número do rolo de pressão a ser usado. (P. 2-16)



Inicie a detecção das marcas de identificação apos detectar apenas a largura da folha.

Se alguma das marcas não puder ser detectada, a mensagem mostrada abaixo aparecerá no LCD. Neste caso, ajuste a folha corretamente.

ERROR36 MARKdetect

Nota !

- Para detalhes sobre os números das marcas de identificação detectadas, consulte a P. 3-30.

Importante !

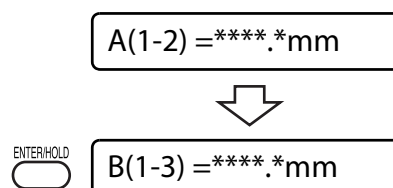
- * Conjunto de folhas deve definir para trás.

3. A folha deve ser inserida na parte de trás do equipamento. Após detectar as marcas de identificação, o visor de correção da escala é exibido. (A amostra à direita mostra o visor de detecção de 4 pontos.)

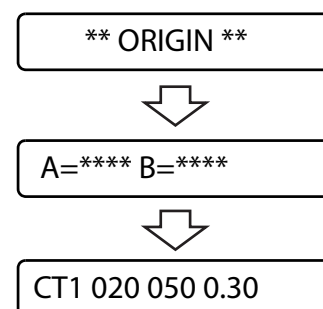
Caso o valor real medido e os comprimentos detectados sejam diferentes, ajuste o valor com as teclas de seleção [▲] [▼]. Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para a seguinte configuração de correção da escala.

Nota !

- Caso [DIST. REVI.] esteja definido para [OFF], a visualização não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [2ptA], a visualização para inserir o comprimento B não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [1pt], a visualização de configuração de compensação de escala não será exibida, mas o ponto de origem será mostrado.

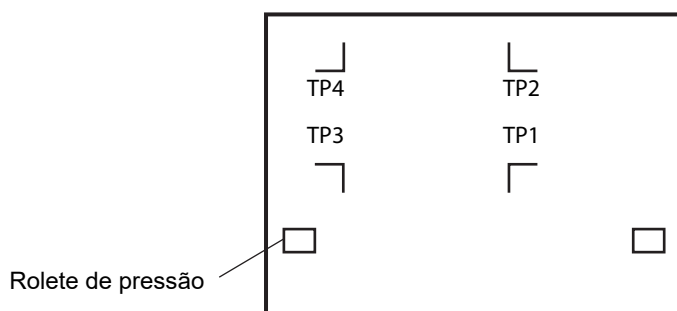


4. Pressione a tecla [ENTER/HOLD] após concluir as configurações.
Defina a origem.
Depois de detectar as marcas de registro, a área de corte apropriada será exibida, e então modo local retornará.



Detecção semi-automática de marcas de registro

Caso TP1 não consiga localizar a posição de detecção das marcas de identificação pelo modo automático, detecte as marcas usando o modo semi-automático.



Procedimento de detecção ([DIST.REVI.] O valor de definição é "BEFOR")

1. Coloque a folha no aparelho e vire a alavanca de fixação em direção a você.
Em seguida, os roletes de pressão irão segurar a folha e o equipamento realizará a detecção da folha.

2. Execute a detecção da folha pressionando as teclas de seleção [◀ ▶]. (Quando a folha é colocada na parte traseira)

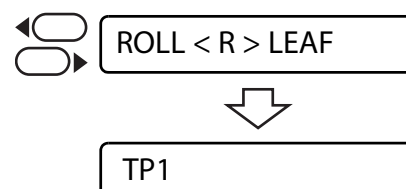
Nota !

- Se [ROLL SELECT] estiver definido como [ON], selecione o número do rolete de pressão a ser usado. (P. 2-20)

Quando detecta a folha, o visor mostra o tempo de espera da detecção das marcas de identificação.

Importante !

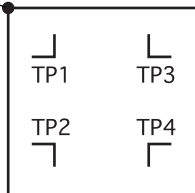
- * Nós recomendamos que o conjunto traseiro para o conjunto frontal seja funcionalmente limitado.



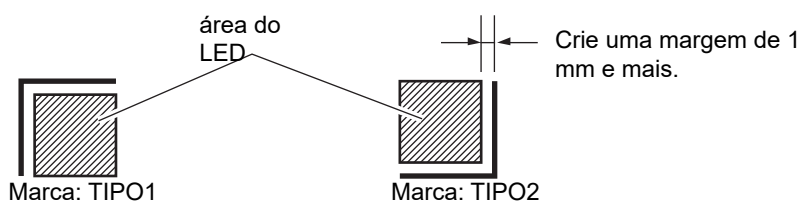
Nota !

- Quando a posição da folha é definida para parte frontal, a posição de visualização de TP1 - TP4 gira da seguinte forma.

Ponto de origem



- Mova o Indicador Luminoso dentro da área mostrada abaixo pressionando as teclas de seleção [▲] [▼]. [◀] e [▶].



- Pressione a tecla [ENTER / HOLD].
O visor de correção da escala é exibido. (A amostra à direita mostra o visor de detecção de 4 pontos.)
- Caso o valor real medido e os comprimentos detectados sejam diferentes, ajuste o valor com as teclas de seleção [▲] [▼]. Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para a seguinte configuração de correção da escala.

Nota !

- Caso [DIST. REVI.] esteja definido para [OFF], o visor não será exibido.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [2ptA], a visualização para inserir o comprimento B não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [1pt], a visualização de configuração de compensação de escala não será exibida, mas o ponto de origem será mostrado.

ENTER/HOLD

TP1



A(1-2) = ****.*mm

A(1-2) = ****.*mm



B(1-3) = ****.*mm

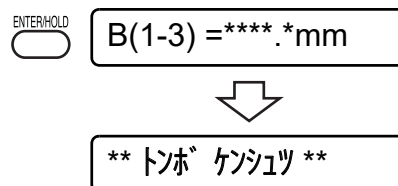
6. Pressione a tecla [ENTER/HOLD] após concluir as configurações.
Inicie a detecção das marcas de identificação de acordo com a configuração [MARK DETECT].

Nota !

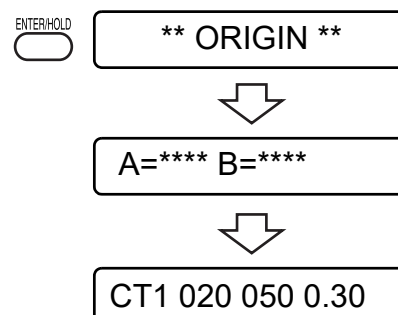
- Consulte as configurações de Operação para detecção das marcas. (👉 P. 3-30)

Se alguma das marcas não puder ser detectada, a mensagem mostrada à esquerda aparecerá no LCD. Neste caso, ajuste a folha corretamente.

ERROR36 MARKdetect



7. Defina a origem.
Depois de detectar as marcas de registro, a área de corte apropriada será exibida, e então modo local retornará.



Procedimento de detecção ([DIST.REVI.] O valor de definição é "AFTER")

1. Realize o procedimento "Detecte procedimento ([DIST.REVI.] O valor de definição é "BEFOR")" dos passos 1 ao 3. (👉 P. 3-35)
2. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .

Inicie a detecção das marcas de identificação de acordo com a configuração [MARK DETECT].

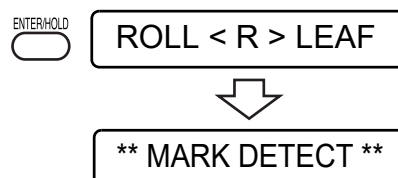
Nota !

- Consulte as configurações de Operação para detecção das marcas. (👉 P. 3-30)

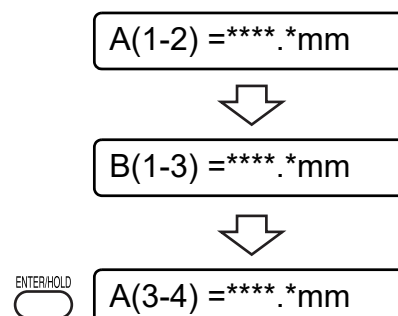
Inicie a detecção das marcas de identificação após detectar apenas a largura da folha.

Se alguma das marcas não puder ser detectada, a mensagem mostrada abaixo aparecerá no LCD. Neste caso, ajuste a folha corretamente.

ERROR36 MARKdetect



3. Após a detecção das marcas de registro, a tela de correção de escala aparece. (A amostra à direita mostra o visor de detecção de 4 pontos.)
Caso o valor real medido e os comprimentos detectados sejam diferentes, ajuste o valor com as teclas de seleção [▲] [▼].
Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para a seguinte configuração de correção da escala.



Nota !

- Caso [DIST. REVI.] esteja definido para [OFF], a visualização não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [2ptA], o visor para inserir o comprimento B não será exibido.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [1pt], o visor de configuração da correção da escala não será exibido, mas o ponto de origem será mostrado.

4. Pressione a tecla [ENTER/HOLD] após concluir as configurações.
Defina a origem.
Depois de detectar as marcas de registro, a área de corte apropriada será exibida, e então modo local retornará.

** ORIGIN **



A=**** B=****



CT1 020 050 0.30

Como liberar a configuração de detecção de marca de registro

Se (TP1) for exibido ao detectar a folha sem as marcas de identificação, ajuste a configuração de detecção das marcas de identificação para [OFF].

Procedimento

1. Pressione a tecla [END] para liberar o modo de detecção das marcas de identificação.
Retorne ao modo local após exibir a área disponível para corte.



TP1



A=**** B=****

CT1 020 050 0.30

2. Pressione a tecla [FUNCTION].
Entra no modo de função.
3. Selecione [SET UP] pressionando as teclas de seleção [▲] [▼].
4. Pressione a tecla [ENTER].
5. Selecione [MARK DETECT] pressionando as teclas de seleção [▲] [▼].
6. Pressione a tecla [ENTER].



SQUARE CUT <ENT>



SET UP <ENT>



COMMAND <ent>



MARK DETECT <ent>



MARK DETECT : 4pt

7. Selecione [OFF] pressionando as teclas de seleção [▲] [▼].



MARK DETECT :OFF

8. Pressione a tecla [ENTER].
Retorne à configuração [MARK DETECT].



MARK DETECT <ent>

9. Pressione a tecla [END] duas vezes.
Retorne ao modo local.



CT1 020 050 0.30

Corte e impressão de link (corte ID) (Modelos aplicáveis:

Você pode enviar dados de corte automaticamente do computador adicionando o código de identificação de dados à marca de identificação.

Consulte também o manual de operação do “FineCut 8 ou RasterLink” para saber como anexar o código de identificação de dados.

Você pode imprimir e cortar (corte de identificação) de uma vez vinculando ao RasterLink 6 Plus.

Para obter detalhes, consulte o “guia de corte de identificação”

Corte com IDvAlterando as configurações de leitura do código de identificação de dados.

- Altere a seguinte configuração de “Detecção das marcas”.

	Item de configuração	Parâmetro de configuração	Valor de ajuste	Observações
1	Ler identificação de dados (P. 3-33)	Código de identificação de dados	ON	Habilitar leitura de identificação de dados.
2	Número de detecção das marcas (P. 3-30)	Detecção das marcas	1 point	Para detectar apenas a marca de identificação do ponto de origem, você deverá realizar uma detecção. Mesmo se estiver definido para um ponto diferente de 1 ponto, apenas um ponto será detectado.
3	Tamanho da marca de identificação (P. 3-31)	Tamanho	Qualquer	Ajuste da marca registrada impressa.
4	Formato da marca de identificação (P. 3-32)	Formato	Qualquer	Ajuste da marca registrada impressa.
5	Modo após a inicialização (P. 3-62)	Modo de inicialização	Remote	Após a detecção da identificação de dados, ele se torna automaticamente remoto.
6	Busca automática das marcas de identificação (P. 3-62)	SEARCH MARK	ON	Após o corte, a próxima marca é detectada automaticamente.

10. Ajuste a Folha.

11. Detecte as marcas de identificação. (P. 3-24)

- Quando a detecção da marca de identificação terminar, execute a leitura do código de identificação de dados.
- Se a leitura da identificação falhar, um erro será exibido e o processamento será interrompido.

Importante !

* Uma vez que as identificações podem ser reconhecidas incorretamente, certifique-se de corresponder a configuração ao tamanho das marcas de identificação impressas.

12. Após a leitura do código de identificação de dados, alterne para o modo remoto.

- Envie automaticamente os dados de corte do computador.
- Fique atento pois o corte será iniciado automaticamente.

13. Após o corte, localize a próxima marca de identificação.

- O tempo de detecção é afetado pela largura e intervalo especificados.

Nota !

- Ao usar a identificação de dados, o tamanho dos dados a serem cortados (distância entre as marcas de identificação) deve ser de cerca de 70 mm ou mais.
- Quando a configuração do código de identificação de dados estiver ON, não defina a configuração de detecção das marcas de registro para OFF.

Expanda a área de corte (plotagem) [EXPANDS]

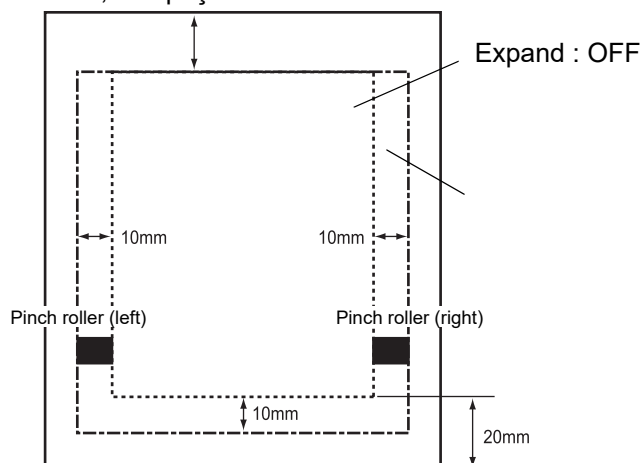
Expandir é a função que permite expandir a área de corte (plotagem).

Reduz o espaço morto para aumentar a área de corte (plotagem).

Reduz o espaço morto tanto do lado esquerdo quanto direito em 10mm.

Ao ajustar uma folha à parte traseira, o espaço morto frontal é reduzido em 10mm.

Ao ajustar uma folha à parte dianteira, o espaço morto traseiro é reduzido em 10mm.



Quando uma folha é colocada na parte traseira

Importante !

- * Caso for aplicada uma pressão muito forte sobre a folha durante o modo Expandir, poderá ocorrer obstrução de papel.
- * Caso não haja ajuste do alinhamento do eixo, a ponta da lâmina que se projeta de uma folha pode causar a obstrução de papel. A ponta da lâmina projetada pode se danificar ou danificar o plotter.
- * Se carregar a folha a ser cortada com o rolo de pressão, a qualidade de corte pode ser inferior.
- * Se o rolo de pressão se mover sobre as marcas de registro durante a detecção, elas podem não ser detectadas com precisão.
- * Ao definir o modo Expandir após detectar a folha, execute novamente a detecção de folha.

Altere o modo de corte [CUT MODE]

Esta função é usada para especificar a qualidade de corte.

Valor de ajuste:

QUALITY : O dispositivo realiza o corte priorizando a qualidade de corte.

NORMAL : O dispositivo realiza o corte normalmente.

HIGHspd : O dispositivo realiza o corte rapidamente.

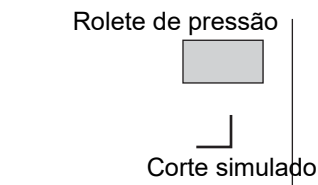
Nota !

- Selecione QUALITY nos seguintes casos:
 - Quando for recortar um caractere de 10mm de tamanho ou menor
 - Onde um padrão de imagem ou caractere que tem muitas curvas acentuadas deve ser cortado
 - Onde um corte minucioso deve ser executado
- Deve-se observar, no entanto, que um padrão com bordas irregulares pode ser finalizado no caso em que os dados enviados do computador host sejam excessivamente minuciosos. Nestes casos é recomendado selecionar o modo "HIGHspd" para um acabamento mais suave.

Selecione a função de acordo com a direção da ponta da lâmina [DUMMY CUT]

Com esta função, o dispositivo funciona de forma a orientar a ponta da lâmina em uma direção pré-determinada ao iniciar o corte. Realize a simulação de corte (dummy cut) após o seguinte procedimento.

- Ao selecionar a ferramenta (CT1, CT2, CT3, CT4, CT5 ou HLF)
- Ao definir as condições de corte.



Execute um corte simulado neste lado do rolete de pressão que está localizado próximo a uma das extremidades da folha, conforme observado a partir da localização atual do carro.

Defina a simulação de corte como OFF (desligado) se você quiser proteger a folha ao plotar um caractere recortado.

Valor de ajuste:

ON, OFF

Importante!

- * O ajuste inicial da função de simulação de corte é ON (ligado). Se você definir a função de simulação de corte para OFF (desligado), execute o teste de corte para ajustar a orientação da ponta da lâmina antes de cortar.
(👉 P. 3-13)

Especifique o tipo de folha [SHEET SET]

No caso de ser usada uma folha grossa ou larga, a configuração da folha é realizada usando a função de configuração da folha para evitar o deslocamento da folha

No caso de [SHEET SET] estar ajustado para [HEAVY], a velocidade máxima que pode ser especificada será de 20 cm/seg e a aceleração será a metade do valor normal.

Valor de ajuste:

NORMAL · HEAVY

Importante !

- * Não corte (plote) uma folha larga ou pesada em alta velocidade, do contrário a folha pode se deslocar. Uma folha muito larga ou pesada poderá resultar em erro [ERR41 MOTOR B]. Nesse caso, configure a folha como [HEAVY].

Ajuste o valor de deslocamento para a função de alimentação automática [FEED OFFSET]

Ajuste o valor de deslocamento para alimentação um pouco maior.

Ao executar a função de alimentação automática, um tubo de papel pode se mover gerando ruídos caso a folha em rolo atinja o fio. Alimente um pouco mais a folha de rolo para mantê-la fixa na barra de rolo.

Valor de ajuste:

0 a 100cm

Corte a folha automaticamente após completar a operação de corte [AUTO CUT]

Realize o corte de folha automaticamente após completar a operação de corte/

A função de corte automático de folha é efetiva quando uma folha em rolo é selecionada (☞ P. 2-17).

Importante!

- * Quando o rolete de pressão 1 e o rolete de pressão 3 estão configurados para a largura máxima, a faixa de corte automático é a seguinte.
40 mm da parte de dentro do rolo de pressão 1
80 mm da parte de dentro do rolo de pressão 3

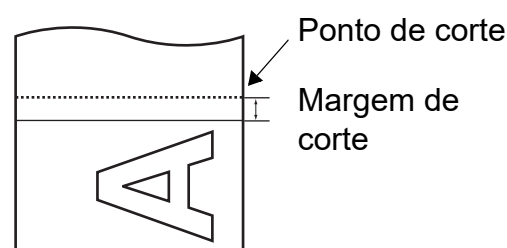
- **Cronometragem de corte:**

Quando estiver usando uma folha em rolo, execute a operação de corte automaticamente após concluir o primeiro corte de dados.

Ao executar [No.COPIES] ou copiar as marcas de identificação continuamente, a primeira linha é cortada após a conclusão do corte da segunda linha.

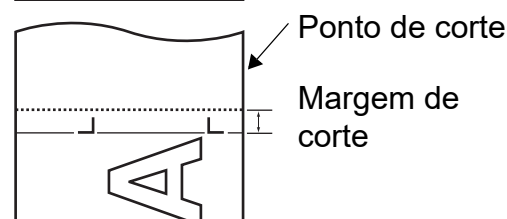
- **Posição de corte:** Nenhuma marca de identificação foi detectada.

Execute a operação de corte longe dos dados por meio de [CUT MARGIN].

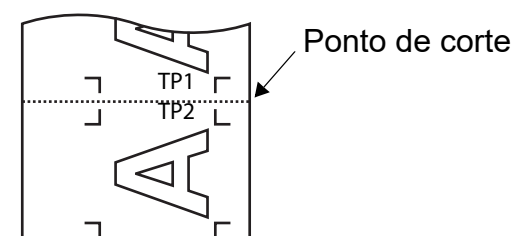


- **Posição de corte:** Quando a marca de identificação é detectada

Execute a operação de corte longe da direção B da marca de identificação TP2 por meio de [CUT MARGIN].



- **Caso seja detectada a distância da marca de identificação de TP2 e TP1 durante a cópia contínua das marcas de identificação, corte a folha entre TP1 e TP2.**



Importante !

- * Ao copiar a marca de registro continuamente, causará o corte de ambos os lados da borda automaticamente como segue,
 - o valor do ponto de corte é mais estreito do que o valor definido da detecção da marca
 - a escala do papel está acima do normal. (evitando o corte de plotagens com marcas)

Nota !

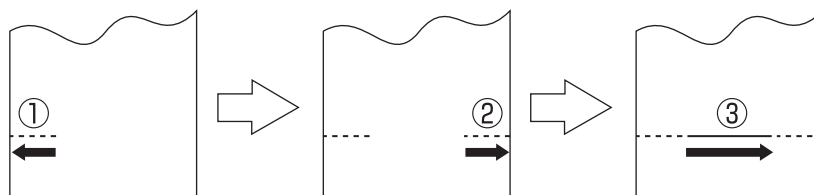
- Esse dispositivo cortará a folha de papel, em casos onde qualquer das seguintes condições sejam satisfeitas.
Ao receber um comando para mudar para o modo local.
O local onde o corte automático é realizado: É encontrado adicionando 25mm à posição de corte máxima no eixo A.
- Ao receber um comando para mudar as páginas. Quando o dispositivo não recebe nenhum comando por dez segundos ou mais após a conclusão do corte (plotagem). O local em que o corte automático é realizado: O topo da próxima página.

Valor de ajuste:

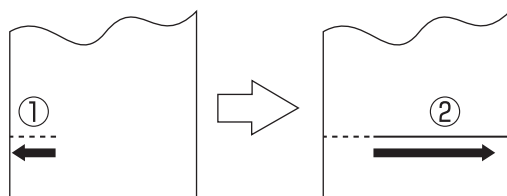
AUTO CUT (Corte automático):	ON, OFF
CUT MARGIN (Margem de corte):	0 a 50 mm
CUT TYPE (Tipo de corte):	3 PONTOS, 2 PONTOS
OVERLAP (Sobreposição):	1 a 50 mm
AT MARK Err :	ON, OFF

Nota !

- Métodos de corte
No caso de selecionar o corte em 3 pontos, a parte central é cortada depois dos lados esquerdo e direito.



Para o corte em duas etapas, a parte direita é cortada após o corte de 10 cm do lado esquerdo.



Importante !

- * Ao realizar o corte em três etapas, a parte cortada pode não ser precisa e podem ser gerados alguns pedaços de papel.
- * Ao realizar o corte em duas etapas de uma folha mais larga ou mais pesada, o corte correto pode não ser executado para a gramatura da folha pesada. Selecione um método de corte adequado de acordo com a folha em uso.

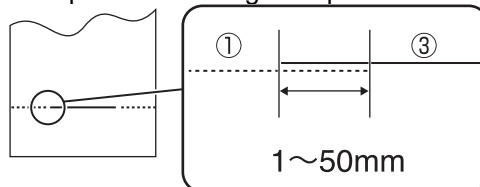
OVERLAP (Sobreposição)

Capaz de especificar a largura a ser cortada, sobreposta com um intervalo de 1 a 50mm.

A posição de corte sobreposta é como segue,

Para um corte em 3 etapas, entre a primeira e a terceira etapa, ou entre a segunda e a terceira etapa.

Para o corte em 2 pontos, entre o primeiro e o segundo ponto.

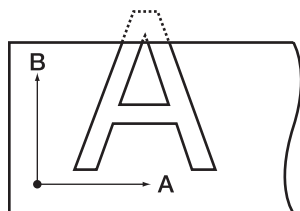


Importante !

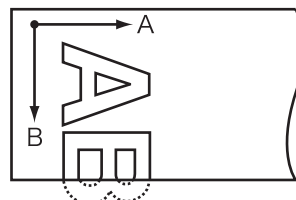
- * Se as marcas forem ignoradas durante a cópia com detecção das marcas, defina "MARK ID Err" para OFF para que a linha ignorada não seja cortada.

Divida as informações grandes antes de cortar [DIVISION CUT]

No caso em que os dados de corte excedem a largura da folha, o dispositivo é capaz de cortar os dados com a divisão adequada. Enquanto o dispositivo estiver em corte de divisão, ele ignorará outros dados enviados do computador host. No caso em que a função de rotação está definida para ON, o resultado será conforme mostrado abaixo.

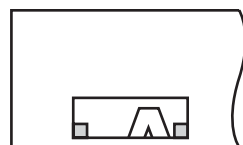
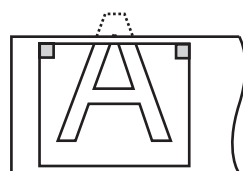


Função de rotação: OFF



Função de rotação: ON

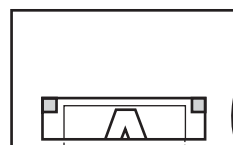
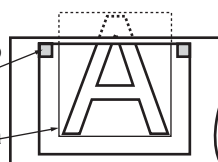
No caso do corte de moldura ou marcação de adesão, o dispositivo realizará o corte com base no tamanho dos dados no corte. Se o computador host designar o corte de moldura e enviar dados para o dispositivo, a moldura se alinhará com as marcas de adesão para facilitar a adesão.



O corte de moldura não é especificado no lado do computador host.

Marca de adesão

Moldura



O corte de moldura é especificado no lado do computador host.

Importante !

* A folha tem uma permissão de adesão de 1 cm. É, portanto, necessário que a área de corte efetiva tenha sempre mais de 1 cm de largura.

Importante !

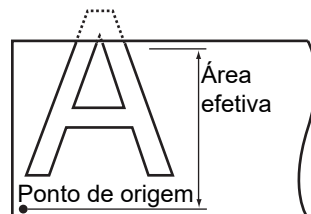
- * Nos caso a seguir, o dispositivo não cortará nem o quadro, nem as marcas de adesão permitidas.
 - Onde a capacidade de dados for maior do que a capacidade de buffer do receptor
 - Onde os comandos de atualização da origem estiverem contidos nos dados de corte
 - Onde a função de correção de dois pontos for especificada
 - Onde a largura da área de corte efetiva for de 1 cm ou inferior
 - Onde o equipamento corta os dados de teste armazenados nele.
- A seguinte tela aparecerá no painel LCD.

Valor de ajuste:

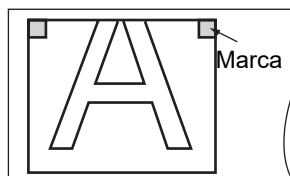
DIVISION CUT	:	ON, OFF
FRAME CUT	:	ON, OFF
MARK CUT	:	ON, OFF

Procedimento:

1. Configure o [DIVISIONcut] em ON.
2. Envie dados a partir do computador central para o dispositivo.
Se os dados excederem a área de corte, a tela à direita aparecerá no painel de LCD.
3. Após a conclusão do corte, espere até que o dispositivo corte o quadro e a marca de adesão permitida.
Tempo restante até o término do corte da moldura e marca.



**** OFF SCALE ****



****DIVISION** XXs**

O tempo requerido para cortar o quadro e a marca de adesão aparecerá no painel de LCD.

4. Após a conclusão do corte da moldura, o dispositivo entrará no modo local.
O display à direita aparecerá no painel de LCD.

CUT1 DIVISION

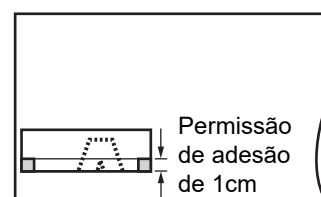
Importante !

* Não levante a alavanca de fixação enquanto o painel de LCD exibe o display mencionado acima. Se você fizer isso, a máquina encerrará o corte.

5. Estabeleça uma nova origem.
Mova-se pela folha usando a tecla de seleção (tecla de seta) para definir um ponto de origem.
Se a folha não apresentar nenhum espaço para o corte, substitua a folha por uma nova.
6. Pressione a tecla [REMOTE] para alternar o dispositivo para o modo remoto.
Alimente a folha pelo comprimento máximo da folha exigido pelos dados de corte e inicie o corte.
Se a folha não for alimentada ou ela não for suficientemente longa, substitua-a por uma maior na etapa 5 mencionada acima).

7. Repita as etapas 5 e 6.

Repita essas etapas continuamente até que não haja dados que excedam a largura da folha. Ao completar esses passos, o visor LCD mostrará as condições de ferramenta.



CT1 020 050 0.30

Realize o corte com uma linha pontilhada [HALF CUT]

Ao cortar a folha de acordo com os dados, o dispositivo corta os dados em linhas tracejadas sem cortá-la totalmente. Além disso, o corte automático pode ser especificado para cortar a folha automaticamente após concluir o corte. Para realizar o corte em linha tracejada, coloque a ferramenta deste lado do porta-ferramenta e defina as condições de corte para "HALF".

Importante !

- * Para o corte em linha tracejada, use o cortador (modelo: SPB-0001, um conjunto de três lâminas de metal duro) que está disponível opcionalmente.
- * Caso realize o corte em linha pontilhada na borracha da linha da caneta, a ponta da lâmina pode ser danificada.
- * Uma vez que o corte em linha tracejada corta a mídia junto com o papel de base, a vida da lâmina usada para esse tipo de corte será mais curta do que a da usada para o corte normal.

Valor de ajuste:

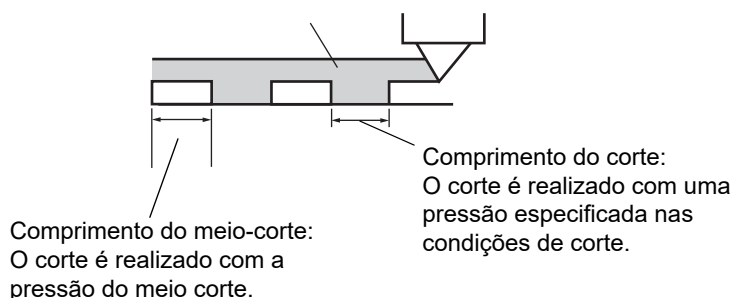
Meio corte (Configuração do corte em linha tracejada):	ON, OFF
Pressão do meio corte (Pressão de corte da folha a ser mantida após o corte):	0 g a 80
Comprimento do meio corte (Comprimento da folha a ser mantido após o corte):	0.1 mm a 5.0 mm
Comprimento do corte (Comprimento no qual a folha é cortada) :	5 a 150 mm

Nota !

- Valor de referência
As condições de corte e condições de corte em linha tracejada, para cortar folhas com mais de 65 kg, são as seguintes:

<Condição de corte>		<Condições de corte em linha tracejada>	
• SPEED	40 cm/s	• Pressão do meio corte	0 g
• PRESSURE	40 g	• Comprimento do meio-corte	0.5 mm
• OFFSET	0.30 mm	• Comprimento do corte	10 mm

Folha

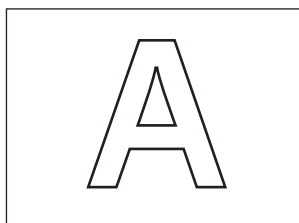


Realize a plotagem com uma linha perfurada [POUNCING]

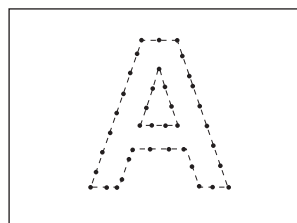
Pouncing é um padrão perfurado.
Esse padrão é descrito abaixo;

Nota !

- Marque a folha perfurada com um marcador ou spray. Isso é útil para o posicionamento do letreiro, formação de uma construção, etc.



Corte padrão



Perfuração

Utilize uma ferramenta tipo agulha opcional para perfurar.
Instale a ferramenta no porta-ferramenta e perfure a esponja da linha da caneta.
Defina a condição de corte para [PIN].
Use papel em vez de folha de cloreto de vinil.

Valor de ajuste:

OFF: A função de perfuração é considerada ineficaz.

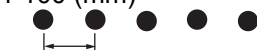
ON: A função de perfuração é considerada eficaz.

Configuração das condições de perfuração (👉 P. 2-11)

SPEED: 1 a 10 cm/x (etapa de 1 cm/seg)
15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 cm/seg

PRESSURE: 10 400(g)

Intervalo de pontos: 1 100 (mm)



Intervalo de pontos

Alterar o ponto de origem [ORIGIN SELECT]

Configure o comando ponto de origem de acordo com as especificações de comando do software.
A configuração é efetiva no uso do comando MGL-II. Quando o comando MGL-I c1 é usado, a "LOWER right ORIGIN" é definida.

Valor de ajuste:

CENTER ORIGIN:	Centro da área de corte disponível
LOWER right ORIGIN:	Canto inferior direito da área de corte disponível (ponto de origem inferior direito da coordenada AB.)

Nota !

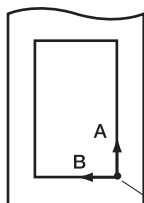
- Defina o comando do ponto de origem para [LOWERrightORIGIN] para expandir a área de corte até 51m.
- A área de corte está programada para 3m se o comando de origem está em [CENTER ORIGIN].

Importante !

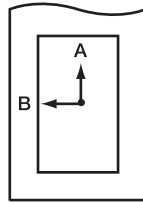
* Quando a função ROTAÇÃO estiver ON (ligada), a origem é conforme segue:

Rotação: OFF

LOWERrightORIGIN



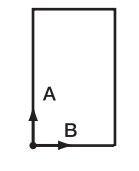
CENTER ORIGIN



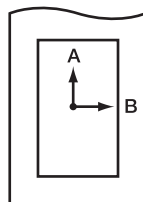
Comando
origem

Rotação: ON

LOWERrightORIGIN



CENTER ORIGIN



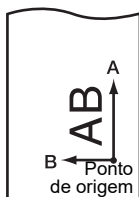
Alterar a rotação da direção de movimento do corte (plotagem) [ROTATION]

Esta função é utilizada para especificar a localização do ponto de origem e a direção do eixo de coordenadas de acordo com o software aplicativo a ser utilizado.

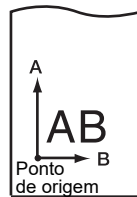
Valor de ajuste:

ON : O dispositivo gira o eixo de coordenadas e realoca a origem.

OFF : O dispositivo não realiza a rotação do eixo de coordenadas.



Função de rotação: OFF



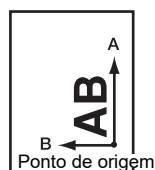
Função de rotação: ON

Após a detecção da folha, o carro irá parar na origem.

Eixo de coordenadas

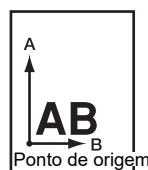
O dispositivo tem quatro eixos de coordenadas diferentes de acordo com a forma como a direção de carregamento da folha e o ângulo de rotação do eixo de coordenadas determinado pela função de rotação são combinados.

<ROTAÇÃO 0°>



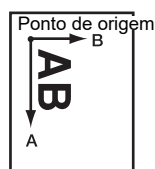
A folha é carregada na parte traseira do dispositivo.
Rotação: OFF

<ROTAÇÃO 90°>



A folha é carregada na parte traseira do dispositivo.
Rotação: ON

<ROTAÇÃO 180°>



A folha é carregada na parte frontal do dispositivo.
Rotação: OFF

<ROTAÇÃO 270°>



A folha é carregada na parte frontal do dispositivo.
Rotação: ON

Alteração do sentido do corte (plotagem) [SORTING]

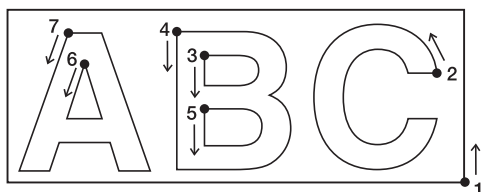
A função de ordenação é usada para reorganizar os dados de corte transmitidos do computador host para alterar a ordem de corte. Os dados a serem transmitidos para o plotter por aplicativo serão organizados na ordem em que forem criados ou editados.

Se os dados digitalizados forem tocados, a peça será cortada depois. Nesse caso, os dados dos cantos não serão cortados como dados de traço único. Nesse caso, o uso da função de ordenação reorganiza os dados na ordem correta para permitir a plotagem de traço único.

Nota !

- Selecione a função Sorting em [ON] para habilitar a função de alimentação automática da folha.
- A função de alimentação automática de folhas permite fazer alimentação prévia com folha no tamanho certo.

Quando a ordenação está ativa, um bloco de dados desde o ponto inicial com a caneta abaixada até o ponto final com a caneta elevada é utilizado como unidade de corte. Após a conclusão do corte de um bloco, outro bloco de dados cujo ponto inicial esteja mais próximo dos dados concluídos será cortado.



Para os dados transmitidos do computador principal, a posição de início e a direção de corte não serão modificadas.

• : Ponto de início dos dados = Ponto de início da Flecha de corte: Direção dos dados = Direção do corte

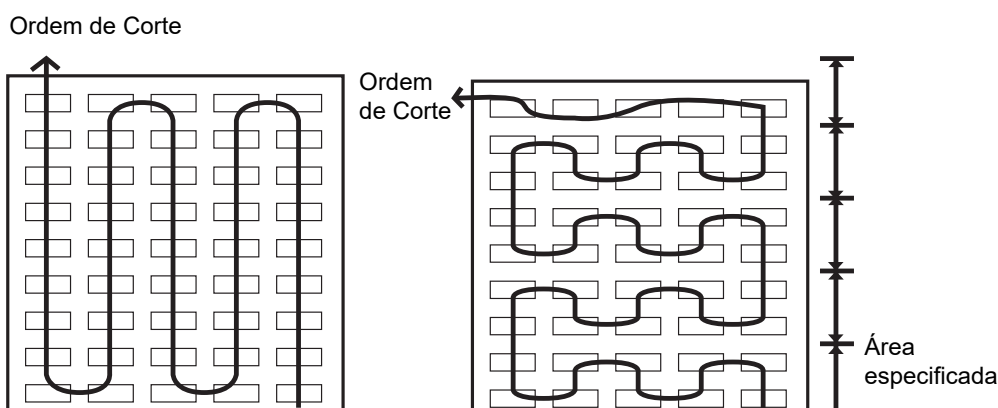
Número: Ordem do bloco de corte

Especifique a área de corte com a função [AREA] para executar os dados do bloco cortando mais a frente na área.

Quando o corte dos dados do bloco dentro da área é concluído, o corte é continuado em unidades da área especificada e o corte é feito na direção de alimentação da folha.

Sem área especificada

Com área especificada



Valor de ajuste:

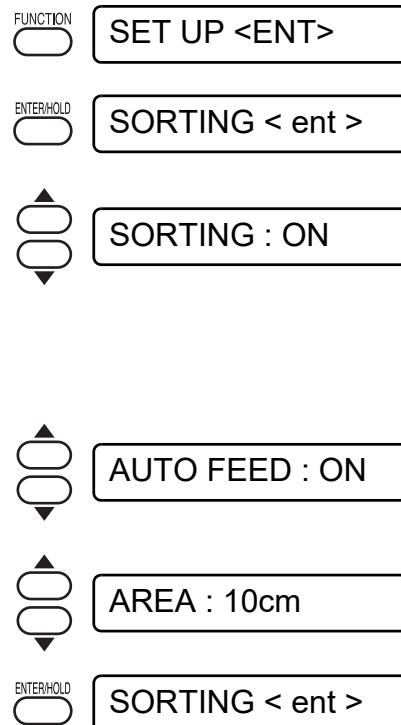
Triagem	:	ON, OFF
Alimentação automática	:	ON, OFF
Área	:	10 a 5100 cm

Procedimento

1. Pressione a tecla [FUNCTION] a qualquer momento no modo local e será exibido [SET UP].
2. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].
3. Defina a ordenação para ON ou OFF pressionando as teclas de seleção [▲] [▼].
Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para exibir [AUTO FEED].

Nota !

 - Defina [SORTING] para OFF para retornar ao visor da etapa 2.
4. Defina a ordenação para ON ou OFF pressionando as teclas de seleção [▲] [▼].
Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para exibir as funções AREA.
5. Configure as funções AREA pressionando as teclas de seleção [▲] [▼].
Defina o valor entre 10 - 5100 cm (unidade de 10 cm), ou defina como OFF.
6. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].
7. Pressione a tecla [END] duas vezes para retornar ao modo local.



Importante !

- * Se alterar os valores definidos, o buffer recebido será apagado
- * Se ajustar a função SORTING em ON o tamanho do buffer recebido será de 20MB.

Sequência da Seleção

1. Os dados estão sendo transmitidos.
Tamanho dos dados não processados no buffer de recepção é exibido.
Corte não se realizou. Os segmentos processados serão armazenados no buffer de seleção.
2. Quando a transmissão de dados estiver concluída, o tempo de espera até o corte é exibido (o tempo restante é exibido em segundos).
Se nenhum dado for recebido durante a espera até o início do corte, a contagem regressiva será iniciada. O tempo de espera pode ser alterado pelo "tempo de finalização" da condição de comunicação. (👉 P. 3-56)
3. A alimentação automática é executada.
Antes de começar a cortar, aparecerá o desenho da folha de acordo com o tamanho dos dados a serem cortados. Se a folha não é comprida o suficiente para cobrir os dados de corte, aparecerá a seguinte mensagem de erro.

CT1 * 2KB *

** PLOT ** 5S

* SORTING * 1%

ERROR15 AUTOFEED

Após mudar para uma folha longa, transmita os dados ou execute [No.COPIES]. (P. 3-13)

4. O corte começa.
Dado que informa que o corte já foi feito é mostrado em forma de porcentagem.

* SORTING * 10%

5. O corte é concluído.
O plotter volta ao modo remoto.

CT1 ** REMOTE **

Nota !

- Quando SORTING está definido para ON, o corte não será iniciado até que o tempo de finalização tenha passado após o recebimento de todos os dados a serem cortados.

Deve-se observar, no entanto, que os dados recebidos são classificados e cortados nos seguintes casos.

- Quando o buffer de ordenação está cheio. (Aproximadamente 540.000 segmentos de linha.
- No caso de alteração do número da ferramenta, SPEED, PRESSURE ou condição de corte.
- Ao executar um comando de alimentação ou comando de alteração de ponto de origem

Execute a alternância dos comandos de um computador hospedeiro [COMANDO]

Alterar os comandos de um computador host [COMMAND] Altere os comandos de acordo com as especificações de comandos do computador host.

Exibe os comandos reconhecidos antes de iniciar o corte.

Valor de ajuste:

AUTO : Muda automaticamente para MGL-I ou MGL-IIc de acordo com os dados do comandos recebidos.

MGL - Ic1 : Usa o valor ao receber os dados do comando MGL-I c1.

MGL-IIc : Usa o valor ao receber os dados do comando MGL-II c.

Importante !

- * Ao receber um grande volume de dados, o modo [AUTO] pode não funcionar normalmente.
Nesse caso, mude para o comando específico MGL - Ic1, ou MGL-IIc.
- * Quando o valor é configurado para [AUTO] ao receber os dados de um computador, o visor indica o comando reconhecido antes de começar a cortar. Caso o visor continue indicando o comando reconhecido, ou exiba a mensagem [ERR16 UTO I/F], o comando não pode ser reconhecido automaticamente.
Nesse caso, modifique o comando para MGL-I c1 ou o MGL- IIc para realizar o corte normalmente.
- * O comando reconhecido pela configuração [AUTO] é efetivo até apagar os dados ( P. 3-10) ou empurrar a alavanca de fixação.
- * Realize as seguintes configurações para cada comando individualmente.
Portanto, ao alterar um comando, a configuração do comando é redefinida e deve ser configurada novamente.
(1) Parâmetros das configurações de protocolo de comunicação
(2) Configurações de idioma

Defina as configurações com um computador [INTERFACE]

Defina as condições de configuração com a interface RS-232C e o número de identificação USB. As configurações das condições de comunicação variam com o comando (AUTO, MGL-I c1 ou MGL-II c) especificadas usando a função de alternância de comandos.

Importante !

* Se você alterou o tamanho da etapa, certifique-se de levantar os roletes de pressão usando a alavanca de ajuste da folha e recarregue a folha no dispositivo.

Valor de ajuste:

Taxa de transmissão	1200, 4800, 9600, 19200, 38400 (bps)	
Data bits	7, 8 (bit)	
Parity (Paridade)	NON, EVEN, ODD	
Stop bits	1, 2 (bit)	
Handshake	AUTO	HARD
	MGL-IIc	HARD, ENQACK, X-PRM, SOFT
	MGL-Ic1	HARD, XONOFF
Step size (Tamanho do passo)	AUTO(MGL-IIc)	0,025 (mm)
	AUTO(MGL-Ic1)	0,05 (mm)
	MGL-IIc	0,025 / 0,01 (mm)
	MGL-Ic1	0,05 / 0,1 (mm)
Tempo de finalização *1	De 3 até 60 (Segundos)	

*1 Tempo de finalização

O tempo mínimo de espera é exigido até os dados subsequentes serem recebidos.

O intervalo da configuração é de 3 a 60 segundos. Se nenhum dado for recebido quando o tempo de espera definido tiver transcorrido após a conclusão do corte, o dispositivo irá considerar que um dado foi concluído para permitir a diferenciação entre os dados concluídos e os dados subsequentes.

Guia para estabelecer o tempo de finalização.

- Ponto de interrupção nos dados do objeto a ser cortado pela função de corte de peça
- Tempo de espera exigido para iniciar o corte de divisão
- Tempo de espera exigido para iniciar a exportação de um comando de ordenação

Defina o número de cada dispositivo para uma conexão USB [DEVICE No.]

No caso de dois ou mais plotters conectados a um computador host por meio de um cabo USB, configure um número diferente para cada plotter.

Valor de ajuste:

Nº do dispositivo: 0 a 99

Definição de prioridades de Comando [PRIORITY]

Esta função é utilizada para especificar a definição que é dada prioridade referente aos seguintes comandos;

é dado prioridade à definição estabelecida no dispositivo e a estabelecida no computador central.

A seguir encontra-se os comandos configuráveis.

Nome do comando	Comando
Comando de seleção da caneta	SP;
Comando de ajuste de redução de velocidade da caneta	VS;
Comando de ajuste de aumento de velocidade da caneta	ZA;
Comando de ajuste de aceleração	AS;
Comando de ajuste de pressão da caneta	F S,, Z F;
Comando de configuração de correção da ponta da lâmina.	ZO;

Valor de ajuste:

- PANEL : O dispositivo funciona utilizando a definição estabelecida no seu painel de operação.
- HOST : O dispositivo opera usando a configuração definida pela função de configuração dos comandos do computador host.

Tamanho máximo da resposta [DISTANCE]

Configure o tamanho máximo da resposta em metros.

Essa função é efetiva no uso do MGL-I c1.

Valor de ajuste:

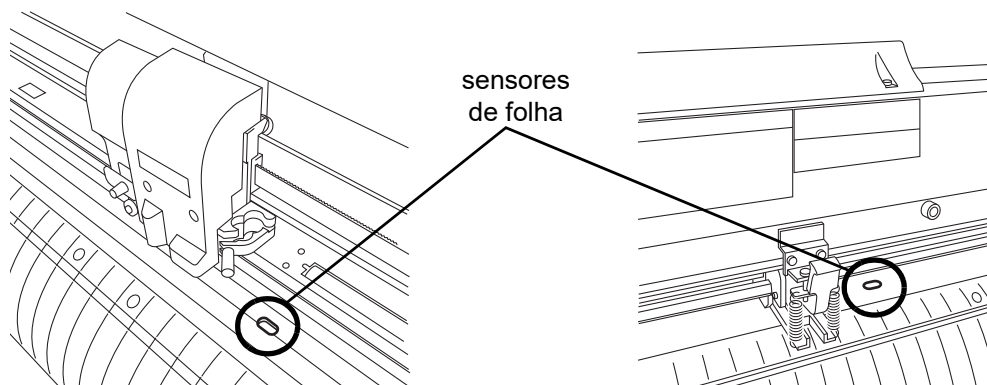
1 ~ 51 m

Nota !

- O valor definido não afeta a área de corte disponível. Caso o tamanho da folha detectado seja menor que a [DISTANCE], o tamanho detectado deve ser o valor da resposta.

Usando a folha indetectável [SHEET sensor]

O sensor detecta a presença/ausência de uma folha e o seu tamanho.
Dois sensores de folhas estão instalados na placa.



No caso em que qualquer um dos seguintes tipos de folha é usado, os sensores de folhas não serão capazes de detectá-lo para exibir a mensagem de erro mostrada abaixo.

- Folha transparente que não reflita a luz vindo do sensor.
- Folha com lado escuro que não reflita a luz vindo do sensor.

**** NO SHEET ****

Neste caso, o corte é ativado definindo a função [SHEET SENSOR] contida no SET UP de FUNCTION para OFF.

Valor de ajuste:

OFF: A função do sensor de folha é considerada ineficaz.

ON: A função do sensor de folha é considerada eficaz.

Importante !

- * Em casos onde a função [SHEET SENSOR] seja configurada em OFF, uma área de corte deve ser estabelecida contanto que o dispositivo possa cortar os dados que excedam a folha ou que continuem cortando se não houver folha sobrando. (👉 P. 3-4)

Configure a velocidade de movimento do carro e da folha [UP SPEED]

Esta função é usada para definir uma velocidade de deslocamento da folha e do carro a ser usada quando a ferramenta colocada no carro estiver na posição levantada.

Se uma velocidade menor for especificada, o deslocamento da folha será eliminado no momento da alimentação de longa distância.

Valor de ajuste:

5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, AUTO (cm/seg)

Nota !

- Se o [AUTO] for especificado, a configuração SPEED estabelecida nas condições da ferramenta será empregada. Deve-se notar, entretanto, que a configuração mínima de velocidade será 10 cm/s.

Configure a distância de movimento do transportador e da folha [JOG STEP]

Esta função é usada para selecionar a quantidade de deslocamento do carro e da folha quando a tecla de seleção (tecla de seta) é pressionada.

Nos casos abaixo, o posicionamento preciso será habilitado.

- Ao realizar o alinhamento do eixo de dois pontos. (👉 P. 3-4)
- Ao realizar uma digitalização.
- Ao estabelecer um ponto de origem em um local desejado com precisão. (👉 P. 3-4)

Valor de ajuste:

Para "mm":

1,0: Uma pressão na tecla de comando moverá o carro e a folha em 1,0 mm.

0,1: Uma pressão na tecla de comando moverá o carro e a folha em 0,1 mm.

Para "polegada":

1/16: Uma pressão na tecla de comando moverá o carro e a folha em 1,0 mm.

1/254: Uma pressão na tecla de comando moverá o carro e a folha em 0,1 mm.

Configuração de Mudo da tecla e alarme de erro [BUZZER]

Configure o barulho da tecla e o alarme de erro em ON/OFF.

Importante ! * Compromete ao ruído de detecção da marca de registro. (👉 P. 3-16)

Valor de ajuste:

ON : O alarme soa

OFF : Silencia o alarme

Troca da unidade de medida [MM/INCH]

Altera unidade de medida exibida entre milímetro e polegada.

A unidade do comando de movimento exibida e a do tamanho da folha dependem dessa configuração.

As unidades referentes ao comprimento de alimentação, diagramas de correção do intervalo e as configurações de detecção das marcas também mudam.

Valor de ajuste:

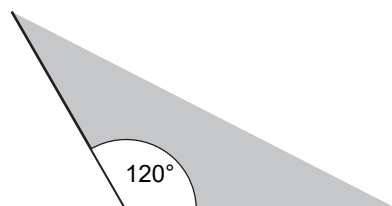
Milímetro : Exibe em unidade de milímetros

Polegada : Exibe em unidade de polegadas

Partes não cortadas nos cantos [ADJ-PRS OFS]

Se algumas partes não forem cortadas no ponto de início e de término, aumente o valor. Devido à baixa pressão na lâmina de corte, algumas partes permanecem sem corte.

Ao usar uma lâmina inclinada (fornecida como item opcional), algumas partes dos cantos com um ângulo de 120 graus podem permanecer sem cortes.



Isso se dá devido à execução do corte automaticamente com pressão mais baixa (aprox. 5g) nos cantos. Alguns cantos podem permanecer sem corte, pois a pressão de corte mais baixa evita o giro na direção do movimento. Nesse caso, a configuração permite aumentar a pressão de corte para um corte uniforme nos cantos.

Por outro lado, se o canto não for cortado com precisão devido à alta pressão, reduzir a compensação da pressão pode melhorar o corte.

Valor de ajuste:

1 a 7: Aproximadamente 4g a 28g

Nota !

- Se a pressão de corte for muito forte e o canto não puder ser cortado de forma clara, isso pode ser melhorado reduzindo o valor de compensação da pressão.

Selecione o número de rolo de pressão a ser utilizado. [PINCH ROLL.]

Coloque o número do rolo para determinar a inserção da folha.

Definir a [ROLL. SELECTION] como [ON], permite selecionar o número de roletes de pressão durante a detecção da folha.

Valor de ajuste:

ROLO DE PRESSÃO. : 2, 3 (CG-75FXII (Plus), CG-130FXII (Plus))

2, 3, 4 (CG-160FXII (Plus))

ROLL. SELECT : ON, OFF

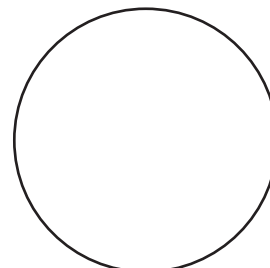
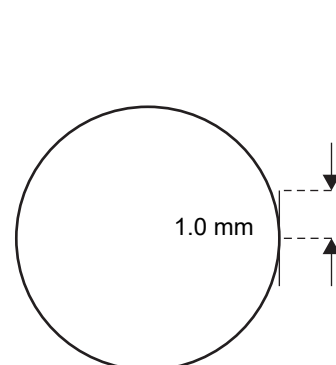
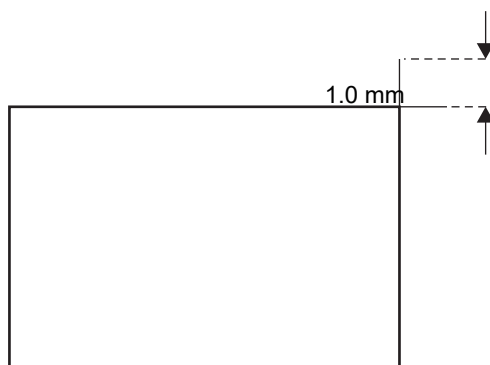
Definir a Função de Corte Excessivo [OVER CUT]

Defina a disponibilidade da função de corte excessivo e o comprimento do corte excessivo.

Quando o comprimento de corte excessivo é especificado, o corte é iniciado a partir da parte frontal por meio do comprimento especificado e, em seguida, é interrompido na parte de trás com base no comprimento.

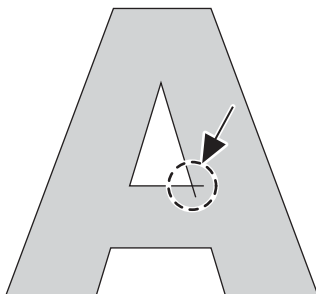
Valor de ajuste:

OFF, 0. 1 a 1,0mm (por 0,1 mm)

Corte Excessivo:
OFFCorte Excessivo: 1.0
mm

Importante !

* O corte restante na posição de partida e posição final, especialmente para mídias flexíveis, pode ser ajustado através da definição adequada do corte excessivo, no entanto, pode causar danos à mídia, se o corte excessivo for definido excessivamente.



Defina o Modo de Partida [START MODE]

Ajuste o modo após detectar a folha.

Valor de ajuste:

- Setting valueLCL : O modo alterna para o modo de espera a partir do modo local após detectar a folha.
- REM : O modo alterna automaticamente para o modo remoto após detectar a folha.

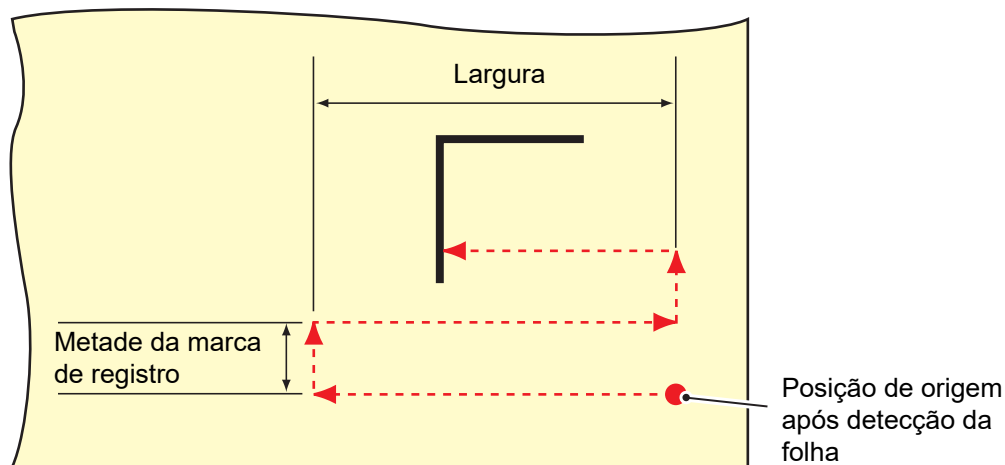
Detectar uma marca de identificação automaticamente após a folha ser detectada [SEARCH MARK]

Defina a função de busca automática de marca de registro realizada após a folha ser detectada.

Caso ambas a detecção de marca de registro e busca de marcas de registro sejam válidas, a função irá buscar a marca de registro automaticamente após a folha ser detectada.

Do ponto original após a detecção da folha, ele verifica a largura de digitalização definida de frente para trás em meio intervalos do tamanho da marca de registro. Em seguida, quando um segmento for encontrado, um ponto ou um material impresso, a detecção de marca de registro será realizada.

Se a linha vertical e a linha horizontal forem detectadas corretamente, elas serão reconhecidas como uma marca de identificação e a configuração do ponto original será executada.



Procedimento

1. Verifique o plotter está no modo local.
2. Pressione a tecla [FUNCTION].
3. Selecione [SET UP] pressionando a tecla de seleção [▲] [▼].
4. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .
5. Selecione [SEARCH MARK] pressionando a tecla de seleção [▲] [▼].
6. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .
7. Selecione "ON" pressionando a tecla de seleção [▲] [▼].
8. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .
9. Selecione a largura de digitalização pressionando a tecla de seleção [▲] [▼].
 Valor de ajuste: 75FXII Plus: 3 ~ 75cm, 130FXII Plus: 3~130cm
 160FXII Plus: 3~160cm
 Série CG-GXII: 3~30cm
10. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .
11. Selecione o intervalo de busca pressionando a tecla de seleção [] [] .
 Valor de ajuste: 5 a 50 cm
12. Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .
13. Pressione a tecla [END] duas vezes para retornar ao modo local.

CT1 020 050 0.30

FUNCTION

SQUARE CUT <ENT>



SET UP <ENT>

ENTER/HOLD



SEARCH MARK<ent>

ENTER/HOLD

SEARCH MARK :OFF



SEARCH MARK :ON

ENTER/HOLD

SCAN WIDTH :10 cm



SCAN WIDTH :20 cm

ENTER/HOLD

SearchRange : 10 cm



SearchRange : 30 cm

ENTER/HOLD

END

Importante !

* Caso não seja reconhecido como uma marca de registro ou não houver resposta, mesmo que a função digitalize a área definida para a busca, a mensagem indicando a falha de busca será exibida em um determinado momento. Em seguida, ele retornará à posição de origem e o modo passará para o modo de detecção das marcas de identificação semiautomático normal.

SEARCH FAILED



SEARCH START POS

Redefina os valores de ajuste [SETUP RESET]

Inicie os itens de definição e os parâmetros para os valores padrão.

1. Confirme o plotter no modo local.

CT1 020 050 0.30

2. Pressione a tecla [FUNCTION].



SQUARE CUT <ENT>

3. Selecione [SET UP] pressionando as teclas de seleção [] [].



SET UP <ENT>

4. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].



SET UP <ENT>

5. Selecione [SETUP RESET] pressionando as teclas de seleção [] [].



SETUP RESET< ent >

6. Pressione a tecla [ENTER/HOLD].
Inicie os itens de configuração e os parâmetros.



Ilc COMMAND : ent

7. Pressione a tecla [END] três vezes para retornar ao modo local.



Ilc COMMAND : ent

Capítulo 4

Em Caso de Falha

Este capítulo descreve as ações que devem ser tomadas em caso de ocorrerem falhas.

Índice

Antes de considerar um fenômeno uma falha.....	4-2
Falhas para as quais mensagens de erro são exibidas no LCD	4-4

Antes de tomar um fenômeno como um problema

Tome as devidas medidas corretivas de acordo com os problemas descritos abaixo.
Caso o problema persista, entre em contato com o vendedor.

Fenômeno	Causa	Solução
Não é possível ligar o equipamento.	O cabo de alimentação não está conectado corretamente.	Conecte o cabo de alimentação do plotter firmemente na tomada.
O dispositivo não executa a operação de corte (plotagem).	O nome de identificação do plotter que foi especificado no computador host está incorreto.	Verifique o nome de identificação do plotter que foi especificado no computador host.
	O cabo de interface não está conectado firmemente ao dispositivo e/ou ao computador host.	Conecte corretamente o cabo de interface.
	O driver USB não foi instalado.	Instale o driver USB que foi fornecido em conjunto com o <i>FineCut</i> .
Instale o driver USB fornecido com o FineCut. Um erro de comunicação é exibido antes de receber os dados.	O dispositivo e o computador host foram ligados na ordem errada.	Ligue primeiro o computador host. Em seguida, ligue o dispositivo.
Ocorreu uma falha no dispositivo, durante o envio de informações do computador host para o primeiro.	As condições de comunicação não foram definidas configuradas.	Verifique as condições de comunicação. (👉 P. 3-56)
	O dispositivo realizou uma operação incorreta.	Realize a operação correta.
O dispositivo não detectou a folha. [** NO SHEET **] (FOLHA INEXISTENTE)	Foi utilizada uma folha transparente ou cujo lado preto estava voltado para o lado errado.	Defina a função do sensor da folha para OFF. (👉 P. 3-59)
O dispositivo realizou a operação de corte e produziu linhas interrompidas.	O parafuso de sustentação do suporte da ferramenta está solto.	Aperte o parafuso.
	A lâmina do cortador é projetada de forma excessiva para fora.	Ajuste a proporção de protrusão da lâmina da forma mais adequada.
	A condição da ferramenta foi definida para [HLF].	Ajuste a condição da ferramenta para [CT1]~[CT5].
	A lâmina está lascada ou desgastada.	Substituir a lâmina por uma nova.
	O movimento de giro da ponta da lâmina é realizado com dificuldade.	Substitua o suporte.
O comprimento virtual difere do comprimento real do corte realizado.	Isso ocorre devido a diferença existente entre o comprimento do papel alimentado e a espessura do papel utilizado.	Corrija as margens de erro, executando a função de compensação de distância. (👉 P. 3-7)

Ocorrência	Causa	Solução
O deslizamento da folha aparece no corte.	O deslizamento da folha ocorre durante o corte. Os roletes de pressão e os roletes de alimentação não seguram a folha com segurança em sua posição.	Verifique a posição dos rolos de pressão e dos roletes e ajuste-os para que eles retenham com segurança a posição da folha.
	A pressão do grampo (modo alto ou baixo) não foi selecionado apropriadamente.	Selecione a pressão de fixação mais adequada. (👉 P. 1-11)
	O rolo de papel não é enrolado de forma tensionada e está frouxo. A folha serpenteia ou acaba torta durante a sua alimentação.	Elimine a folga no rolo de papel e endireite as extremidades direita e esquerda do rolo, ao carregar a folha do rolo no dispositivo. Em seguida, execute a operação de liberação de papel.
	As folhas foram dobradas a ponto de aparecerem bolhas de ar entre elas.	Caso a folha deva ser cortada com comprimento maior, tome cuidado para que ela não seja dobrada durante a sua alimentação ou corte-a para evitar acúmulo de papel.
	O sentido de configuração da folha (frente / verso) e o sentido de exportação de dados não estão alinhados.	Caso a folha deva ser cortada com comprimento maior, certifique-se de liberar espaço suficiente para cortá-la sem dobrá-la. (Parte da frente: 1,5 m ou mais Parte de trás: 1,5 m ou mais)
	A folha entra em contato com a superfície do piso. (A extremidade frontal da folha é cortada obliquamente.)	Diminua a velocidade de corte (SPEED) para reduzir o peso exercido sobre a folha, ao tocar o chão.
	As margens laterais da folha, próximo aos rolos tensores, estão incorretas.	Certifique-se de ajustar as margens laterais da folha para 20 mm ou mais, próximo aos rolos tensores.
• Arraste da ferramenta durante a operação. • Marcas extras do cortador permanecem na folha.	A folha está deformada.	A folha está deformada. Carregue a folha no dispositivo tomando cuidado para não deformá-la.
	A operação de elevação/abaixamento da ferramenta está com defeito.	Desligue o equipamento e levante/abaixe manualmente o suporte da ferramenta. Caso o suporte da ferramenta não possa ser elevado, mas permaneça abaixado, entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter manutenção.
Algumas partes permanecem não cortadas.	Baixa pressão na lâmina de corte.	Aumente o valor de ajuste de [ADJPRS OFS].

Erros exibidos por meio de mensagens de erro na tela de LCD

Mensagem de erro

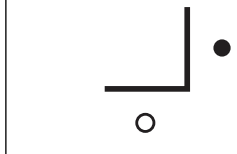
As mensagens de erro exibidas fornecem o número de identificação de um erro.

Tome as devidas medidas corretivas de acordo com os problemas descritos na tabela abaixo.

Mensagem de erro	Causa	Solução
ERR02 MAIN RAM	Ocorreu uma falha na memória RAM.	Entre em contato com o vendedor do dispositivo ou com o departamento de vendas da empresa para obter assistência.
ERR04 EEPROM	Falha no sistema de ROM.	
ERR06 BUFFER	Falha no buffer de recebimento.	
ERR08 POWER	Falha relacionada ao funcionamento do motor.	
ERR10 COMMAND	Foi recebido um código diferente daquele do comando enviado.	Verifique as informações do comando que foi enviado pelo computador host.
ERR11 PARAMETER	Foi recebido um parâmetro que está fora do intervalo numérico.	Verifique o parâmetro.
ERR12 DEVICE	O dispositivo recebeu um comando de controle de dispositivo incorreto.	Verifique o comando de controle de dispositivo enviado.
ERR13 PM OVER	Dados do polígono ultrapassaram a capacidade do buffer.	Divida as informações do polígono.
ERR15 AUTO FEED	Não foi possível para o dispositivo alimentar a folha, segundo o comprimento especificado pelo comando ZX.	Após o recebimento das informações enviadas pelo computador host, substitua a folha por outra maior e execute a operação de corte múltiplo de papel.
	Durante a execução do corte divisional, não foi possível para o dispositivo alimentar a folha, de acordo com as informações secundárias, por meio do comprimento especificado pelas informações primárias.	Carregue uma folha maior no dispositivo e ajuste-o para o modo remoto.
ERR16 AUTO I/F	Não foi possível para o dispositivo identificar o comando automaticamente.	Configure o nome do comando. (👉 P. 3-56)
ERR20 I/O	As condições de comunicação estão incorretas.	Configure as condições de comunicação de acordo com aquelas que estão configuradas no computador host. (👉 P. 3-56)
ERR27 BUFFERover	A interface está com problemas.	Configure as condições de comunicação de acordo com aquelas que estão configuradas no computador host ou verifique o cabo de interface. (👉 P. 3-56)
ERR30 OPERATION	Foi realizada operação incorreta no painel de controle.	Realize a operação correta.
ERR31 NO DATA	O dispositivo executou o corte múltiplo de papel, porém o buffer de recebimento está vazio.	Consulte a explicação fornecida para a função de corte múltiplo de papel. (👉 P. 3-13)
ERR32 DATAtooBIG	A quantidade de informações recebidas é muito grande para que o dispositivo possa executar o corte múltiplo de papel.	
ERR33 SHEET SIZE	A folha é muito curta para ser alimentada.	Utilize uma folha maior.

Erros exibidos por meio de mensagens de erro na tela de LCD

Mensagem de erro	Causa	Solução
DAT REMAIN ERR34	O dispositivo realizou uma operação incorreta enquanto se encontra no modo de espera.	Pressione o botão [REMOTE] para dar continuidade ao corte ou apague as suas informações. (P. 3-10)
ERR36 MARKdetect	Nenhuma marca de identificação foi detectada. (Logo após a folha ser detectada)	Verifique se a folha está sendo enrolada.
		Confirme se o ponto de detecção inicial especificado está correto. (👉 P. 3-30)
		Confirme se a marca de identificação preta está impressa no fundo branco.
		Verifique se não há poeira ou sujeira entre as marcas de identificação.
		Caso a configuração de id para [DIST. REVI.] seja [BEFORE], confirme se o comprimento especificado está correto. (👉 P. 3-30)
		Confirme o status e as configurações anteriores. Caso as marcas de identificação ainda não possam ser detectadas, entre em contato com o distribuidor do dispositivo ou com a MIMAKI.
ERR36 MARKdetect Exibição de “ERR38 MARKSCALE” e “JOG & ENT ou END” alternadamente.	Nenhuma marca de identificação foi detectada. (Durante a operação de cópia-corte) (👉 P.3-39)	Caso seja utilizada uma folha com redução de elasticidade ou mais larga (aproximadamente 800 mm ou mais), utilize três rolos tensores para prender a mesma.
		Verifique se não há poeira ou sujeira entre as marcas de identificação.
		Confirme se a marca de identificação preta está impressa no fundo branco.
		Confirme se as configurações das marcas de identificação estão corretas. (👉 P. 3-30)
		Caso seja utilizada uma folha com redução de elasticidade, a dimensão da marca de identificação deve ser de 8mm ou maior. Além disso, meça 8mm e crie mais margens entre as marcas de identificação copiadas.

Mensagem de erro	Causa	Solução
ERR36 MARKdetect Exibição de “ERR38 MARKSCALE” e “JOG & ENT ou END” alternadamente.	Nenhuma marca de identificação foi detectada. (Durante a operação de cópia-corte)  P.3-39)	Caso uma folha seja levantada durante a detecção da marca de identificação, ajuste a configuração PAPER HOLD (RETENÇÃO DE PAPEL) para OFF.
		Caso ocorra uma falha, o indicador luminoso irá retornar ao ponto de detecção inicial. Caso essa não seja a posição desejada, mova o Indicador Luminoso até a posição correta utilizando os botões de seleção.
		Tipo 1 Marca de Identificação Tipo 2 Marca de Identificação
		  ● : Ponto de detecção inicial da marca de identificação para a cópia com orientação paisagem. ○ : Ponto de detecção inicial da marca de identificação para a cópia com orientação retrato. Repita a operação de detecção das marcas de identificação até que as mesmas sejam detectadas corretamente. Caso as marcas não sejam detectadas, mesmo após a operação de detecção ser realizada várias vezes, entre em contato com o distribuidor do dispositivo ou com a Mimaki.
ERR37 MARK ORG	O ponto de origem está fora da área de corte.	Posicione as marcas de identificação dentro da folha.
ERR39 MARK ID	O ID da marca de identificação não pôde ser detectado. (Dados sem ID)	Desative a detecção de dados sem um ID.
	O ID da marca de identificação não pôde ser detectado. (Dados com ID)	Verifique se a folha está sendo enrolada.
		Confirme se o ID da marca de identificação preta está impresso no fundo branco.
		Caso seja utilizada uma folha com redução de elasticidade ou mais larga (aproximadamente 800 mm ou mais), utilize três rolos tensores para prender a mesma.
		Caso uma folha seja levantada durante a detecção da marca de identificação, ajuste a configuração PAPER HOLD (RETENÇÃO DE PAPEL) para OFF.

Erros exibidos por meio de mensagens de erro na tela de LCD

Mensagem de erro	Causa	Solução
ERR40 MOTOR A	O motor alimentador de papel foi sobrecarregado.	Desligue o equipamento. Em seguida, ligue-o novamente.
ERR41 MOTOR B	O motor de acionamento do carro foi sobrecarregado.	Ajuste a configuração do papel para [HEAVY]. (📄 P. 3-44)
ERR42 A CURRENT	Foi detectada sobrecarga no motor, na direção do comprimento da folha.	Quando for utilizar uma folha em rolo, acione a operação de alimentação da folha após ajustar as margens da folha.
ERR43 B CURRENT	Foi detectada sobrecarga no motor, na direção da largura da folha.	Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente na tela de LCD, entre em contato com o distribuidor do dispositivo.
ERR50 ORIGIN	Não foi possível para o dispositivo detectar o tamanho da folha.	Desligue o equipamento. Em seguida, ligue-o novamente. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente na tela de LCD, entre em contato com o distribuidor do dispositivo. Quando for utilizar um rolo de papel, acione a operação de alimentação de papel após ajustar as margens da folha.
ERR51 PINCH POS*	Os rolos tensores não estão instalados corretamente no rolo.	Coloque os rolos compressores no rolete.

Mensagens de Alerta

As mensagens apresentadas abaixo são exibidas no modo remoto.
Elas não indicam erro, mas precisam de uma ação adequada.

Mensagem	Causa	Solução
CUT1 * REMOTE *	O dispositivo está no modo remoto.	Pressionar a tecla [REMOTE] fará com que o dispositivo alterne para o modo local.
CUT1 * 128KB *	Indica a quantidade de dados recebidos.	Ao iniciar a operação de corte, a quantidade de informações será reduzida em parcelas de 1 KB.
** OFFSCALE **	As informações do corte excedem a área de corte real.	Utilize uma folha maior, diminua a quantidade de dados ou execute a função de corte dividido.
** NO SHEET **	Puxe a alavanca de fixação sem inserir uma folha.	Puxe a alavanca de fixação após inserir uma folha.
** VIEW **	O dispositivo recebeu o sinal not-ready-mode (NR;), a partir do computador host, para alternar para o modo local.	Realize as operações necessárias, tais como a operação de detecção da folha e a operação de definição do ponto de origem. Em seguida, pressione a tecla [REMOTE] para fazer o dispositivo entrar no modo remoto.
** DIGITIZE **	O dispositivo recebeu o comando de digitalização (DP;), a partir do computador host, para alternar para o modo de digitalização.	Mova a caneta para o local desejado, quando necessário, e pressione o botão [REMOTE]. Para redefinir o modo de digitalização, apague os dados usando a tecla [DATA CLEAR].
* 1/10 COPY *	Ocorreu um comando de atualização do ponto de origem (ZT ;!! PG;) nos dados recebidos, uma folha foi copiada e finalizada.	Não é possível cortar o número definido de folhas.
	A posição de corte da cópia com a marca de identificação excedeu 51m do ponto inicial.	Repita a detecção da folha.
* DIVISION * 5s	O dispositivo concluiu o corte, cujas informações excedem a largura da folha, utilizando o corte de divisão e agora aguarda o recebimento das próximas informações.	Caso o dispositivo não receba informações do computador host em até dez segundos, irá considerar a transmissão de informações encerrada. Em seguida, o dispositivo irá executar o corte em moldura e o corte com marca e irá alternar para o modo local.
* END DIVISION *	Esta mensagem é exibida nos seguintes casos. - Quando o dispositivo recebeu informações que contêm o comando de atualização do ponto de origem (ZT; !PG;). - No caso em que a largura da folha é de 1 cm ou menos - No caso em que os dados de corte da amostra excedem a largura da folha - Quando o alinhamento de eixo de dois pontos está definido para ON (Ativado) - As marcas de registro já foram detectadas.	Não há problema desde que as marcas de identificação possam ser lidas com sucesso após o próximo padrão. Se mais de 5 padrões sucessivos não puderem ser lidos, o [Error 36 MARK DETECT] (👉 P. 4-5) será exibido.

Erros exibidos por meio de mensagens de erro na tela de LCD

Mensagem	Causa	Solução
COPY SKIP	A marca de identificação não pode ser detectada durante a operação de cópia contínua. Pule um padrão.	Caso as marcas de identificação sejam detectadas após pular um padrão, o problema foi corrigido. Caso as marcas de identificação não sejam identificadas após cinco padrões, a mensagem de erro [ERR36 MARKdetect] será exibida. ( P. 4-5)
MEDIA SKEW <ENT>	A folha pode estar desalinhada ou acima do valor definido para a configuração SKEW CHECK. ( P. 3-33)	Pressione o botão [ENTER] após redefinir a identificação da folha.

Capítulo 5

Apêndice

O anexo descreve como deve ser realizada a substituição da lâmina e fornece as especificações da unidade principal do dispositivo.

Índice

Especificações da unidade principal	5-2
Lâmina de corte	5-4
Ajuste da folha.....	5-7
Fluxograma de Funções	5-8
Funções	5-12

Especificações da unidade principal

Item		CG-75FXII (Plus)		CG-130FXII (Plus)		CG-160FXII (Plus)	
Largura aceitável da folha		mm	polegada	mm	polegada	mm	polegada
		90 ~ 1040	4 ~ 40	90 ~ 1580	4 ~ 62	90 ~ 1880	4 ~ 62
Área de corte real *1		760mm x 51m		1300 mm x 51 m		1600 mm*2×51 m	
Área de Corte Automático*3		885 mm		1425 mm		1720 mm	
Velocidade máxima*4		140 cm/seg (A direção de 45 graus com a caneta levantada.)					
Ajuste de velocidade (corte/plotagem)		1 ~ 10 cm/seg (em etapas de 1 cm/seg), 10 ~ 50 cm/seg (em etapas de 5 cm/seg), 50 ~ 100 cm/s (em etapas de 10 cm/seg)					
Resolução mecânica		5µm					
Medidas do programa		25 µm, 10 µm (MGL-IIc), 100 µm, 50µm (MGL-Ic)					
Repetitividade		±0,2 mm (exceto a expansão/contração decorrente da temperatura da película)					
Faixa de precisão garantida (repetibilidade)*5		760mm x 10 m		1300 mm x 10 m		1600 mm x 10 m	
		(dependendo da película especificada e das condições de corte)					
Pressão máxima		400 g (Série Plus: 500 g)					
Ajuste de pressão	Cortador	10 ~ 20 g (etapa 2 g), 20 ~ 100 g (etapa 5 g), 100 ~ 400 g (série Plus: 500 g) (etapa 10 g)					
	Pino	10 ~ 20 g (etapa 2 g), 20 ~ 100 g (etapa 5 g), 100 ~ 400 g (série Plus: 500 g) (etapa 10 g)					
	Caneta	10 ~ 20 g (etapa 2 g), 20 ~ 100 g (etapa 5 g), 100 ~ 150 g (etapa 10 g)					
Películas aceitáveis		Folhas de PVC (0,2 mm de espessura ou menos), folhas fluorescentes *6, folhas refletivas *6, folhas laminadas (0,2 mm de espessura ou menos)					
Folha aceitável para perfuração		Papel (espessura: 0,06 a 0,13 mm) *7					
Ferramentas aplicáveis		Ferramentas cortantes, canetas esferográficas com tinta a base de água, canetas esferográficas com tinta a base de óleo, produto para caneta esferográfica *8					
Padrão de Segurança		VCCI Classe A, Classe FCC Marca CE (CEM, Baixa Tensão, Diretriz RoHS), Relatório CB, IEC 60950-1 ETL, marca EAC					
Comandos *9		MGL-IIc, MGL-Ic1					
Interface		RS-232C, USB					
Buffer de recebimento		30 MB por padrão (20 MB quando a função de classificação pode ser utilizada).					
Ambiente de funcionamento:		5 a 35°C, 35 a 75 % (Rh) Sem condensação					
Capacidade de potência		100 a 240 V CA, 145 VA ou menos					
Dimensões externas	(W)	1285 mm		1825 mm		2125 mm	
	(D)	700 mm					
	(H)	1217 mm					
Peso (com as pernas instaladas)		47 kg (sem as pernas)		62 kg (com as pernas)		70 kg (com as pernas)	
Ruídos *10	Espera	49 dB (ventoinha de absorção em baixa velocidade)					
	Operação	60 dB (Ruído contínuo)					

*1: O comprimento máximo para alimentação de papel é limitado pelo software utilizado.

*2: Quando forem utilizados quatro rolos tensores. Caso sejam utilizados o Rolete de Pressão 1 e o Rolete de Pressão 2, a área de corte real deve ser de 1570 mm.

*3: Largura da folha com a função de corte disponível.

*4: A velocidade máxima pode ser limitada pelo tamanho da folha. (P. 2-13)

*5: Para atingir o intervalo de precisão garantido, os requisitos da próxima página devem ser atendidos.

*6: Desde que as lâminas destinadas a chapas fluorescentes e chapas refletivas sejam utilizadas.

*7: Deve ser utilizada ferramenta destinada, exclusivamente, para a perfuração.

*8: Produto comercial com diâmetro entre 8 e 9 mm. A precisão e a qualidade da imagem são garantidas pela garantia, pois a posição da ponta da caneta varia de acordo com a caneta utilizada.

*9: Quando for utilizada a entrada USB, o botão ESC não pode ser utilizado para os comandos inclusos nos comandos MGL-IIc.

*10: Valores padrão de nossos produtos.

Condição de repetibilidade

As condições da Plotter

- Devem ser utilizadas barras para rolos e anéis para ajuste de papel (quando for utilizado rolo de papel).
- A pressão do grampo deve ser ajustada para "HIGH" (Alta).

Condições de ajuste da Folha de Papel

- Margem lateral da folha: 20 mm ou mais
- Condição da parte frontal da folha: O papel não deve ser inclinado ou levantado.
- A folha não deve ser dobrada ou sair da base de papel, para que não ocorra a formação de bolhas de ar entre elas.
- A folha deve ser carregada da forma correta utilizando a função de alimentação de papel.
- O rolo de papel não deve estar frouxo. (Não deve existir variação de altura entre as extremidades direita e esquerda.)

Velocidade de corte

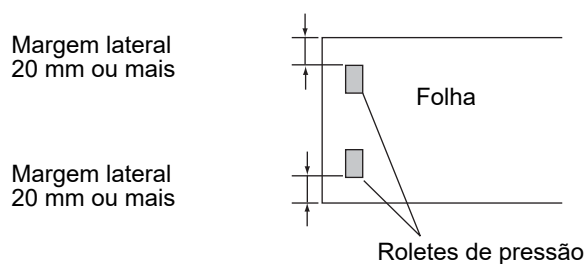
- 40 cm/s ou menos (quando for utilizado o cortador fornecido em conjunto com o equipamento)

Informações de corte

- Teste para realização de manutenção (10 cortes contínuos na direção do comprimento da folha)
Durante o corte da folha, ela não deve sair da base de papel, para que não sejam formadas bolhas de ar entre elas.

Tipos de folhas

- Dependendo do material da folha a ser cortada ou da tinta a ser utilizada, a precisão para repetibilidade não pode ser garantida.



Cortador

Importante !

- * A lâmina de corte é afiada. Mantenha sua mão distante da lâmina.
- * Nunca balance o suporte da guilhotina para evitar acidentes. A lâmina pode ser projetada para fora do suporte da guilhotina, caso este último seja balançado.
- * Mantenha a lâmina de corte fora do alcance de crianças.
O descarte da lâmina de corte utilizada deve ser realizado de acordo com os regulamentos locais.

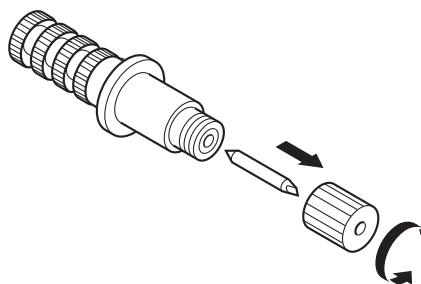
Substituição da lâmina de corte

Caso a lâmina de corte esteja lascada ou cega, substitua-a.

Lâminas novas (lâmina de baixa pressão adequada para chapa de PVC: Modelo SPB-0030) podem ser adquiridas do distribuidor do equipamento ou do departamento de vendas da MIMAKI.

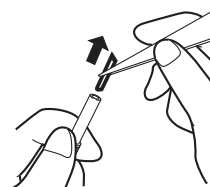
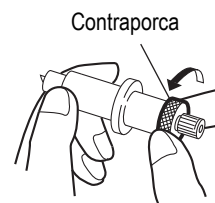
Remoção da lâmina de corte fornecida em conjunto com a unidade

1. Desparafuse o suporte do cortador e remova a lâmina de corte.
2. Substitua a lâmina de corte utilizando uma pinça.



Substituição da lâmina de corte fornecida por terceiros

1. Solte a contraporca.
2. Gire o botão de ajuste e remova a lâmina do suporte.
3. Substitua a lâmina por outra utilizando uma pinça ou instrumento parecido.



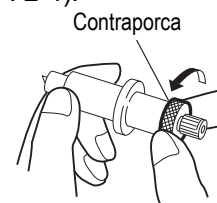
Ajuste da lâmina de corte

Para ajustar uma lâmina de corte que foi fornecida por terceiros, siga as orientações abaixo.

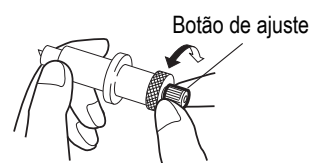
Após a conclusão do ajuste, certifique-se de definir as condições de corte e realizar o corte de teste para verificar se a lâmina está afiada.

Para obter detalhes sobre como ajustar a lâmina de corte, consulte (👉 P. 2-4).

1. Solte a contraporca.



2. Gire o botão de ajuste para ajustar a proporção de protrusão da lâmina.



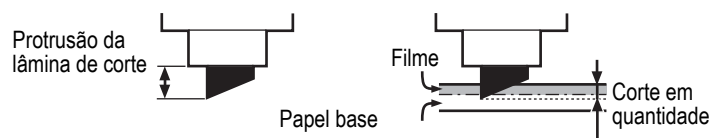
3. Aperte a contraporca para prender o botão de seleção.



$$\text{Proporção do corte} = \frac{(\text{Espessura da película} + \text{espessura do papel base}) * 1}{2}$$

*1 Espessura da película < Espessura do papel base

Quantidade saliente da lâmina de corte = 0,3 a 0,5 mm



Nota!

- O ajustador da lâmina (modelo: OPT-S1005) facilitará o ajuste da protrusão da lâmina.

Como substituir a lâmina do cortador de papel

Caso a lâmina de corte esteja lascada ou cega, substitua-a.

Importante !

- * A lâmina de corte é afiada. Mantenha sua mão distante da lâmina.
- * Mantenha a lâmina de corte fora do alcance de crianças.
O descarte da lâmina de corte utilizada deve ser realizado de acordo com os regulamentos locais.

Procedimento para realizar a substituição da lâmina do cortador de papel

1. Remova os parafusos que fixam a lâmina ao cortador de papel
2. Remova a lâmina.

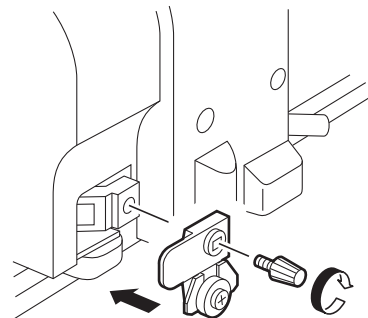
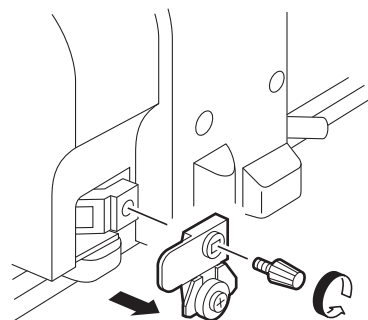
Importante !

- * Manuseie o cortador de folhas com cuidado ao substituí-lo para não tocar na lâmina na placa superior, ou ela pode ser danificada.

3. Instale uma lâmina nova.
4. Aperte os parafusos para fixar a lâmina ao cortador de papel

Importante !

- * Caso contrário eles podem se soltar e a lâmina pode acabar se soltando.



Ajuste da folha de papel

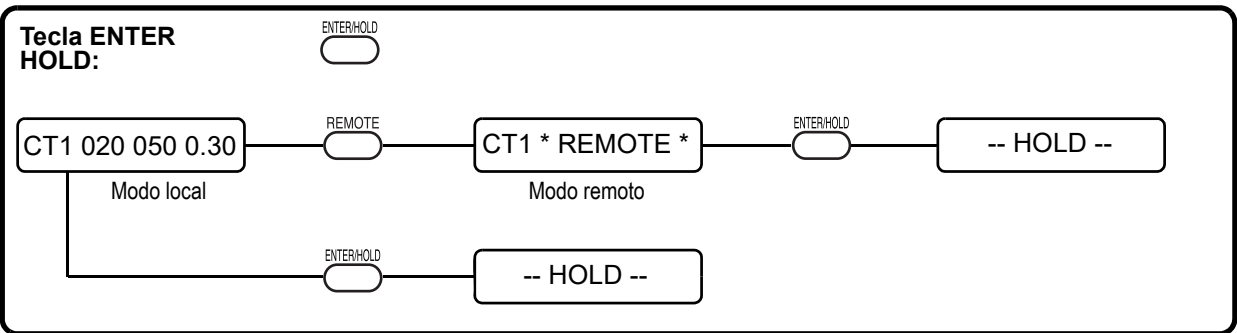
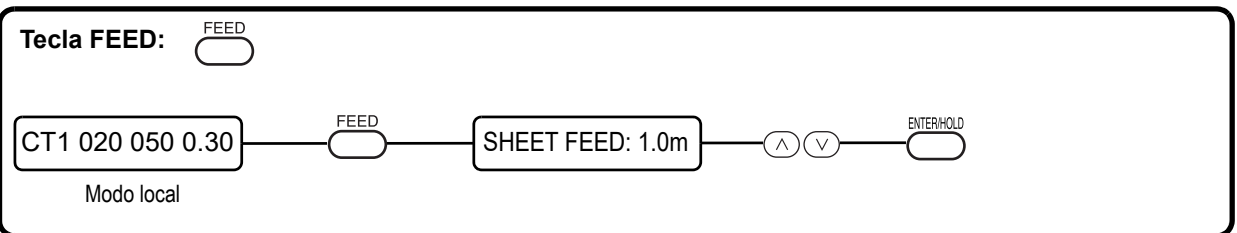
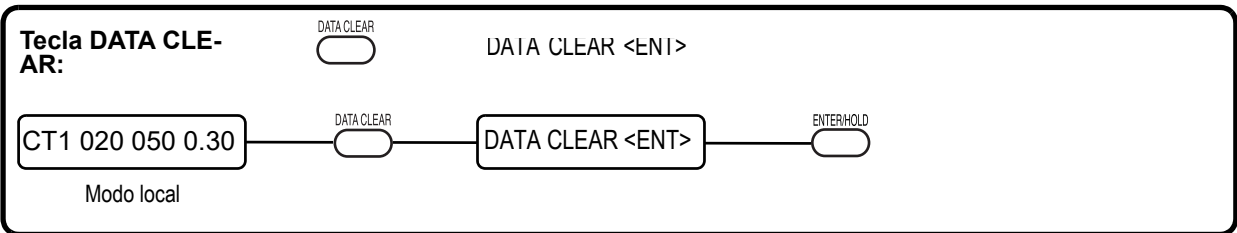
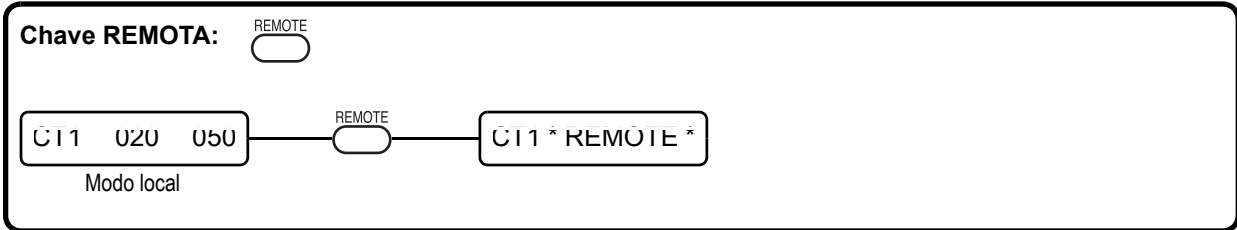
Ao alterar o tipo de folha de corte (plotagem), a correção da distância pode ser necessária de acordo com a espessura da folha usada. (👉 P. 3-7)

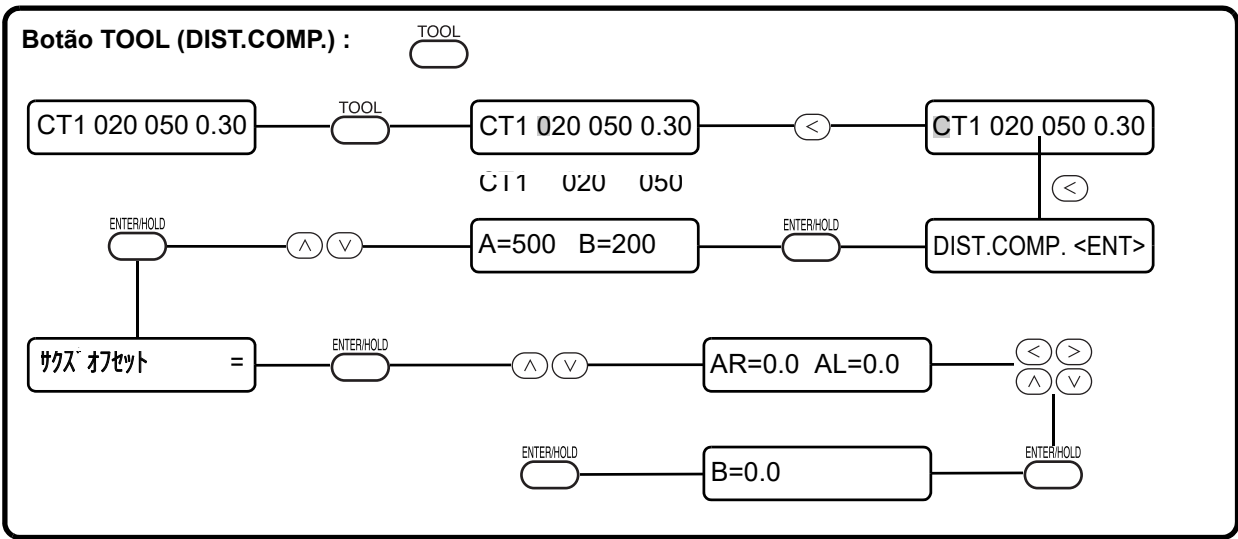
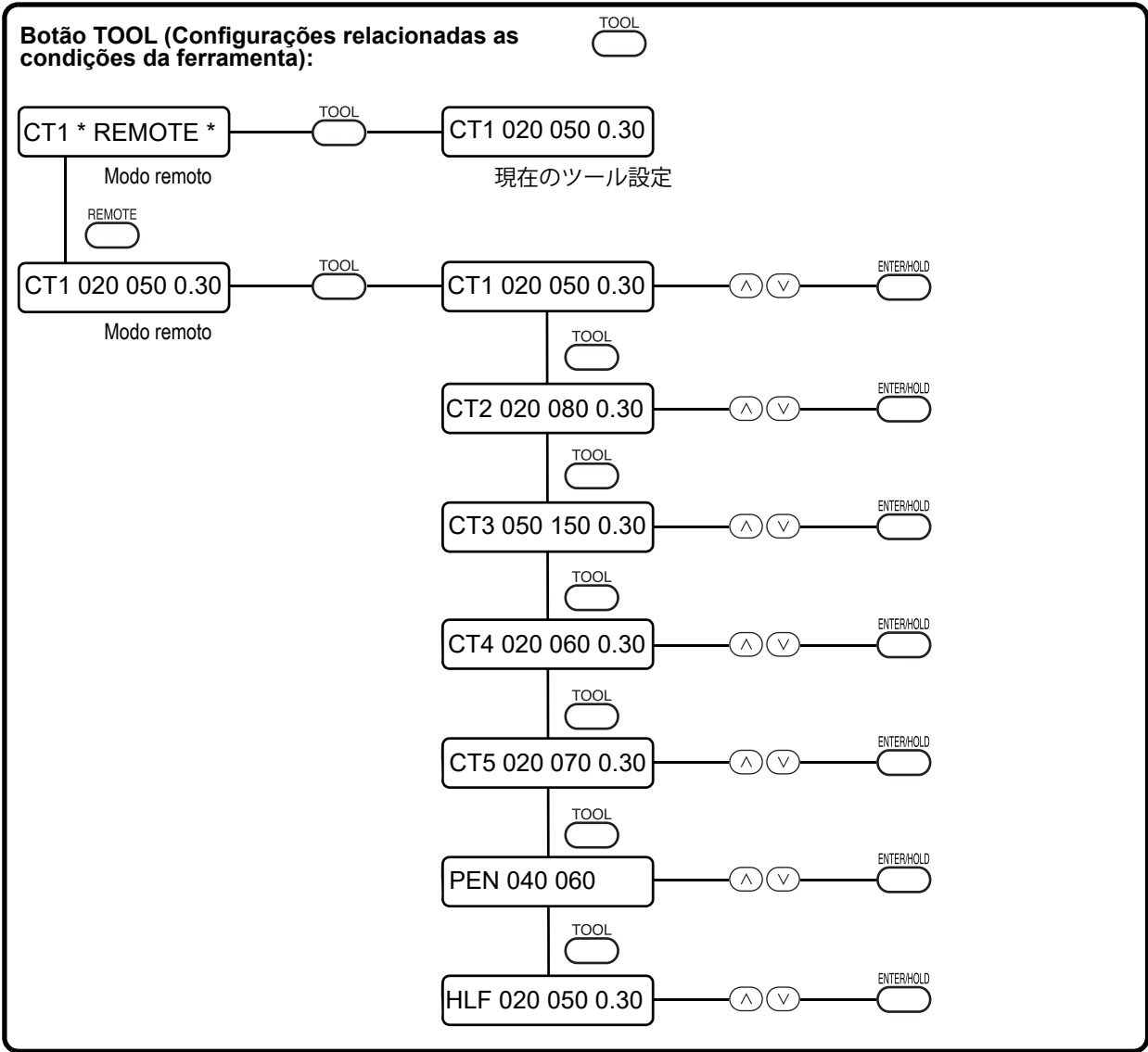
Nesse caso, a folha de memorando a seguir é útil para anotar o tipo de folha e o valor de correção da distância.

Nome da Folha: A= B=	Nome da Folha: A= B=
Nome da Folha: A= B=	Nome da Folha: A= B=
Nome da Folha: A= B=	Nome da Folha: A= B=
Nome da Folha: A= B=	Nome da Folha: A= B=
Nome da Folha: A= B=	Nome da Folha: A= B=
Nome da Folha: A= B=	Nome da Folha: A= B=

Fluxograma de Funções

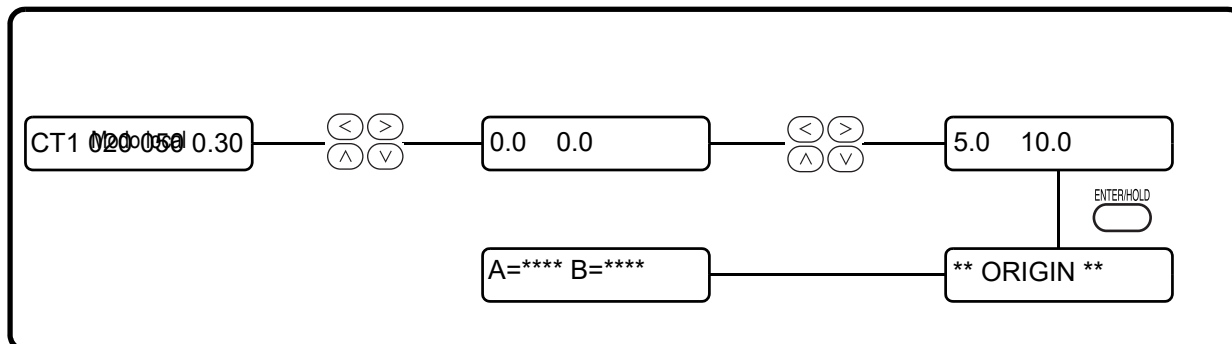
Funções aduzidas com chaves específicas



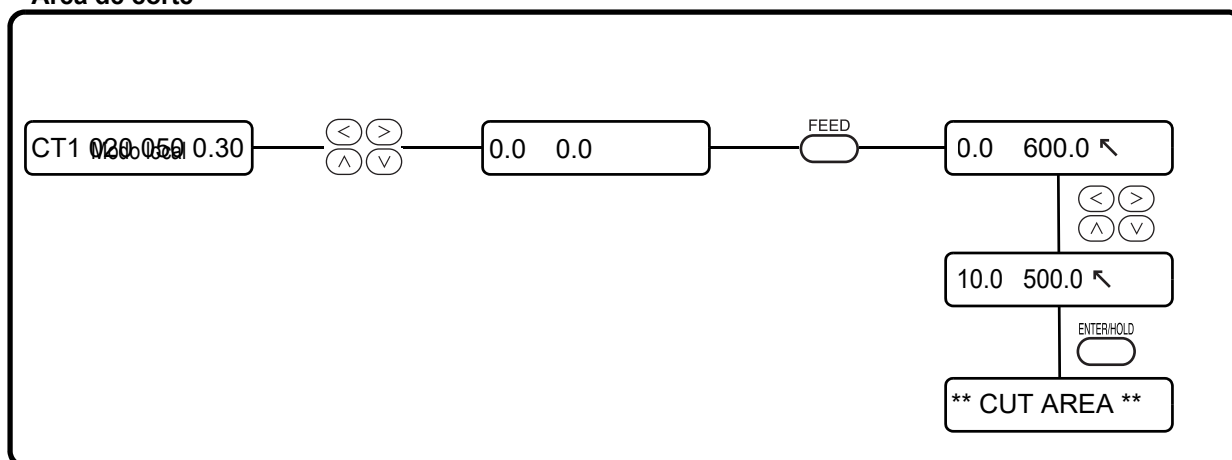


Funções determinadas pelo modo de comando (teclas de comando)

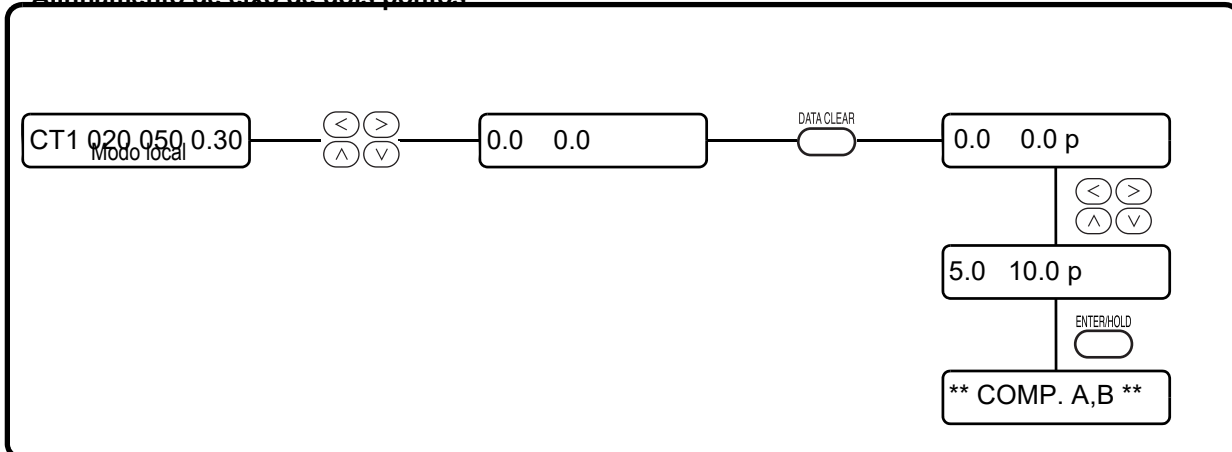
Definir a origem

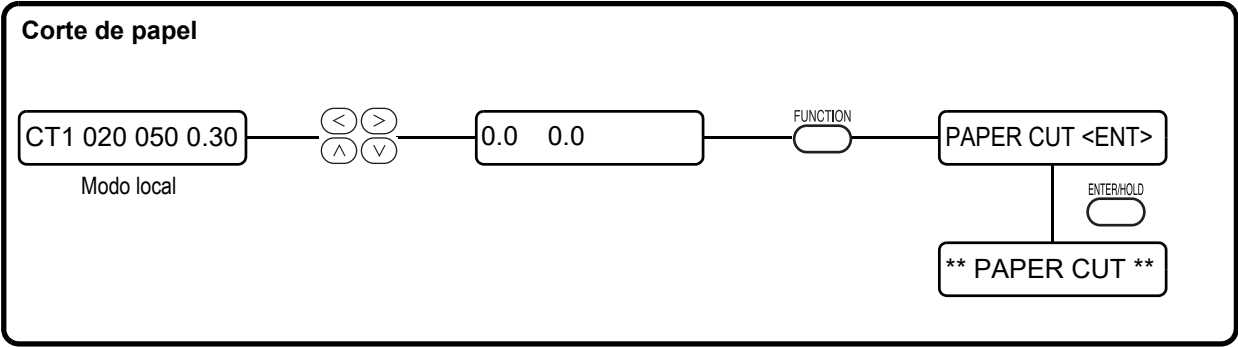


Área de corte

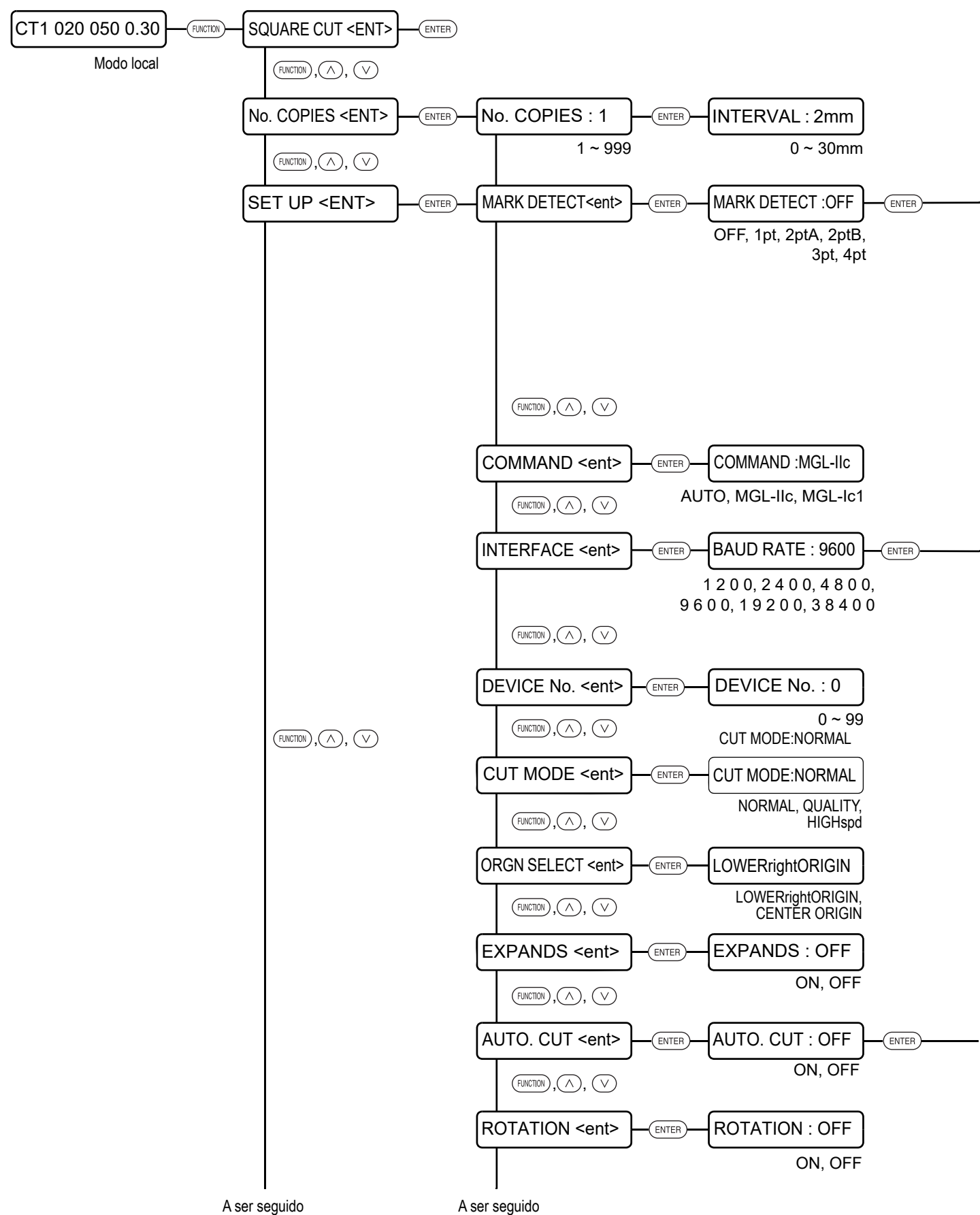


Alinhamento de eixo de dois pontos

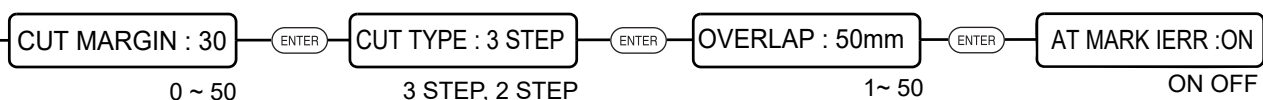
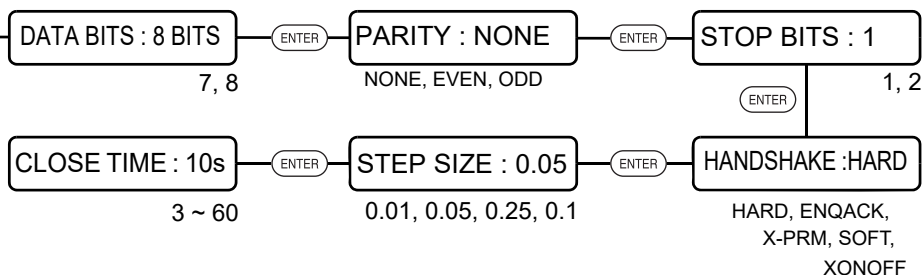
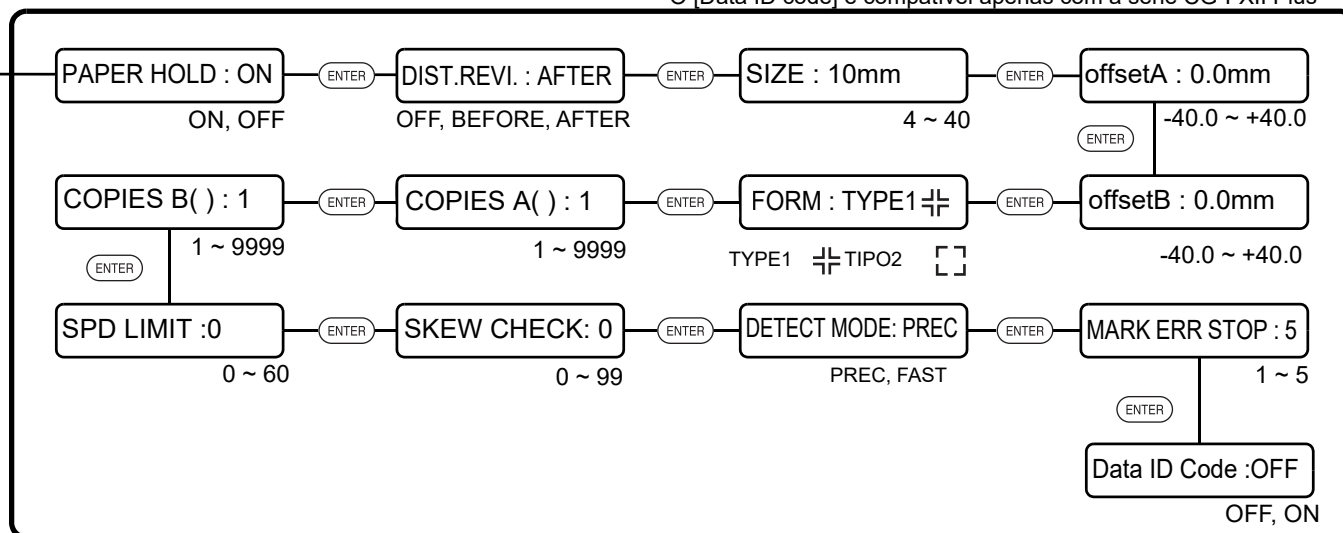




Funções



Habilite para que a configuração [MARK DETECT] seja definida para [OFF]
O [Data ID code] é compatível apenas com a série CG-FXII Plus



Seguido de

SET UP <ENT>

A ser seguido

Seguido de

ROTATION <ent> ENTER ROTATION : OFF
ON, OFF

BUZZER <ent> ENTER BUZZER : ON
FUNCTION, (^), (v) ON, OFF

DIVISIONcut <ent> ENTER DIVISION CUT: OFF ENTER
ON, OFF

HALF CUT <ent> ENTER HALF CUT : OFF ENTER
ON, OFF
POUNCING : OFF

POUNCING <ent> ENTER POUNCING : OFF
ON, OFF

PRIORITY <ent> ENTER PRIORITY : HOST
HOST, PANEL

DISTANCE <ent> ENTER DISTANCE : 51m
1 ~ 51

SHEETsensor <ent> ENTER SHEET SENSOR:ON
ON, OFF

UP SPEED <ent> ENTER UP SPEED : AUTO
5, 10, 20, 30, 40, 50, 60,
70, 80, 90, 100, AUTO

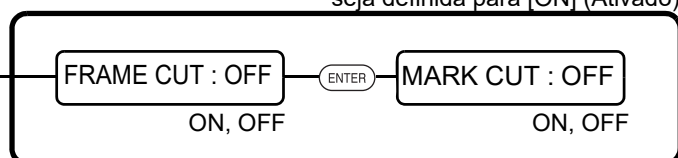
JOG STEP <ent> ENTER STEP [mm] : 1.0
0.1, 1.0 (mm)
1/16, 1/254 (inch)

MM/INCH <ent> ENTER MM/INCH : MM
MM, INCH

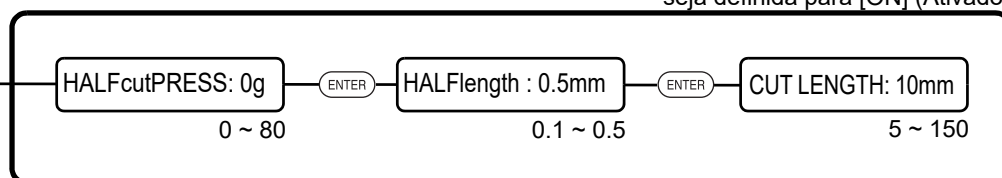
FEED OFFSET<ent> ENTER FEEDOffset: 10 cm
10 ~ 100cm

A ser seguido

Habilite para que a configuração [DIVISIONcut]
seja definida para [ON] (Ativado)



Habilite para que a configuração [HALF CUT] (Meio Corte)
seja definida para [ON] (Ativado)



Seguido de

SET UP <ENT>

FUNCTION, ^, V

MARK sensor <ENT>

FUNCTION, ^, V

A ser seguido

Seguido de

FEED OFFSET<ent>

FUNCTION, ^, V

DUMMY CUT <ent>

ENTER

DUMMY CUT : ON

FUNCTION, ^, V

ON, OFF

SHEET : STANDARD

SHEET TYPE <ent>

ENTER

SHEET : STANDARD

ENTER

ON, OFF

SORTING <ent>

ENTER

SORTING : OFF

FUNCTION, ^, V

ON, OFF

ADJ-PRS OFS<ent>

ENTER

ADJ-PRS OFFSET:0

FUNCTION, ^, V

0 ~ 7

PINCH ROLL.<ent>

ENTER

PINCH ROLL. : 3

ENTER

2, 3 (CG-75FXII (Plus), CG130FXII (Plus))
2, 3, 4 (CG-160FXII (Plus))

OVER CUT <ent>

ENTER

OVER CUT : OFF

START MODE <ent>

OFF, 0.1 ~ 1.0mm
START MODE : LCL

START MODE <ent>

ENTER

START MODE : LCL

FUNCTION, ^, V

LCL, REM

SEARCH MARK<ent>

ENTER

SEARCH MARK :OFF

ENTER

FUNCTION, ^, V

ON, OFF

SETUP RESE T<ent>

ENTER

IlcCOMMAND : ent

FUNCTION, ^, V

SENSOR CHK <ent>

ENTER

PAPER HOLD : ON

ENTER

FUNCTION, ^, V

ON, OFF

POINTER OFS <ent>

ENTER

A = 0.0 B = 0.0

FUNCTION, ^, V

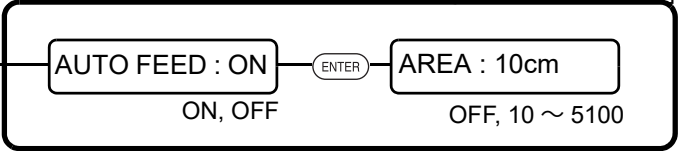
SENSOR OFS <ent>

ENTER

A = 0.0 B = 0.0



Habilite para que a configuração [SORTING]
seja definida para [ON]



ROLL. SELECT : OFF

ON, OFF

SCAN WIDTH : 10cm

3 ~ 30cm

ENTER

SearchRange : 10cm

5 ~ 50cm

SIZE : 10mm

4 ~ 40mm

ENTER

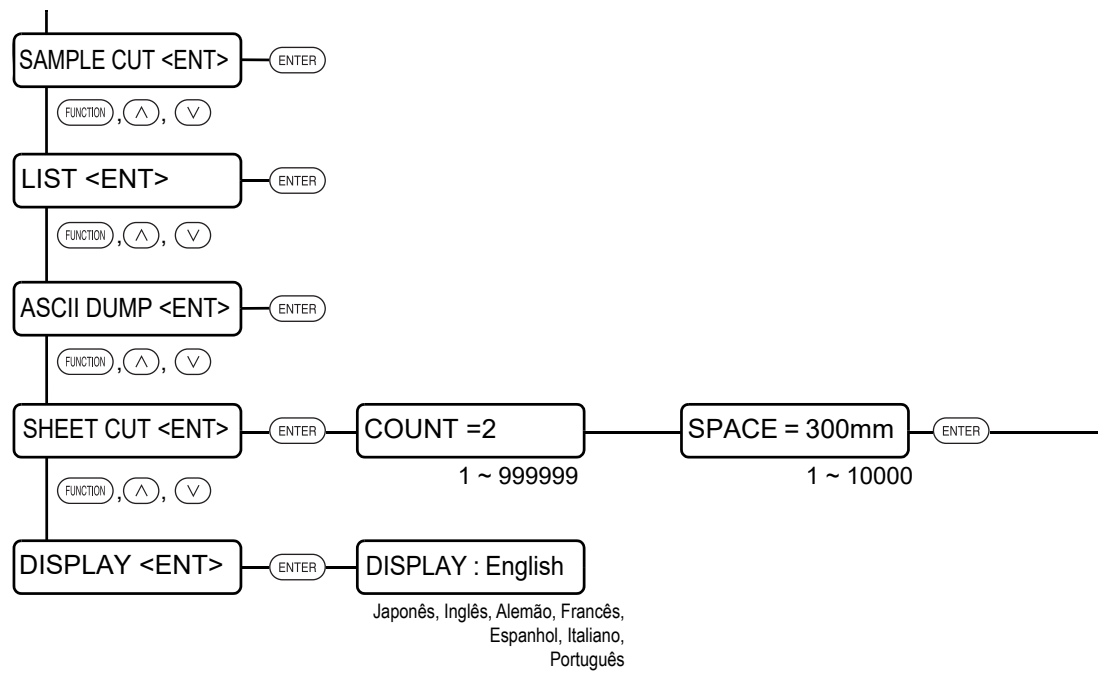
FORM : TYPE1 

TYPE1  TIPO2 

ENTER

SPEED : 10cm/s

10 ~ 30cm/s



FRONT CUToff = 0

0 ~ 30

